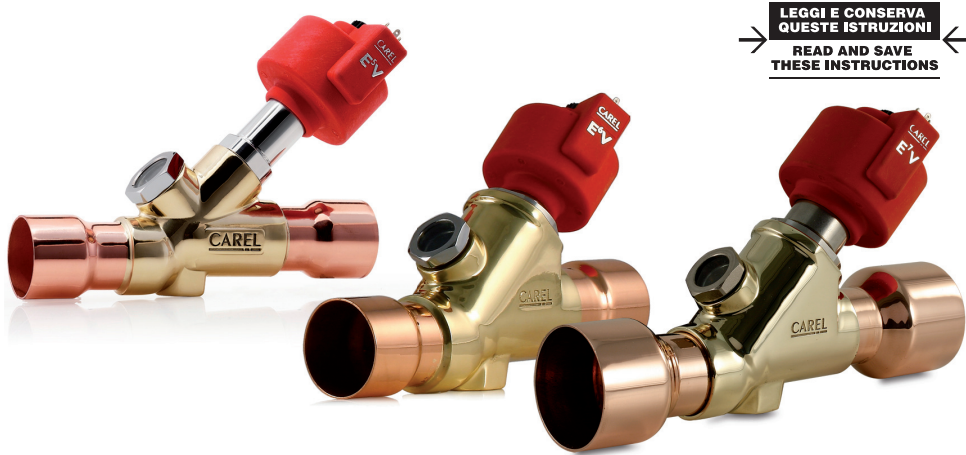


E⁵V, E⁶V, E⁷V - Valvola di espansione elettronica / Electronic expansion valve / Détendeur électronique / Elektronisches Expansionsventil / Válvula de expansión electrónica



→ **LEGGI E CONSERVA QUESTE ISTRUZIONI**
READ AND SAVE THESE INSTRUCTIONS ←

Leggere accuratamente le presenti istruzioni, altrimenti si può incorrere in danni a cose e persone. Per ulteriori informazioni, consultare la "Guida al sistema EEV" (codice +030220810) disponibile sul sito www.carel.com, alla sezione "documentazione".

Carefully read these instructions to avoid damage to objects or people. For more information, read the "EEV systems operating manual (code +030220811) before installing this product. The manual is available in the "documentation" download area at www.carel.com.

Posizionamento / Positioning

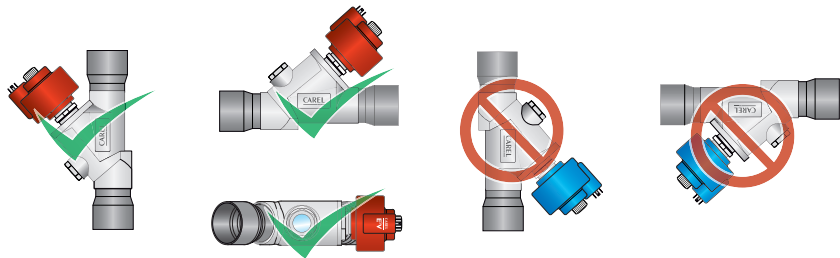
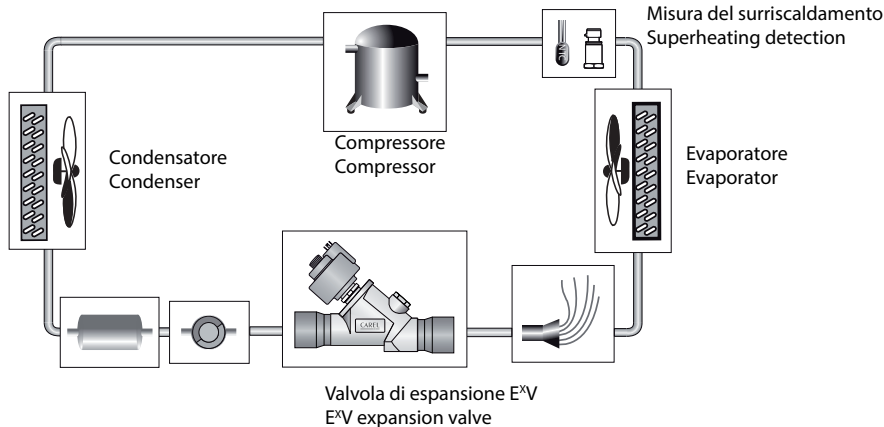


Fig.1

Saldatura e manipolazione / Welding and handling

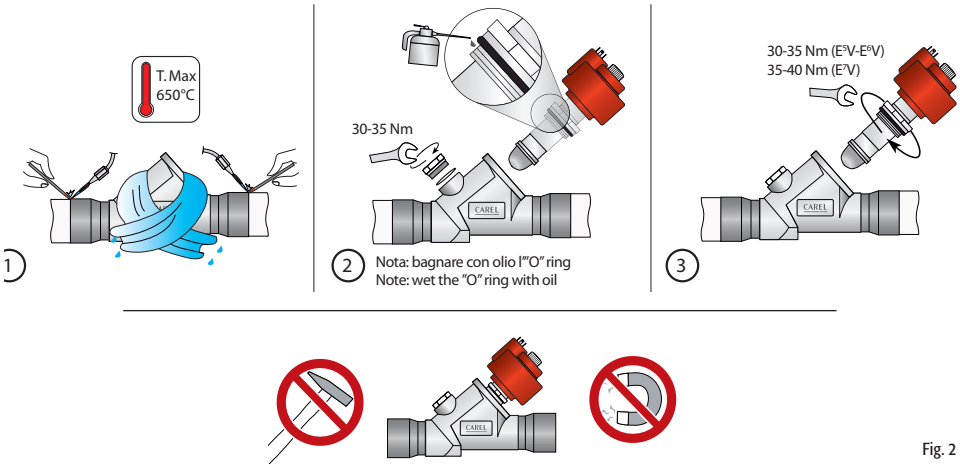


Fig. 2

ITA Caratteristiche generali

La valvola elettronica E5V, E6V, E7V è destinata all'installazione in circuiti frigoriferi come dispositivo di espansione per il fluido refrigerante utilizzando come segnale di regolazione il surriscaldamento calcolato tramite una sonda di Pressione ed una di Temperatura poste entrambe all'uscita dell'evaporatore. E' necessario un adeguato sottoraffreddamento del fluido in ingresso per evitare che la valvola lavori in presenza di flash gas. E' possibile che la valvola aumenti il suo livello di rumorosità qualora il carico di refrigerante risultasse insufficiente o fossero presenti perdite di carico rilevanti a monte della stessa. Per il pilotaggio delle E5V, E6V, E7V è raccomandato l'uso di strumenti CAREL. **Non utilizzare le valvole E5V, E6V, E7V al di fuori delle condizioni operative riportate di seguito.**

