



heaterSteam

la máxima precisión y fiabilidad



heaterSteam

Humidificador por resistencias eléctricas

Humectación fiable y de precisión para aplicaciones high-tech. La modulación precisa de la producción de vapor se realiza gracias al sistema PWM con control integrado de humedad o de temperatura para las aplicaciones wellness.

- Modelos para producción de vapor de 2 a 80 kg/h;
- Precisión de regulación sobre el punto de consigna ajustado del ±1% H.R.;
- Regulación de la modulación de 0 a 100% del caudal nominal;
- Protección de recalentamiento en cada elemento calefactor;
- Máxima fiabilidad gracias a la fusión en aluminio de las resistencias y al revestimiento de Niflón;
- Posibilidad de conexión serie a un supervisor remoto, comunicación en protocolo Modbus[®] y BacNet

La humectación por resistencias sumergidas representa la solución ideal cuando:

- La humedad debe ser controlada con gran precisión (museos, laboratorios, cámaras blancas, centros de cálculo);
- Se quiere limitar al máximo los mantenimientos de limpieza periódica (con agua desmineralizada)
- Se requiere la máxima higiene (hospitales, industria farmacéutica)
- La calidad del agua no es constante en el tiempo o es problemática (por ejemplo en los barcos).







Fiabilidad

Los sensores de temperatura PTC integrados protegen cada resistencia del recalentamiento y limitan la formación de eventuales depósitos calcáreos



Precisión

Precisión de regulación sobre el punto de consigna de ±1% HR y regulación de la modulación de 0 a 100% del caudal nominal.



Higiene

Máxima higiene garantizada por los materiales utilizados. Cilindro de acero AISI304. Los humidificadores por resistencias sumergidas pueden funcionar con agua desmineralizada.

El mantenimiento periódico puede ser por lo tanto muy reducido, debido a la formación mínima de incrustaciones.

Los elementos resistivos deben estar siempre completamente sumergidos en el agua para evitar el recalentamiento.
Para un humidificador por resistencias sumergidas es, por lo tanto, necesario disponer de sensores de nivel para garantizar la inmersión completa de los elementos resistivos y de los componentes (relés de estado sólido) que dosifican la cantidad de calor cedido al agua para modular con precisión el caudal de vapor.

Estas características hacen a las máquinas por resistencias independientes de las características del agua y permiten una modulación del caudal muy precisa.

La solución CAREL ofrece una calidad constructiva y prestaciones de valor absoluto, que se traducen en gran fiabilidad en el tiempo y extrema precisión de regulación para las aplicaciones más difíciles.

Controles

Hay disponibles 2 distintos tipos de control:

- H: regulador de humedad integrado;
- T: regulador de temperatura integrado para aplicaciones stand alone (por ejemplo, baños turcos).

Tipo H: regulador de humedad integrado

Los heaterSteam de tipo H pueden ser configurados en todo momento para funcionar en los siguientes modos:

- Proporcional a una señal externa del BMS (0...1 V, 0...10 V, 2...10 V, 0...20 mA, 4...20 mA);
- Modulante en base a una sonda de humedad externa, y, eventualmente, a una sonda de límite en conducto.

Tipo T: regulador de temperatura integrado

Funciona como el modelo H con la diferencia de que la producción se regula en función de la temperatura (adecuado para los baños turcos).



La modulación del caudal de vapor es lineal del 0 al 100% del caudal máximo y permite obtener una precisión igual a ±1% HR incluso en presencia de un número elevado de renovaciones de aire. El precalentamiento mantiene el agua a una temperatura ajustable de 70 a 90 °C para un inicio inmediato de la producción de vapor.

Puntos fuertes

 Objetivo	Característica
Fiabilidad de las resistencias	Resistencias con fundición en aluminio
Facilidad de mantenimiento: antiadherente y anticorrosión	Revestimiento de resistencias de Niflón
Protección de recalentamiento y detección de la cal	Sonda PTC integrada en cada resistencia
Precisión	Modulación continua de la capacidad de 0 a 100%. Precisión igual a ±1% de HR
Evitar el condensado en conducto/UTA	Entrada para sonda de límite modulante
Evitar la emisión de gotas	Sistema de control de espuma (Anti-foaming System) patentado.
Respuesta rápida de producción	Sistema de precalentamiento



Mantenimiento fácil

Las grandes resistencias planas con revestimiento antiadherente de Niflón hacen fácil la limpieza de las incrustaciones



Flexibilidad

Puede ser utilizado tanto con agua de red como con agua desmineralizada.

