

## Comunicado de prensa

*En la Feria Climatización, CAREL se supera y expone las soluciones de alto ahorro energético para acondicionamiento, calefacción, ventilación y refrigeración*

### EN MADRID EL LANZAMIENTO OFICIAL EN ESPAÑA DE LA GAMA SMARTCELLA Y ULTRACELLA DISEÑADAS PARA EL CONTROL DE CÁMARAS FRIGORÍFICAS

Brugine (Padua), 20 de febrero de 2015

La Feria *Climatización* que se celebrará en Madrid del 24 al 27 de febrero representa la ocasión ideal para introducir en el mercado español la gama **SMARTCELLA** y **ULTRACELLA**.

**Diseñados para el control completo de cámaras frigoríficas** desde las más compactas hasta las de grandes dimensiones, SMARTCELLA y ULTRACELLA representan el resultado de análisis, experiencias y comprensión de las exigencias del mercado actuales y futuras. Se trata de una nueva generación de productos que propone la **modularidad** como concepto guía para ofrecer soluciones adecuadas para cada exigencia.

La gama **SMARTCELLA** ofrece **soluciones compactas** para pequeñas cámaras frigoríficas que, gracias a la gama de módulos adicionales (módulo de potencia y válvula electrónica), permite la gestión directa de las cargas (compresores) y prestaciones evolucionadas (optimización de la evaporación).

La solución **ULTRACELLA** representa la solución ideal para el **control total de la cámara frigorífica** y, gracias al sensor de humedad, posibilita la gestión directa de un humidificador en la cámara. Incluso en este caso, gracias a los módulos adicionales (potencia, alimentación trifásica y válvula electrónica) **la gama ULTRACELLA es la más completa existente en el mercado**.

En UltraCella se presta particular atención a la **USABILIDAD**.

La instalación, la configuración y el uso diario son tres fases distintas que, gracias a las características mecánicas y de interfaz del usuario de Ultracella son **sencillas** y **eficaces**. Los usuarios de Ultracella encontrarán que la instalación es fácil, la parametrización sencilla y las informaciones completas disponibles en el display, incluso con distintos niveles de conocimiento y exigencia.

El **innovador concepto de modularidad mecánica** permite además añadir de forma muy sencilla funcionalidades adicionales, tanto en el puerto como remotas. UltraCella es una plataforma "abierta", ya lista para futuros desarrollos adicionales.

**UltraCella ha obtenido el reconocimiento HACCP INTERNATIONAL\*, primer caso en Italia en los componentes para el control de la refrigeración**, como testimonio de su idoneidad para asegurar la calidad de los alimentos conservados.

En materia de humectación, CAREL presenta en la Feria Climatización la familia de humidificadores **gaSteam** caracterizada por **la eficiencia térmica total más elevada**. El intercambiador de calor, que es fácilmente desmontable y limpiable, está fabricado en acero inoxidable. En el stand de CAREL en el **Pabellón 8 Stand C18** se presenta una máquina abierta para que se vea el intercambiador de acero inoxidable.

El humidificador **gaSteam** puede utilizar indistintamente metano o propano. Además puede ser alimentado con agua de la red o con agua desmineralizada.

El **gaSteam puede ser conectado a sistemas de supervisión Carel o al sistema tERA** con protocolo propio de CAREL (pLAN vía RS485) o por medio de los protocolos de comunicación más difundidos del mercado (Modbus®, LON®, BACnet™, RS232).

\*HACCP International, especializada en la metodología HACCP para la seguridad de los alimentos en los procesos alimentarios, es un ente acreditado por JAS-ANZ para la verificación y la certificación de la conformidad de productos, materiales y servicios en la industria alimentaria.

**Climatización / 24 – 27 de febrero de 2015**  
**Feria de Madrid**  
**Pabellón 8 Stand C18**

*Informaciones para la prensa*

CAREL Media Relations, Paola De Troia

T. +39 049 9731 899

media.relations@carel.com

**Acerca de CAREL INDUSTRIES S.p.A.**

CAREL es uno de los líderes mundiales en las soluciones de control para acondicionamiento, refrigeración y calefacción y en los sistemas para la humectación y la refrigeración adiabática. Nuestros productos están diseñados para generar ahorro energético y reducir el impacto ambiental de máquinas e instalaciones. Nuestras soluciones se aplican a los sectores comercial, industrial y residencial. CAREL dispone de 18 Filiales y 6 Fábricas propias a las que se suman Partners y Distribuidores en más de 75 Países. Para más información, consulte la web: [www.carel.com](http://www.carel.com)