Posizionamento

Le valvole E⁵V, E⁶V, E⁷V sono bidirezionali. Installare sempre un filtro meccanico prima dell'ingresso del refrigerante. L'orientamento spaziale è possibile in ogni configurazione tranne che con lo statore rivolto verso il basso (valvola capovolta) come mostrato in Fig. 1. Nel caso di utilizzo di valvole di intercettazione prima della valvola di espansione, è necessario configurare il circuito affinché non si generino colpi d'ariete in prossimità della valvola. E' fondamentale che valvola di intercettazione e valvola di espansione non siano mai contemporaneamente chiuse, al fine di evitare sovrappressioni pericolose nel circuito. La posizione consigliata della valvola E⁵V, E⁶V, E⁷V è la stessa della valvola termostatica di tipo tradizionale ossia a monte dell'evaporatore e dell'eventuale distributore. I sensori di temperatura e pressione (non forniti con le E⁵V, E⁶V, E⁷V) devono essere posizionati immediatamente a valle dell'evaporatore e curando in particolar modo che:

- il sensore di temperatura sia installato con pasta conduttiva e adeguatamente isolato termicamente dall'esterno;
- entrambi i sensori siano installati PRIMA di eventuali dispositivi che alterino la pressione (es. valvole) e/o temperatura (es. scambiatori).

Saldatura e manipolazione

Le valvole E⁵V, E⁶V, E⁷V devono essere saldate al circuito mediante brasatura dei raccordi in rame ai tubi di uscita condensatore (IN) e di ingresso evaporatore (OUT). Seguire la successione indicata in Fig. 2 procedendo in questo modo:

1. prelevare dall'imballo il corpo della valvola.
2. Avvolgere uno straccio bagnato sul corpo della valvola e procedere alla saldatura senza surriscaldarla, orientando la fiamma verso l'estremità dei raccordi come da fig. 2.1 (per una migliore brasatura senza alterare la tenuta della zona di saldatura tra corpo e raccordi utilizzare **lega con temperatura di fusione inferiore a 650 °C** o con tenore di argento superiore al 25%).
3. A valvola fredda, avvitare sul corpo valvola la spia di flusso all'interno dell'apposito alloggiamento filettato con una chiave a forchetta da 27 mm verificando la presenza e l'integrità dell'O-ring (OR2081 – diametro interno 20,35 mm – spessore 1,78 mm – materiale: Neoprene) che ne garantisce la tenuta ermetica. Serrare la spia fino al raggiungimento del fine corsa meccanico del filetto (Fig. 2.2) con una coppia di 30-35 Nm. **Attenzione! Per garantire una migliore tenuta dell'assieme è consigliato l'utilizzo di O-ring in Neoprene (materiali diversi possono compromettere il corretto utilizzo dell'assieme) lubrificati con uno strato sottile di olio compatibile.**
4. Nel caso non sia già assemblato, utilizzare l'O-ring presente nella confezione (ORM 0200-20 per E⁵V, OR3112 per E⁶V e OR3137 per E⁷V – materiale: Neoprene) per inserirlo con le dita nell'apposita sede sulla ghiera della cartuccia. Verificare l'integrità, la pulizia e la corretta posizione dello stesso sul fondo della sede di tenuta (Fig. 2.2).
5. Avvitare nel corpo valvola la cartuccia in acciaio sull'apposito alloggiamento filettato con una chiave a forchetta (per misura si veda fig. 4) verificando il corretto inserimento dell'O-ring, che garantisce la tenuta ermetica, sulla cava. Serrare la cartuccia portando la ghiera in battuta sul corpo valvola con una coppia di serraggio suggerita di 30-35 Nm per E⁵V e E⁶V oppure 35-40 per E⁷V (Fig. 2.3). **Attenzione! Nel caso in cui l'otturatore fuoriuscisse completamente dalla sede di lavoro della cartuccia procedere secondo la seguente modalità:**
 - Avvitare lo stelo sulla cartuccia senza il motore inserito – ruotare fino a quando non si sente un piccolo scatto (ciò indica che il quadro antirrotazione è tornato in asse).
 - Inserire il motore sulla cartuccia (punto 6-7-8) e collegarlo al driver CAREL secondo le istruzioni sotto riportate (collegamenti elettrici).
 - Portare il Driver in funzionamento manuale ed impostare un numero di passi pari a 480 passi (completa apertura); avviare la sequenza di passi, lo stelo si posizionerà all'interno della guida antirrotazione per poter essere correttamente installato.
6. controllare che lo stator rosso sia inserito fino a fondo corsa della cartuccia avvitando il dado nero portandolo in completa battuta fino a deformare la corona circolare in gomma dello statore (coppia di serraggio 0,8 Nm) (Fig. 2.3).
7. collegare il connettore già cablato al motore passo passo nel relativo alloggiamento e serrare la vite con coppia di serraggio 0,5 Nm seguendo le indicazioni in Fig.3. Collegare a questo punto l'estremità quadrupolare del cavo nei relativi morsetti del Driver CAREL EVD*** o relativo controllo omologato CAREL ed impostare i parametri secondo il set riportato nella tabella sottostante.

n°	Model	Step min	Step max	step close	Step/s speed	mA pk	mA hold	% duty
0	CAREL E ⁵ V	50	480	500	50	450	100	30

I controllori Carel per valvola elettronica prevedono l'incremento del duty cycle dal 30% al 100% in fase di chiusura allo scopo di diminuir i tempi d'arresto; per accelerare ulteriormente questa fase è possibile pilotare la valvola ad una frequenza massima di 150 passi/sec. Per ulteriori informazioni dei parametri da impostare nel driver, fare riferimento al manuale del controllo.

Non esercitare torsioni o deformazioni sulla valvola o sui tubi di collegamento.

Non colpire la valvola con martelli o altri oggetti.

Non utilizzare pinze o altri strumenti che potrebbero deformare la struttura esterna o danneggiare gli organi interni.