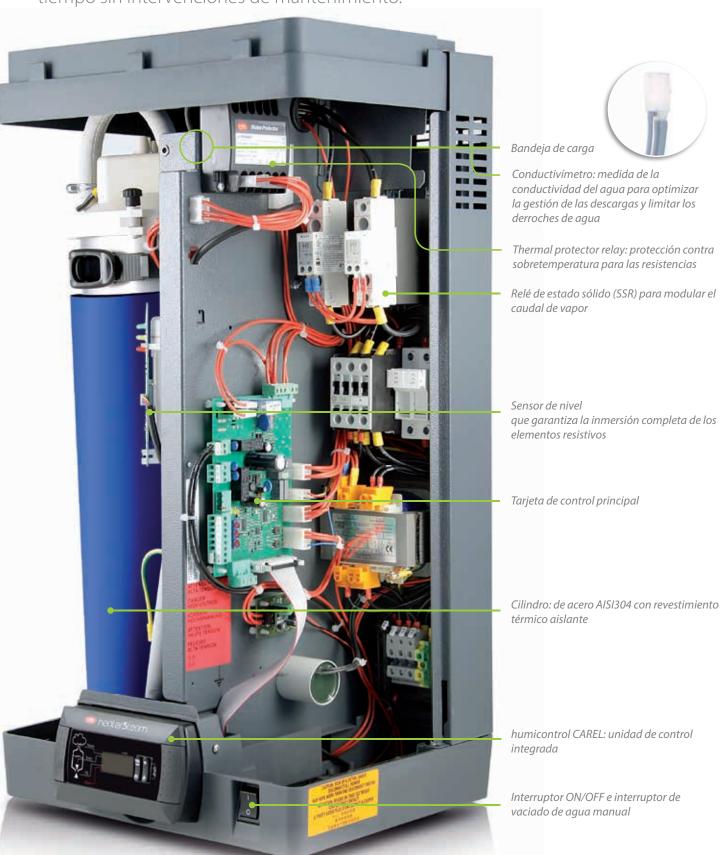


Gama completa

2 tipos de controles: modulante con regulador de humedad integrado y modulante con regulador de temperatura integrado. Capacidad nominal de 2 a 80 kg/h.

La solución de vanguardia

Ideal para la humectación de ambientes tecnológicos o médicos, en los que se requiere la máxima pureza del vapor y un funcionamiento prolongado en el tiempo sin intervenciones de mantenimiento.



Certificaciones



cano certificación europe

mercado americano

Sencillez de mantenimiento

- Resistencias revestidas de Niflón (mod. full optional) material antiadherente y anticorrosión que facilita su limpieza;
- Posibilidad de utilizar agua desmineralizada para minimizar el depósito de cal;
- Para modelos hasta 13 kg/h, saco interno para la eliminación de la cal (no requiere el uso de juntas adicionales);
- Cilindro practicable para la extracción completa de las resistencias y su limpieza o cilindro con panel de inspección y limpieza (modelos ≥ 20kg/h);
- · Bomba de vaciado.

Fiabilidad

Las resistencias están anegadas de una aleación de aluminio que garantiza su protección contra eventuales recalentamientos. En el caso de que las resistencias no estén completamente sumergidas en agua, el aluminio garantiza una perfecta distribución del calor a lo largo de toda la superficie de la resistencia. El sistema de control de la temperatura sobre las resistencias se realiza con una sonda PTC insertada directamente en los elementos calefactores. De esta forma se garantiza su protección contra el eventual recalentamiento.

Dicho control permite además detectar la cantidad de cal depositada en los elementos calefactores, que reducirían el intercambio térmico con el agua. El heaterSteam activa una alarma automática de mantenimiento, si es necesario (sistema patentado Carel).

