

Comunicato stampa

HUMISONIC, EFFICIENZA IN EVOLUZIONE

È stata presentata in anteprima mondiale alla fiera AHR in Messico la nuova gamma di umidificatori a ultrasuoni della famiglia humiSonic

Brugine (Padova), 20 ottobre 2015

La nuova gamma di umidificatori a ultrasuoni humiSonic è stata presentata in anteprima mondiale alla fiera AHR che si è tenuta a Guadalajara dove CAREL ha messo a disposizione del mercato sudamericano le nuove soluzioni per l'umidificazione e il condizionamento, innovative dal punto di vista del risparmio energetico.

humiSonic, il punto d'incontro tra performance ed energy saving

La famiglia di humiSonic si rinnova e si amplia: al prodotto per fan-coil e banco frigo già diffuso sul mercato (**humiSonic compact**), si affiancano la versione per umidificazione diretta in ambiente (**humiSonic direct**) e quella per applicazione in condotta (**humiSonic ventilation**). humiSonic si distingue perché è una soluzione compatta e plug and play. L'ampliamento della gamma coincide con un miglioramento delle performance: 10 mila ore di funzionamento garantite, 10% di consumo di energia elettrica e 1µ il diametro delle gocce d'acqua. Ovvero massima affidabilità e minima manutenzione, 90% di risparmio di energia elettrica rispetto a un umidificatore a vapore, e assorbimento completo quasi istantaneo delle gocce nebulizzate.

Risparmio energetico

Grazie al consumo di energia particolarmente contenuto (meno di 80 W per litro di acqua nebulizzata), humiSonic è la soluzione ideale per data center e per tutte le applicazioni in cui il controllo dell'umidità può avvenire alle spese di parte del calore sensibile generato all'interno degli ambienti. I costi operativi minimi rendono humiSonic un investimento dal ritorno assicurato in pochi mesi.

Igiene e precisione

I componenti in contatto con l'acqua osmotizzata sono in acciaio inossidabile e il corpo principale non consente il ristagno dell'acqua al termine del ciclo di umidificazione. Inoltre il controllo elettronico esegue periodici cicli di lavaggio in caso di inattività del sistema.

Le sue caratteristiche igieniche, abbinate a una precisione garantita nel controllo dell'umidità, rendono humiSonic adatto anche alle applicazioni più impegnative, come le camere bianche.

Mission Critical DNA

Alimentando humiSonic con acqua osmotizzata si garantisce una durata dei trasduttori di 10.000 ore. Questo consente di dare la continuità richiesta per le applicazioni più critiche. Ne consegue anche la riduzione sostanziale delle operazioni di manutenzione ordinaria.

humiSonic direct

Le caratteristiche del nuovo humiSonic direct ne esaltano la versatilità e lo rendono adatto a ogni tipo di applicazione: data center, musei, uffici, industria della stampa e celle di conservazione sono quelle in cui viene tipicamente utilizzato grazie alla sua compattezza ed efficienza. Per soddisfare le diverse esigenze, è disponibile in diverse taglie, fino a 8 kg/h.

humiSonic direct racchiude in un'unica soluzione il quadro di controllo/alimentazione e la sonda per la lettura dell'umidità dell'aria. È un sistema stand alone compatto semplice da installare. La cura del dettaglio si concretizza in accorgimenti tecnici come il design anti gocciolamento e finenze estetiche come la lama d'aria frontale. Può inoltre facilmente integrarsi con un sistema BMS tramite un segnale esterno (ad esempio 0...10V, 4...20mA) o via seriale tramite protocollo MODBUS.

humiSonic ventilation

humiSonic ventilation rende disponibile l'umidificazione adiabatica anche in condotte di dimensioni contenute. Installato direttamente nel flusso dell'aria, humiSonic ventilation è in grado di atomizzare l'acqua in gocce piccolissime che vengono istantaneamente assorbite. humiSonic ventilation è composto da due elementi: il corpo principale (contenente i trasduttori piezoelettrici) e il quadro elettrico di alimentazione e controllo. È disponibile in diverse versioni, dalle più semplici alle più complesse, e secondo diverse taglie, fino a 18 kg/h.

informazioni per la stampa

CAREL Media Relations Manager, Paola De Troia
T. +39 049 9731 899
media.relations@carel.com

About CAREL INDUSTRIES S.p.A.

CAREL è uno dei leader mondiali nelle soluzioni di controllo per condizionamento, refrigerazione e riscaldamento e nei sistemi per l'umidificazione e il raffrescamento adiabatico. I nostri prodotti sono progettati per generare risparmio energetico e ridurre l'impatto ambientale di macchine e impianti. Le nostre soluzioni si applicano ai settori commerciale, industriale e residenziale. CAREL dispone di 21 filiali e 7 stabilimenti produttivi di proprietà a cui si aggiungono partner e distributori in altri 75 Paesi. Per ulteriori informazioni www.carel.com