

comunicato stampa

REFRIGERANTI NATURALI E TECNOLOGIA DC INVERTER A PORTATA DI MANO, LE NOVITA' IN MOSTRA A CHILLVENTA

Il freddo intelligente a difesa del clima, le parole chiave CAREL allo stand 5-306 e 5-308

Brugine (Padova), 11 ottobre 2016 - CAREL, azienda multinazionale specializzata nelle soluzioni di controllo per il settore del condizionamento, della refrigerazione e dell'umidificazione dell'aria, sarà presente a Chillventa 2016 al **padiglione 5 stand 306 e 308**.

Verrà qui presentato in anteprima mondiale **Hecu CO₂** la soluzione ad alta efficienza per moto-condensanti, ora compatibile anche per refrigerante naturale CO₂. La continua ricerca in ambito compressori DC inverter, ha permesso a CAREL di realizzare una soluzione che soddisfa ampiamente i requisiti richiesti dall'attuale panorama normativo europeo, dove F-gas ed Eco-design hanno un ruolo di primaria importanza sollecitando l'impiego di refrigeranti a basso GWP e migliore efficienza energetica anche a carichi parziali.

Ampio spazio viene dedicato anche alle **valvole elettroniche e agli inverter DC**, i prodotti per le applicazioni ad alta efficienza nel settore HVAC/R. Chillventa rappresenta l'occasione per mettere in luce i benefici della tecnologia CAREL: consumo energetico ridotto del 40%, elevata affidabilità, regolazione ottimale della temperatura e ottimizzazione delle condizioni operative che permettono di massimizzare performance e affidabilità dei compressori DC

Importanti novità anche in materia di supervisione con **boss**, il supervisore mobile ready, con Wi-Fi integrato, completamente indipendente da altre infrastrutture, che adatta automaticamente la grafica in base al dispositivo mobile utilizzato. boss introduce inoltre nuovi protocolli di comunicazione (Bacnet™ ad esempio) e migliora l'usabilità dell'interfaccia utente continuando a garantire le ottime funzionalità di monitoraggio e ottimizzazione impianto.

Altra novità in anteprima assoluta è **pGDX**, il nuovo display touch screen studiato per migliorare la user experience e rendere friendly il rapporto uomo/macchina. E' utilizzabile sia come terminale macchina che come termostato ambiente, grazie alla versione con sensori di temperatura e umidità integrati. Dall'estetica alle performance, dalla semplicità d'uso alla coerenza con il passato, tutto, in questo display, è concepito per semplificare l'accesso alle informazioni disponibili.

In ambito di refrigerazione commerciale, CAREL presenta anche la soluzione **pRack** per regolare nel modo ottimale tutte le applicazioni frigorifere che utilizzano la CO₂ come fluido refrigerante sia primario che secondario. Si tratta di soluzioni tecnologicamente avanzate in cui la complessità del sistema viene interamente gestita e ottimizzata dal sistema di controllo, su tutte le pressioni in gioco, le condizioni climatiche e la sincronizzazione tra tutti i componenti del sistema. pRack è il primo controllo sul mercato a gestire contemporaneamente tre linee di aspirazione separate.

In alternativa alla classica architettura con centrale frigorifera che alimenta i banchi frigoriferi attraverso la circolazione di refrigerante in lunghe linee di distribuzione, viene presentato **Heos sistema**, la soluzione tecnologicamente più innovativa ad alta efficienza per la gestione di banchi e celle frigo nei supermercati. Si tratta di nuovo modo di realizzare impianti frigoriferi, attraverso una soluzione con banchi plug-in equipaggiati di compressori BLDC a velocità variabile raffreddati da un anello ad acqua.

Non mancheranno le soluzioni di controllo per celle frigorifere, ovvero il Cella Range i cui prodotti come **UltraCella** e **SmartCella** si distinguono per la modularità di soluzioni disponibili: dalla gestione di potenza mono/trifase con risparmio di costi di installazione, alla gestione di valvole di espansione che permettono migliori prestazioni e maggior risparmio energetico. Alle soluzioni già consolidate si aggiunge **EVD ice**, il driver per valvola elettronica specificatamente ingegnerizzato anche per basse temperature, rivoluzionario perché può essere installato direttamente sull'evaporatore all'interno delle celle frigorifere e completamente integrabile con altri sistemi CAREL o di terze parti.

Agli stand CAREL sarà esposto **heaterSteam Titanium**, l'unico umidificatore al mondo con resistenze in titanio, che amplia la gamma heaterSteam e rappresenta la punta di diamante di questa famiglia di umidificatori all'avanguardia. Completa l'offerta di umificazione in mostra a Chillventa la famiglia di umidificatori a ultrasuoni **humiSonic** presentato sia nella versione per fan-coil e banco frigo (humiSonic compact), sia nella variante per umificazione diretta in ambiente (humiSonic direct) che in quella per applicazione in centrale trattamento aria (humiSonic ventilation).

Durante la fiera CAREL parteciperà attivamente anche ai Chillventa Technical Forum, con tre interventi focalizzati su alta efficienza e risparmio energetico: 'High efficiency CO₂ transcritical DC condensing unit' a cura di Giovanni Tonin, 'humiSonic direct: humidity control meets energy saving' presentato da Valerio Nalini e 'High efficiency residential AHU with active heat recovery', proposto da Arne Müller.

CAREL @ Chillventa

padiglione 5 stand 306 e 308
Chillventa, Norimberga
11-13 ottobre 2016

#meetCAREL @Chillventa

In occasione di Chillventa CAREL ha aumentato la propria presenza social per seguire l'evento in tempo reale. Qui di seguito tutti gli strumenti a disposizione per scoprire le novità CAREL esposte a Chillventa.

#meetCAREL @Chillventa sito dedicato: <http://chillventa.carel.com/>

Twitter: @CAREL_group https://twitter.com/CAREL_group

Hashtag: #meetCAREL

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/carel>

YouTube: <https://www.youtube.com/user/CARELHQs>

SlideShare: http://www.slideshare.net/carel_group

Contatti stampa

Paola De Troia - T. +39 049 9731899 media.relations@carel.com

About CAREL

CAREL è uno dei leader mondiali nelle soluzioni di controllo per condizionamento, refrigerazione e riscaldamento e nei sistemi per l'umidificazione e il raffrescamento adiabatico. I nostri prodotti sono progettati per generare risparmio energetico e ridurre l'impatto ambientale di macchine e impianti. Le nostre soluzioni si applicano ai settori commerciale, industriale e residenziale. CAREL dispone di 19 filiali e 7 stabilimenti produttivi di proprietà a cui si aggiungono partner e distributori in altri 75 Paesi.

Per ulteriori informazioni www.carel.com