Non orientare mai la fiamma verso la valvola.

Non avvicinare la valvola a magneti, calamite o campi magnetici.

Non procedere all'istallazione o all'uso in caso di:

- deformazione o danneggiamento della struttura esterna;
- forte impatto dovuto per esempio a caduta;
- danneggiamento della parte elettrica (statore, portacontatti, connettore,...).

CAREL non garantisce il funzionamento della valvola in caso di deformazione della struttura esterna o danneggiamento delle parti elettriche.

ATTENZIONE: la presenza di particelle dovute a sporcizia potrebbe causare malfunzionamenti della valvola.

- Dopo l'installazione deve essere verificata la tenuta alla pressione dell'assemblaggio.
- Non muovere l'otturatore valvola prima di aver assemblato la cartuccia sul corpo, ciò potrebbe causarne la fuoriuscita dalla sua sede e un scorretto assemblaggio sul corpo.
- La valvola non è corredata di dispositivi di limitazione della pressione quindi l'utilizzatore deve prevedere un sistema indipendente di sicurezza da sovrappressioni.
- Un uso al di fuori delle specifiche può comportare la mancata validità delle dichiarazioni di conformità a cui la valvola è sottoposta
- Non sottoporre a deformazioni, urti, fiamme o liquidi corrosivi durante l'uso in pressione
- Non disassemblare la valvola quando è in esercizio
- Verificare l'assenza di fluido in pressione prima di procedere ad interventi di manutenzione e smontaggio

Conessioni elettriche

Collegare un connettore costampato IP67 (E2VCAB****) la cui mappatura è 1 Verde, 2 Giallo, 3 Marrone, 4 Bianco. Alternativamente collegare un cavo quadrupolare al connettore a cablare IP65 (E2VCON0000) secondo lo schema in Fig. 3: il connettore è di tipo standard DIN 43650. Per cablare il connettore E2VCON0000 si consiglia l'utilizzo di cavi AWG18-22 con un diametro esterno da 4 a 6 mm per consentire un'adeguata presa della guarnizione esterna. Successivamente collegare le quattro fasi motore al vostro dispositivo driver in modo che la fase n°1 della E⁵V, E⁶V, E⁷V corrisponda al morsetto n°1 del driver e così via. Attenzione: la fase n°4 è indicata sullo statore valvola con il simbolo di terra. Sono disponibili cavi schermati opzionali (E2VCAB5****) per applicazioni in accordo alla direttiva 2004/108/EC e successive modifiche.

Specifiche operative CAREL E⁵V, E⁶V, E⁷V

Compatibile con i refrigeranti: R22, R134a, R407C, R410A, R404A, R507A, R417A
Massima pressione di lavoro (PS): fino a 45 bar (653 PSI) per E5V e E6V; fino a 42 bar (609 PSI) per E7V
Massimo ΔP di Lavoro (MOPD): 28 bar (406 PSI) per E⁵V ed E⁶V; 35 bar (508 psi) per E⁷V
P.E.D. fluido gruppo 2, categoria I
Temperatura refrigerante: -40T65°C (-40T149°F)
Temperatura ambiente: -30T50°C (-22T122°F)
Contattare CAREL per condizioni operative diverse o refrigeranti alternativi.

Statore CAREL E⁵V, E⁶V, E⁷V

Statore bipolare in bassa tensione
Corrente di fase: 450 mA

Frequenza di pilotaggio: 50 Hz (fino a 150 Hz nel caso di chiusura d'emergenza).
Resistenza di fase (25 °C): 36 Ohm ± 10%
Indice di protezione: IP65 con E2VCON*, IP67 con E2VCAB*
Angolo di passo: 15° per E⁵V ed E⁶V; 7,5° per E⁷V;
Avanzamento lineare/pass: 0,03 mm (0,001 inches)
Conessioni: 4 fili (AWG 18/22)
Passi di chiusura completa: 500
Passi di regolazione: 480

ENG General features

The E5V, E6V, E7V electronic valve is designed for installation in refrigerant circuits as the refrigerant expansion device, using the superheat calculated by a pressure and temperature probe located at the evaporator outlet as the control signal. The inlet fluid should be suitably subcooled to prevent the valve from operating with flash gas. Valve noise may increase when refrigerant charge is insufficient or there is significant pressure drop downstream of the valve. Only CAREL instruments should be used for the control of the E5V, E6V, E7V. **Do not use the E5V, E6V, E7V valves outside of the normal operating conditions, shown below.**

Positioning

The E⁵V, E⁶V, E⁷V valve is double-acting. Always install a mechanical filter before the refrigerant inlet. The valve can be oriented in any direction with the exception that the stator must not be pointed downwards (valve upside down) as shown in Fig. 1. If using shutoff valves before the expansion valve, the circuit must be set up so that no fluid hammer is created near the valve. The shutoff valve and expansion valve must never be closed at the same time, to avoid dangerous excess pressure in the circuit. The recommended position for the E⁵V, E⁶V, E⁷V is the same as for a traditional thermostatic valve, that is, upstream of the evaporator and any distributor. The temperature and pressure sensors (not supplied with the E⁵V, E⁶V, E⁷V) must be positioned immediately downstream of the evaporator, making sure that:

- the temperature sensor is installed with conductive paste and is adequately thermally insulated from the outside;
- both the sensors are installed BEFORE any devices that vary the pressure (e.g. valves) and/or temperature (e.g. heat exchangers).

Welding and handling

The E⁵V, E⁶V, E⁷V valves must be joined to the circuit by braze welding the copper fittings to the condenser outlet (IN) and evaporator inlet pipes (OUT). Proceed as indicated in Fig. 2.