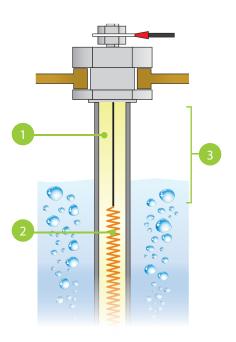
Además:

- · Cilindro de acero AISI 304;
- Algoritmo "Anti Foaming System" con sensor de detección para un perfecto control de detección de espuma (patentado por Carel)
- Entrada para sonda de límite modulante para evitar cualquier condensación en el conducto

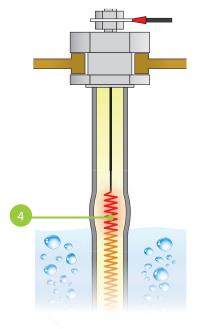


Resistencia

Resistencia tubular estándar

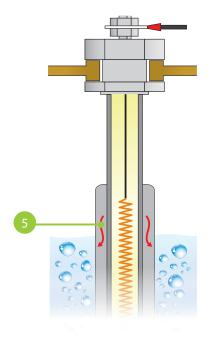


Resistencia tubular estándar no completamente sumergida



- 3 Parte fría
- 4 Recalentamiento localizado

Resistencia con revestimiento de aluminio no completamente sumergida



5 Redistribución del calor

1 Aislante

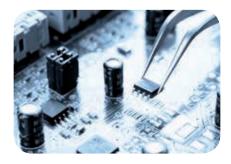
2 Resistencia

Aplicaciones



Industria electrónica

En la industria electrónica, la baja humedad determina una acumulación de electricidad estática potencial que puede dañar los componentes electrónicos.



Producción hi-tech de microchips

Puesto que la viscosidad del photoresist es extremadamente sensible a la humedad relativa, en la elaboración de los semiconductores se requieren límites de control precisos.



Centros de cálculo y telecomunicaciones

El calor producido por los ordenadores puede hacer descender fácilmente la humedad relativa por debajo del 35%, valor límite para evitar el riesgo de descargas.



Industria farmacéutica

Mantenimiento del nivel de humedad requerido por el proceso productivo. Las velocidades de muchas reacciones químicas dependen de la humedad relativa.



Cámaras blancas

La humedad relativa es uno de los parámetros ambientales que definen las condiciones operativas de una cámara blanca donde a menudo los límites de tolerancia son estrechos (incluso del 1%).



Hospitales y salas de operaciones

Salud, bienestar, seguridad y conformidad con las normativas con la humectación de los departamentos y de las salas de operaciones.



Centros de bienestar

Los humidificadores de vapor son indispensables para obtener las condiciones del aire deseadas dentro del baño turco (40...43 °C y 100% HR.



Industria alimentaria

Humectación en los departamentos de producción de galletas, pastas y todos los materiales e ingredientes higroscópicos.



Museos

Una correcta estabilización ambiental es esencial con el fin de preservar costosas obras y objetos de arte a lo largo del tiempo.

Especificaciones técnicas

Características	UR002	UR004	UR006	UR010	UR013	UR020	UR027	UR040	UR053	UR060	UR80
Generales											
Producción nominal de vapor (kg/h)	2	4	6	10	13	20	27	40	53	60	80
Potencia eléctrica absorbida (kW)	1,5	3	4,5	7,5	10	15	22,5	30	40	45	60
Alimentación (otras tensiones bajo demanda) • 230 Vca -15/10%, 50/60 Hz monofásica • 400 Vca -15/10%, 50/60 Hz trifásica	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Conexión de vapor (mm)	Ø 30				Ø 40 2x Ø 40						
Presión de vapor (Pa)		01500			02000						
Número de resistencias	1	1	3	3	3	3	3	6	6	9	9
Condiciones de funcionamiento	1T40 °C, 1060% HR sin condensación										
Condiciones de almacenaje	-10T70 °C, 595% HR sin condensación										
Grado de protección	IP20										
Llenado de agua											
Conexión (mm)	3/4"G macho										
Límites de temperatura (°C)	1T40										
Límites de presión de agua (MPa - bar)	0,10,8 - 18										
Caudal instantáneo (l/m)	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	4	4	4	10	10	10
Dureza total (°fH) (*)	540										
Límites de conductividad (µS/cm) (*)	Límites de conductividad (µS/cm) (*) 11500										
Vaciado de agua											
Conexión	Ø 40										
Temperatura (°C)	<100										
Caudal instantáneo (I/m)	9 22,5										
Distribuidor ventilado											
Número	1 2										
Tipo	VSDU0A*				VRDXL*						
Alimentación (Vca)	24				230						
Potencia nominal (W)	37				35						
Flujo de aire nominal (m3/h)	192				650						
Red											
Conexiones de red RS485; (Modbus® o BacNet con Gateway opcional)											

