

Comunicato stampa

MASSIMA FEDELTA' NEL CONTROLLO DELL'UMIDITA'

La gamma di umidificatori di precisione heaterSteam si amplia e si rinnova

Brugine (Padova), 15 marzo 2016

Le tecnologie per l'umidificazione dell'aria disponibili sul mercato compiono un decisivo passo in avanti con il rinnovamento di heaterSteam, la gamma CAREL di umidificatori a resistenze ad alta precisione, da 2 a 80 kg/h.

L'evoluzione interessa il prodotto in tutti i suoi aspetti, dai componenti meccanici al nuovo controllore elettronico con interfaccia grafica basato su piattaforma c.pCO. Le nuove funzionalità software rendono heaterSteam ancora più affidabile e versatile, mentre le funzioni di connettività gli permettono di comunicare con qualunque sistema BMS, integrandosi alla perfezione. Queste migliorie rendono heaterSteam la soluzione ideale per tutte le applicazioni high-tech.

Arricchisce la gamma *heaterSteam Titanium*, l'unico umidificatore al mondo con resistenze in titanio, che rappresenta la punta di diamante di questa famiglia di umidificatori all'avanguardia.

Performance

La precisione nel controllo dell'umidità relativa è il driver principale di heaterSteam Titanium. Questo umidificatore si distingue per l'alta fedeltà nel seguire il segnale di controllo, con una accuratezza di $\pm 1\%$: se abbinato a una sonda ad alta precisione garantisce il livello di umidità desiderato. Grazie all'estensione completa del range di modulazione della produzione (0...100%) heaterSteam Titanium mantiene questo livello di precisione anche quando la richiesta di umidità è particolarmente bassa e le performance della maggior parte degli umidificatori degradano sensibilmente. La sonda limite modulante e la funzione di preriscaldamento, grazie al sensore NTC, supportano la massima reattività al variare delle condizioni ambientali, permettendo all'umidificatore di iniziare la produzione di vapore in pochi istanti. La possibilità di creare un sistema di più unità (fino a 20) in configurazione Master/Slave estende il campo delle possibili applicazioni.

Tutte queste caratteristiche rendono heaterSteam Titanium una soluzione ideale per le applicazioni di processo che richiedono assoluta stabilità e precisione nel controllo delle condizioni ambientali, come camere bianche o laboratori di ricerca.

Affidabilità

heaterSteam Titanium è stato sviluppato pensando alle applicazioni più critiche in cui la garanzia di continuità di servizio rappresenta una priorità assoluta. Camere bianche e sale operatorie sono solo alcune delle situazioni in cui un'interruzione nel controllo dell'umidità può mettere a repentaglio l'intero processo.

L'umidificatore heaterSteam Titanium è l'unico al mondo con gli elementi riscaldanti in titanio: garantendo una resistenza all'usura senza precedenti, rappresentano lo stato dell'arte per questa tecnologia di umidificazione. Una protezione termica contro la sovratemperatura è integrata in tutte le resistenze a ulteriore presidio dell'affidabilità della soluzione.

La funzione di backup e rotazione fa sì che la produzione di vapore non venga mai interrotta durante gli interventi di manutenzione ordinaria. Il rivestimento interno dei boiler in kevlar e la funzione di shock termico delle resistenze del resto minimizzano i requisiti di manutenzione, riducendo sia la frequenza degli interventi che la durata.

Connettività

L'evoluzione di heaterSteam non si limita alle parti meccaniche: il controllore elettronico di nuova generazione rende di serie funzionalità oggi sempre più indispensabili, consentendo a

heaterSteam Titanium di interagire e integrarsi alla perfezione in qualunque sistema BMS. I protocolli Modbus e BacNet integrati permettono infatti all'umidificatore di comunicare con qualunque interfaccia, mentre l'innovativo Webserver consente la supervisione dell'intero impianto di umidificazione dal tablet o pc. In questo modo si può gestire in tempo reale la produzione di vapore, monitorandone l'andamento, verificando lo stato delle macchine e dando supporto con le scadenze di manutenzione programmata. Il connettore USB, presente in tutta la gamma, rende immediato e alla portata di tutti l'aggiornamento del software in occasione di nuove release.

Si segnala infine come, grazie alla sua attitudine improntata alla massima connettività, heaterSteam Titanium sia immediatamente pronto a ricevere il segnale da sonde wireless, incrementando la flessibilità in fase di installazione.

heaterSteam Titanium, presentato in anteprima all'AHR Expo di Orlando, sarà disponibile sul mercato a partire dal 15 marzo ed esibito alla prossima fiera MCE Expocomfort di Milano (15-18 Marzo).

press information

CAREL Media Relations Manager, Paola De Troia

T. +39 049 9731 899

media.relations@carel.com

About CAREL

CAREL è uno dei leader mondiali nelle soluzioni di controllo per condizionamento, refrigerazione e riscaldamento e nei sistemi per l'umidificazione e il raffrescamento adiabatico. I nostri prodotti sono progettati per generare risparmio energetico e ridurre l'impatto ambientale di macchine e impianti. Le nostre soluzioni si applicano ai settori commerciale, industriale e residenziale. CAREL dispone di 19 filiali e 7 stabilimenti produttivi di proprietà a cui si aggiungono partner e distributori in altri 75 Paesi.

Per ulteriori informazioni www.carel.com