1. Take the body of the valve from the packaging;
2. Wrap a wet rag around the body of the valve and weld the fittings, without overheating the valve, aiming the flame at the end of the fittings as shown in Fig. 2.1 (for better braze welding without affecting the seal of the weld between the body and the fittings, **use alloys with a melting temperature of less than 650 °C** or with a silver content higher than 25%);
3. When the valve has cooled down, tighten the flow sight glass on the valve body into the special threaded socket using a 27 mm spanner, making sure the O-ring is inserted and intact (OR2081 – inside diameter 20.35 mm – thickness 1.78 mm – material: Neoprene) to ensure hermetic tightness. Tighten the sight glass to the end of the thread (Fig. 2.2) with 30-35 Nm torque; Warning! To ensure better tightness of the assembly, use the Neoprene O-ring (other materials may affect the correct operation of the assembly) lubricated with a thin layer of compatible oil.
4. If not already assembled, insert the O-ring included in the packaging (ORM 0200-20 for E⁵V, OR3112 for E⁶V, OR3112 for E⁶V and OR3137 for E⁷V – material: Neoprene) into its seat on the cartridge ring, by finger. Make sure it is intact, clean, and in the correct position on the bottom of the seal seat (Fig. 2.2).
5. Tighten the steel cartridge to the special threaded socket in the valve body using fork spanner (for the size see Fig. 4), making sure the O-ring is fitted to ensure hermetic tightness. Tighten the cartridge by pressing the ring against the valve body with a recommended torque of 30-35 Nm for E⁵V and E⁶V or 35-40 for E⁷V (Fig. 2.3). Warning! If the threaded rod comes completely out of the cartridge, proceed as follows:
 - Tighten the rod to the cartridge without the motor being inserted – turn until hearing a click (this indicates that the antirotation device is back in axis).
 - Insert the motor on the cartridge (points 6-7-8) and connect it to the CAREL driver, following the instructions shown below (electrical connections).
 - Set the driver in manual operation and set a number of 480 steps (complete opening); start sequence of steps, the rod will position itself inside the anti-rotation guide to allow correct installation.
6. Make sure that the red stator is fully inserted on the cartridge with the black nut screwed on tightly until deforming the rubber ring on the stator (tightening torque 0.8 Nm). (Fig. 2 D);
7. Connect the pre-wired connector to the socket on the stepper motor and tighten the screw, applying a force of around 0.5 Nm, following the instructions shown in Fig. 3. Then connect the four-pin end of the cable to the corresponding terminals on the CAREL EVD*** driver or other approved CAREL controller, and set the parameters according to the values shown in the table below.

no.	Model	Step min	Step max	step close	Step/s speed	mA pk	mA hold	% duty
0	CAREL E ⁵ V	50	480	500	50	450	100	30

Carel controllers for electronic valves increase the duty cycle from 30% to 100% when closing to reduce stopping time; to further speed up this phase, the valve can be controlled at a maximum frequency of 150 steps/sec. For further information of the parameters to be set in the driver, see the controller manual.

Do not exert torsion or deforming stress on the valve or the connection pipes.

Do not hit the valve with hammers or other objects.

Do not use pliers or other tools that may deform the external structure or damage the internal parts.

Never aim the flame at the valve.

Never place the valve near magnetic fields.

Never install or use the valve in the event of:

- deformation or damage to the external structure;
- heavy impact, due for example to dropping;
- damage to the electrical parts (stator, contact carrier, connector,...).

CAREL does not guarantee the operation of the valve in the event of deformation of the external structure or damage to the electrical parts. IMPORTANT: the presence of dirt particles may cause valve malfunctions.

- Following installation, check tightness at assembly pressure.
- Do not move the valve rod before having assembled the cartridge onto the body, to avoid it coming out and thus incorrect assembly on the body
- The valve is not fitted with pressure limiting devices therefore the user must install an independent excess pressure safety system.
- Use outside of the specifications may invalidate the declaration of conformity relating to the valve
- Avoid deformations, knocks, flames and corrosive liquids when operating under pressure
- Do not disassemble the valve when it is operating
- Check there is no pressurised fluid before performing maintenance or dismantling

Electrical connections

Connect an IP67 co-moulded connector (E2VCAB****) with mapping 1 Green, 2 Yellow, 3 Brown, 4 White. Alternatively, connect a four-wire cable to the IP65 connector (E2VCON0000) as shown in the diagram in Fig. 3: this is a standard DIN 43650 connector.

To wire the E2VCON0000 connector, use AWG18-22 cables with an outside diameter from 4 to 6 mm to ensure suitable grip of the cable gland. Then connect the four motor phases to the driver, so that phase 1 on the E⁵V, E⁶V corresponds to terminal 1 on the driver, and so on. Important: phase 4 is indicated on the valve stator by the earth symbol. Optional shielded cables are available (E2VCAB5****) for applications in accordance with directive 2004/108/EC and subsequent amendments.

CAREL E⁵V, E⁶V, E⁷V operating specifications

Compatible with refrigerants R22, R134a, R407C, R410A, R404A, R507A, R417A
Maximum operating pressure (PS): up to 45bar (653 PSI) for E5V and E6V; up to 42bar (609 PSI) for E7V
Maximum operating ΔP (MOPD): 28 bars (406 PSI) for E⁵V & E⁶V; 35 bars (508 psi) for E⁷V

P.E.D. Fluid group 2, category I
Refrigerant temperature: -40T65°C (-40T149°F)
Room temperature: -30T50°C (-22T122°F)
Contact CAREL for other operating conditions or alternative refrigerants.

CAREL E⁵V, E⁶V, E⁷V stator

Bipolar stator, low voltage
Phase current: 450 mA

Control frequency: 50 Hz (up to 150 Hz for emergency closing)
Phase resistance (25 °C): 36 Ohm ± 10%
Index of protection: IP65 with E2VCON*, IP67 with E2VCAB*
Step angle: 15° for E⁵V & E⁶V; 7,5° for E⁷V;
Linear progress/step: 0.03 mm (0,001 inches)
Connections: 4 wires (AWG 18/22)
Complete closing steps: 500
Control steps: 480

Connessioni elettriche / Electrical connections

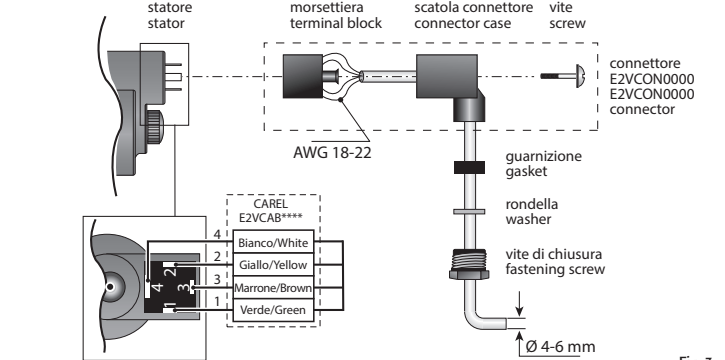


Fig. 3

Dimensioni in mm (inch) / Dimensions in mm (inch)