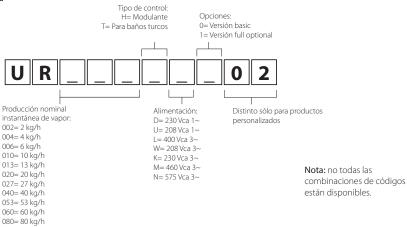
Control

Características	Н	Т	
Modulación continua (con SSR)	0100%	0100%	
Regulación integrada (sondas no incluidas)	• (HR)	• (temp.)	
Señal proporcional externa	•	•	
Sonda de límite soportada	•	•	
Relé de alarma	•	•	
Tipo de señal (sonda o regulador externo)	010 V; 01 V; 210 V 020 mA; 420 mA		
Display alfanumérico	•	•	
Interfaz RS485	•	•	

Versiones

Características	Base	Full option
Resistencias anegadas en fusión de aluminio	•	•
Resistencias con revestimiento antiadherente		•
Aislamiento térmico para el cilindro		•
Función de precalentamiento		•
Saco anticalcáreo		Hasta 13 kg/h

Código de la máquina



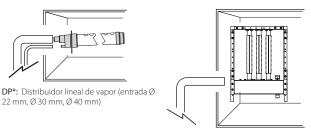
OVERVIEW DRAWING heaterSteam

Aplicación en ambiente



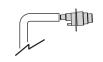
VSDU0A0001 y VRDXL0000: Distribuidor de vapor ventilado VSDBAS0001: soporte remoto para VSDI IOA

Aplicación en conducto o UTA

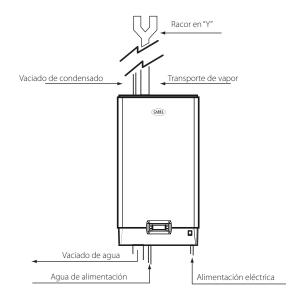


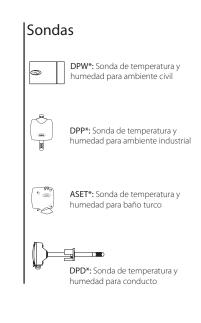
SA*: ultimateSAM, distribuidor de vapor con breve distancia de absorción

Aplicación para baños turcos



SDP*: Boquilla difusor de plástico hasta 15 kg/h de vapor





Headquarters ITALY

CAREL INDUSTRIES HQs

via dell'Industria, 11 35020 Brugine - Padova (Italy) Tel. (+39) 0499 716611 Fax (+39) 0499 716600 carel@carel.com

Sales organization

CAREL Asia - www.carel.com
CAREL Australia - www.carel.com.au
CAREL China - www.carel-china.com
CAREL Deutschland - www.carel.de
CAREL France - www.carelfrance.fr
CAREL HVAC&R Korea - www.carel.com
CAREL Iberica - www.carel.es

CAREL India - www.carel.in
CAREL Nordic AB - www.carel.com
CAREL Russia - www.carelrussia.com
CAREL South Africa - www.carelcontrols.co.za
CAREL Sud America - www.carel.com.br
CAREL U.K. - www.careluk.co.uk
CAREL U.S.A. - www.carelusa.com

Affiliates

CAREL Czech & Slovakia - www.carel-cz.cz
CAREL Ireland - www.carel.com
CAREL Japan Co., Ltd. - www.carel-japan.com
CAREL Korea (for retail market) - www.carel.co.kr
CAREL Mexicana S de RL de CV - www.carel.mx
CAREL Thailand - www.carel.co.th
CAREL Turkey - www.carel.com.tr