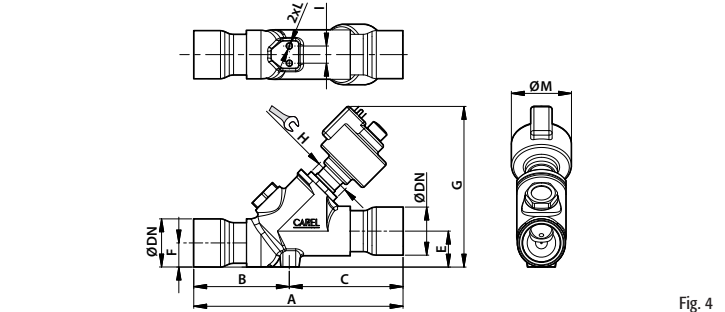


Fig. 4

Tipo valvola Type of valve	DN	A	B	C	E	F	G	H	I	L	M
E5VxxAST00	35mm (1,38inch)	165mm (6,50inch)	75mm (2,95inch)	90mm (3,54inch)	26mm (1,02inch)	18mm (0,71inch)	144,1mm (5,67inch)	26mm (1,02inch)	12mm (0,47inch)	M5	56mm (2,20inch)
E6VxxASV00	42mm (1,65inch)	195mm (7,68inch)	89mm (3,50inch)	106mm (4,17inch)	33,5mm (1,32inch)	22,5mm (0,89inch)	149,7mm (5,89inch)	34mm (1,34inch)	16mm (0,63inch)	M6	56mm (2,20inch)
E6VxxAST00	35mm (1,18inch)	179mm (7,05inch)	81mm (3,19inch)	98mm (3,86inch)	33,5mm (1,32inch)	22,5mm (0,89inch)	147,9mm (5,89inch)	34mm (1,34inch)	16mm (0,63inch)	M6	56mm (2,20inch)
E6VxxAWV00	41,28mm (1,62inch)	196mm (7,72inch)	90mm (3,54inch)	106mm (4,17inch)	33,5mm (1,32inch)	22,5mm (0,89inch)	154,3mm (6,07inch)	42mm (1,65inch)	16mm (0,63inch)	M6	64mm (2,52inch)
E7VxxASZ00	54mm (2,13inch)	233mm (9,17inch)	108mm (4,25inch)	125mm (4,92inch)	33,5mm (1,32inch)	22,5mm (0,89inch)	152,8mm (6,02inch)	42mm (1,65inch)	16mm (0,63inch)	M6	64mm (2,52inch)
E7VxxAWV00	41,28mm (1,62inch)	196mm (7,72inch)	90mm (3,54inch)	106mm (4,17inch)	33,5mm (1,32inch)	22,5mm (0,89inch)	154,3mm (6,07inch)	42mm (1,65inch)	16mm (0,63inch)	M6	64mm (2,52inch)

Contenuto della confezione / Contents of the packaging

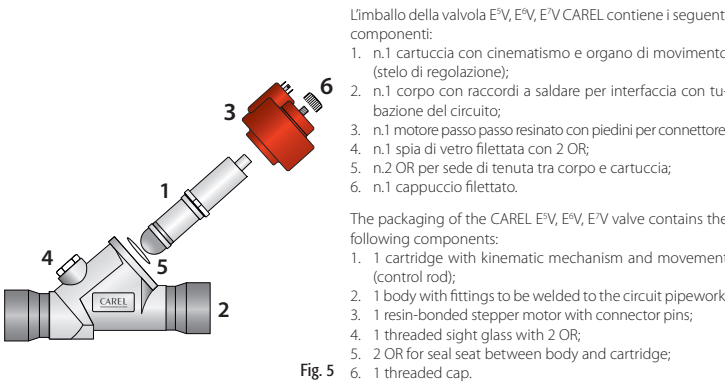
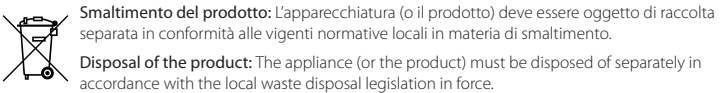


Fig. 5



AVVERTENZE IMPORTANTI: il prodotto CAREL è un prodotto avanzato, il cui funzionamento è specificato nella documentazione tecnica fornita col prodotto o scaricabile, anche anteriormente all'acquisto, dal sito internet www.carel.com. Il cliente (costruttore, progettista o installatore dell'equipaggiamento finale) si assume ogni responsabilità e rischio in relazione alla fase di configurazione del prodotto per il raggiungimento dei risultati previsti in relazione all'installazione e/o equipaggiamento finale specifico. La mancanza di tale fase di studio, la quale è richiesta/indicata nel manuale d'uso, può generare malfunzionamenti nei prodotti finali di cui CAREL non potrà essere ritenuta responsabile. Il cliente finale deve usare il prodotto solo nelle modalità descritte nella documentazione relativa al prodotto stesso. La responsabilità di CAREL in relazione al proprio prodotto è regolata dalle condizioni generali di contratto CAREL edite nel sito www.carel.com e/o da specifici accordi con i clienti.

IMPORTANT WARNINGS: the CAREL product is a state-of-the-art product, whose operation is specified in the technical documentation supplied with the product or can be downloaded, even prior to purchase, from the website www.carel.com. The client (builder, developer or installer of the final equipment) assumes every responsibility and risk relating to the phase of configuration the product in order to reach the expected results in relation to the specific final installation and/or equipment. The lack of such phase of study, which is requested/indicated in the user manual, can cause the final product to malfunction of which CAREL can not be held responsible. The final client must use the product only in the manner described in the documentation related to the product itself. The liability of CAREL in relation to its own product is regulated by CAREL's general contract conditions edited on the website www.carel.com and/or by specific agreements with clients.

Caractéristiques générales

Le détendeur électronique E5V, E6V, E7V est destinée à l'installation sur des circuits frigorifiques comme détendeur d'expansion pour le fluide réfrigérant, en utilisant comme signal de régulation la surchauffe calculée à l'aide d'une sonde de Pression et une de Température, situées toutes les deux à la sortie de l'évaporateur. Un sous-refroidissement adapté du fluide en entrée est nécessaire pour éviter que la vanne ne fonctionne en présence de gaz flash. Il est possible que le niveau de bruit produit par la vanne augmente lorsque la charge de fluide frigorigène s'avère insuffisante ou en cas de fuites importantes de charge en amont de cette dernière. Pour le pilotage des E5V, E6V, E7V on recommande d'utiliser les drivers CAREL. **NE pas utiliser les détendeurs E5V, E6V, E7V en dehors des conditions opérationnelles reportées ci-après.**

Positionnement

Le détendeur E'V, E'V, E'V est bidirectionnel. Toujours installer un filtre mécanique avant l'entrée du réfrigérant. L'orientation dans l'espace est possible dans toutes les configurations, à l'exception de celle avec le stator dirigé vers le bas (détendeur inversé) comme illustré en Fig. 1. En cas d'utilisation de vannes d'arrêt avant la vanne d'expansion, il faut configurer le circuit afin qu'il ne se produise pas de coup de béliet à proximité de la vanne. Il est essentiel que la vanne d'arrêt et la vanne d'expansion ne soient jamais fermées en même temps, afin d'éviter toute surpression dangereuse dans le circuit. La position conseillée pour le détendeur E'V, E'V, E'V est la même que le détendeur thermostatique de type traditionnel c'est-à-dire en amont de l'évaporateur et de l'éventuel distributeur. Les capteurs de température et de pression (non fournis avec les E'V, E'V, E'V) doivent être positionnés immédiatement en aval de l'évaporateur en ayant soin que:

- le capteur de température soit installé avec de la pâte conductrice et soit bien isolé thermiquement de l'extérieur;
- les deux capteurs soient installés AVANT d'éventuels dispositifs qui altèrent la pression (par ex. vannes) et/ou la température (par ex. des échangeurs).

Soudure et manipulation

Les détendeurs E'V, E'V, E'V doivent être soudés au circuit par brasure des raccords en cuivre aux tuyaux de sortie du condensateur (IN) et d'entrée de l'évaporateur (OUT). Suivre la procédure indiquée à la Fig. 2 en procédant comme indiqué ci-après:

- Sortir le corps du détendeur de l'emballage.
- Enrouler le corps du détendeur dans un chiffon mouillé**, et effectuer la soudure sans la surchauffer en orientant la flamme vers l'extrémité des raccords comme à la Fig. 2.1 (pour un meilleur brasure sans altérer l'étanchéité des zones de soudure entre le corps et les raccords **utiliser un alliage à une température de fusion inférieure à 650 °C** ou avec une teneur en argent supérieure de 25%).
- Lorsque la vanne est froide, visser le voyant de flux sur la corps de la vanne à l'intérieur du logement fileté prévu avec une clé à fourche 27 mm en vérifiant la présence et l'intégrité du joint torique (OR2081 - diamètre interne 20,35 mm - épaisseur 1,78 mm - matériau: Néoprène) qui garantit son étanchéité. Serrer l'indicateur jusqu'à atteindre le fin de course mécanique du filet (Fig. 2.2) avec un couple de 30-35 Nm. **Attention! Pour garantir une meilleure étanchéité de l'ensemble, nous conseillons d'utiliser des O Ring en Néoprène (d'autres matériaux peuvent compromettre l'utilisation correcte de l'ensemble) lubrifiés avec une fine couche d'huile compatible.**
- s'il n'était pas encore assemblé, utiliser l'O-ring présent dans l'emballage (ORM 0200-20 pour E'V, OR3112 pour E'V, OR3112 pour E'V et OR3137 pour E'V - matériel: Néoprène) pour l'insérer avec les doigts dans le logement prévu sur la bague de la cartouche. Vérifier l'intégrité, la propreté et la position correcte de celui-ci sur le fond du logement d'étanchéité (Fig. 2.2).
- Visser la cartouche en acier au corps du détendeur dans son emplacement fileté spécial avec une clé à fourche (pour la dimension, voir fig. 4) en vérifiant l'insertion correcte du joint «O-ring», qui garantit son étanchéité. Serrer la cartouche en situant la bague en butée sur le corps vanne avec un couple de serrage conseillé de 30-35 Nm pour E'V et E'V ou de 35-40 pour E'V (Fig. 2.3).
- Attent!** Si la tige fileté est sort complètement de l'emplacement de travail de la cartouche, effectuer l'opération suivante:
- Visser la tige sur la cartouche sans que le moteur ne soit inséré - faire pivoter jusqu'à ce qu'on entende un petit déclic (ceci indique que le cadre anti-rotation est revenu dans l'axe).
- Insérer le moteur sur la cartouche (point 6-7-8) et le brancher au driver CAREL selon les instructions reportées ci-dessous (branchements électriques).
- Mettre le Driver en fonctionnement manuel et configurer un nombre de pas égal à 480 pas (ouverture complète); faire démarrer la séquence de pas, la tige se positionnera à l'intérieur du guidage anti-rotation pour pouvoir être installée correctement.
- Contrôler que le stator rouge soit inséré jusqu'à la butée de la cartouche, en vissant complètement l'écrou noir jusqu'à déformer la couronne circulaire en caoutchouc du stator (couple de serrage 0,8 Nm). (Fig. 2 D).
- Raccorder le connecteur déjà câblé au moteur pas à pas dans le logement correspondant et serrer la vis avec un couple de 0,5Nm en suivant les indications de la Fig. 3. Connecter ensuite l'extrémité quadri-polaire du câble aux bornes correspondantes du Driver CAREL EVD*** ou du régulateur homologué CAREL et configurer les paramètres selon la valeur reprise au tableau ci-dessous.

n°	Model	Step min	Step max	Step close	Step/s speed	mA pk	mA hold	% duty
0	CAREL EXV	50	480	500	50	450	100	30

Les contrôleurs Carel pour détendeur électronique prévoient l'augmentation du cycle de fonctionnement de 30% à 100% en phase de fermeture dans le but de diminuer les temps d'arrêt; pour accélérer davantage cette phase, il est possible de piloter la vanne à une fréquence maximale de 150 pas/sec.Pour de plus amples informations sur les paramètres à configurer dans le driver, se référer au mode d'emploi de contrôle (EVD4).

Ne pas exercer de torsions ou de déformations sur le détendeur ou sur les tubes de branchement.
Ne pas frapper le détendeur avec un marteau ou d'autres objets semblables.
Ne pas utiliser de pinces ou d'autres instruments qui pourraient déformer la structure externe ou endommager les organes internes.
Ne jamais orienter la flamme vers le détendeur.
Ne pas approcher d'aimants ou de champs magnétiques sur le détendeur.
Ne pas effectuer l'installation ou ne pas employer en cas de:

- déformation ou endommagement de la structure externe;
- fort impact dû par exemple à une chute;
- endommagement de la partie électrique (stator, porte contacts, connecteur,...).

CAREL ne garantit pas le fonctionnement du détendeur en cas de déformation de la structure externe ou d'endommagement des parties électriques.
ATTENTION: La présence de particules dues à des saletés pourrait causer des dysfonctionnements de la vanne.

- Après l'installation, il faut vérifier l'étanchéité sous pression de l'assemblage.
- Ne pas enlever l'obturateur de la vanne avant d'avoir assemblé la cartouche sur le corps, ceci pourrait provoquer sa sortie du logement et un assemblage incorrect sur le corps.

La vanne n'est pas dotée de dispositifs de limitation de la pression, l'utilisateur doit, donc, prévoir un système indépendant de sécurité contre les surpressions.
Une utilisation en dehors des caractéristiques peut entraîner la perte de validité des déclarations de conformité auxquelles la vanne est soumise.
Ne pas soumettre à des déformations, coups, flammes ou liquides corrosifs pendant l'utilisation sous pression.
Ne pas désassembler la vanne quand elle est en fonctionnement.
Vérifier l'absence de fluide sous pression avant de procéder à toute intervention de maintenance et de démontage.

Connections électriques

Connecter un connecteur moulé IP67 (E2VCAB****) dont la topographie est 1 Vert, 2 Jaune, 3 Marron, 4 Blanc. Con-necter alternativement un fil quadri-polaire au connecteur à câbler IP65 (E2VCON0000) selon le schéma à la Fig.3: le connecteur est de type standard DIN 43650. Pour câbler le connecteur E2VCON0000 on conseille d'utiliser des fils **AWG18-22 d'un diamètre externe de 4 à 6 mm** pour permettre une prise adaptée de la garniture externe. Successive-ment brancher les quatre phases moteur à votre dispositif: driver de façon que la phase n°1 de la E6V, E7V corresponde à la borne n°1 du driver et ainsi de suite. **Attention: la phase n°4 est indiquée sur le stator du détendeur avec le symbole de la terre.** Des câbles blindés sont disponibles en option (E2VCAB5***) pour des applications conformément à la directive 2004/108/EC et modifications successives.

Spécifications opérationnelles CAREL E5V, E6V, E7V	Stator CAREL E5V, E6V, E7V
Compatible avec les réfrigérants: R22, R134a, R407C, R410A, R404A, R507A, R417A	Stator bipolaire en basse tension: (2 phases - 24 expansions polaires)
Pression maximale de travail (PS): jusqu'à 45bar (653 PSI) pour E5V et E6V; jusqu'à 42bar (609 PSI) pour E7V	Courant de phase: 450 mA
ΔP maximale de travail (MOPD): 28 bar (406 PSI) pour E6V et E7V; 35 bar (508 psi) pour E5V	Fréquence de pilotage: 50 Hz
P.E.D.: Fluid group 2, category I	Résistance de phase (25 °C): 36 Ohm ± 10%
Température réfrigérante: -40T65°C (-40T149°F)	Index de protection: IP65 avec E2VCON*, IP67 avec E2VCAB*
	Angle de pas: 15° pour E5V et E6V; 7,5° pour E7V;
	Avancement linéaire/pas: 0,03 mm
	Branchements: 4 fils (AWG 18/22)
	Pas de fermeture complète: 500
	Pas de réglage: 480

Allgemeine Beschreibung

Das elektronische E5V, E6V, E7V-Ventil wird in Kältekreisläufen als Kältemittelexpansionsvorrichtung installiert und ver-wendet als Regelsignal die von einem Druck- und Temperaturfühler am Verdampferauslass berechnete Überhitzung. Das Kältemittel im Einlass muss entsprechend unterkühlt werden, damit das Ventil bei Vorhandensein von Flash-Gas nicht arbeitet. Bei unzureichender Kältemitteladdition oder bei erheblichen Druckverlusten vor dem Ventil könnte sich die Geräuschentwicklung des Ventils erhöhen. Für die Ansteuerung von E5V, E6V, E7V-Ventilen sollten nur CAREL-Geräte eingesetzt werden. Für die E5V, E6V, E7V-Ventile sind die unten spezifizierten Betriebsbedingungen unbedingt ein-zuhalten.

Positionierung

Das E'V, E'V, E'V-Arbeitet bidirektional. **Vor dem Kältemittleinlass muss immer ein mechanischer Filter instal-liert werden.** Das Ventil kann räumlich beliebig ausgerichtet werden, außer mit nach unten gerichtetem Stator (um-gekehrtes Ventil), wie in Fig. 1 dargestellt. Sind vor dem Expansionsventil Absperrventile installiert, muss der Kreislauf so konfiguriert werden, dass keine Widerstände in Ventillinäh auftreten. Das Absperrventil und das Expansionsventil dürfen nie gleichzeitig geschlossen sein, um gefährliche Überdrücke im Kreislauf zu vermeiden. Die empfohlene Posi-tion für das E'V, E'V, E'V-Ventil ist jene eines traditionellen Thermostatventils, d. h. oberhalb des Verdampfers und eines eventuellen Verteilers. Die Temperatur- und Druckfühler (nicht im E'V, E'V, E'V-Lieferumfang enthalten) müssen unmittelbar unterhalb des Verdampfers positioniert werden; dabei:

- ist der Temperaturfühler mit Leitmasse und angemessener thermischer Außenisolierung zu installieren;
- müssen beide Fühler VOR eventuellen druck- und/oder temperaturverändernden Aktoren (wie Ventile bzw. Wärme-tauscher) installiert werden.

Lötung und Installation

Die E'V, E'V, E'V-Ventile müssen am Kreislauf durch Verlötung der Kupferanschlüsse mit den Verflüssigerausslass- (IN) und Verdampfer-einlassleitungen (OUT) befestigt werden. Für die Verlötung siehe das in Fig. 2 beschriebene Verfahren:

- Den Ventilkörper aus der Verpackung nehmen.
- Ein feuchtes Tuch um den Ventilkörper wickeln** und die Anschlüsse löten, ohne das Ventil zu überhitzen; die Flam-me auf die Anschlüssen richten (siehe Fig. 2.1); für eine bessere Verlotung ohne Beeinträchtigung der Lötstellen zwischen Körper und Anschlüssen eine **Legierung mit Schmelztemperaturen unter 650 °C** oder mit Silbergehalt über 25% verwenden.
- Bei abgeköhltem Ventil das Fluss-Schauglas in die Gewindeausparung des Ventilkörpers mit einem 27-mm-Gabelschlüssel verschrauben und das Vorhandensein und die Unversehrtheit des O-Rings überprüfen (OR2081 - Innen-durchmesser 20,35 mm - Dicke 1,78 mm - Material: Neopren). Das Fluss-Schauglas bis zum Gewindeansschlag (Fig. 2.2) mit einem Drehmoment von 30-35 Nm verschrauben. **Achtung! Für eine bessere Abdichtung sollte der mit einem dünnen Ölfilm geschmierte Neopren-O-Ring verwendet werden** (andere Materialien könnten eine korrekte Verwendung beeinträchtigen).
- Sollte kein O-Ring montiert sein, den im Lieferumfang enthaltenen O-Ring (ORM 0200-20 für E'V, OR3112 für E'V, OR3112 für E'V und OR3137 für E'V - Material: Neopren) in die Ausparung des Einsatzes drücken und ihn auf seine Unversehrtheit, auf seinen sauberen Zustand und die korrekte Position und Anhaftung am Dichtungsbohrn überprüfen (Fig. 2.2).
- Den Stahleinsatz in der speziellen Gewindeausparung des Ventilkörpers mit einem Gabelschlüssel (für die Größe sie-he Fig. 4) verschrauben; überprüfen, dass der O-Ring, der die hermetische Dichtigkeit garantiert, befestigt ist. Den Ein-satz am Ventilkörper mit einem Drehmoment von 30-35 Nm für E'V und E'V oder 35-40 für E'V festschrauben (Fig. 2.3).
- Achtung! Sollte der Gewindefschacht völlig aus dem Einsatz heraustreten, wie folgt vorgehen:**
 - Den Schaft am Einsatz ohne Motor verschrauben - drehen, bis er einklinkt (was bedeutet, dass die Verdreh-sicherung eingestellt ist).
 - Den Motor in den Einsatz einfügen (Punkt 6-7-8) und ihn wie unten beschrieben an den CAREL-Treiber an-schließen (Elektroanschlüsse).
 - Den Treiber auf manuellen Betrieb setzen und auf 480 Stufen einstellen (vollständige Öffnung); die Stufenab-folge starten; der Schaft positioniert sich für eine korrekte Installation in der Führung der Verdreh-sicherung.
- Überprüfen, dass der rote Stator bis zum Endanschlag in den Ventileinsatz eingefügt ist und die schwarze Mutter so fest verschrauben, bis der Gummiring des Stators leicht verbogen ist (Drehmoment 0,8 Nm). (Fig. 2 D)
- Den vorverdrahteten Steckverbinder in den Schrittmotor einfügen und die Schraube nach den Anleitungen der Fig. 3 mit rund 0,5 Nm Drehmoment festschrauben. Das Vierleiterkabelende an die entsprechenden Klemmen des CAREL-Treibers EVD*** oder an eine andere zugelassene CAREL-Steuerung anschließen und die Parameter gemäß Parameter-Set der nachstehenden Tabelle einstellen

Nr.	Modell	Step min	Step max	Step close	Step/s speed	mA pk	mA hold	% duty
0	CAREL E'V	50	480	500	50	450	100	30

Die E'V-Steuerungen für das elektronische Ventil sehen die Erhöhung des Duty Cycle von 30% auf 100% in der Schließungsphase vor, um die Stopptzeiten zu vermindern; für eine zusätzliche Beschleunigung dieser Phase kann das Ventil auf einer max. Frequenz von 150 Stufen/Sec. gesteuert werden. Für weitere Informationen über die im Treiber einzustellenden Parameter siehe das EVD4-Handbuch.

Das Ventil oder die Anschlussleitungen weder biegen noch verformen.
Das Ventil nicht mit Hammern oder anderem Werkzeug bearbeiten.
Keine Zangen oder anderes Werkzeug verwenden, welche die Außen- oder Innenstruktur verformen oder beschädigen könnten.
De Flamme nie direkt auf das Ventil richten.
Das Ventil nicht an Magnete oder Magnetfelder annähern.
Das Ventil in den folgenden Fällen weder installieren noch verwenden:

- bei Verformung oder Beschädigung der Außenstruktur;
- bei starken Erschütterungen, beispielsweise durch Herunterfallen;
- bei Beschädigung der elektrischen Bauteile (Stator, Kontakthalter, Steckverbinder,...).

CAREL garantiert die Funktionstüchtigkeit des Ventils im Fall einer Verformung der Außenstruktur oder Beschädi-gung der elektrischen Bauteile nicht.
ACHTUNG: Vorhandene Schmutzteilen könnten Funktionsstörungen am Ventil hervorrufen.

- Nach der Installation die Druckfestigkeit der montierten Teile überprüfen.
- Den Ventilschluss vor der Montage des Einsatzes auf dem Ventilkörper nicht bewegen, da er aus seinem Sitz austreten und nicht korrekt montiert werden könnte.
- Das Ventil besitzt keine Überdrucksicherung; der Benutzer hat demnach für ein unabhängiges Überdrucksiche-rungssystem zu sorgen.
- Eine nicht den Angaben entsprechende Verwendung würde die Gültigkeit der Konformitätserklärung des Ven-tils beeinträchtigen.
- Das Ventil unter Druck keinen Verformungen, Stößen, Flammen oder ätzenden Flüssigkeiten aussetzen.
- Da Ventil nicht auseinandernehmen, solange es in Betrieb ist.
- Vor der Wartung oder dem Ausbau des Ventils überprüfen, dass kein Kältemittel unter Druck vorhanden ist.

Elektroanschlüsse

Einen Steckverbinder für Extrembedingungen IP67 (E2VCAB****) anschließen: 1 Grün, 2 Gelbe, 3 Braun, 4 Weiß. Alternativ dazu ein Vierleiterkabel an den Steckverbinder IP65 (E2VCON0000) gemäß Fig. 3 anschließen: Der Steckverbin-der entspricht dem Standardtyp DIN 43650. Für die Verdrahtung des Steckverbinders E2VCON0000 empfiehlt sich die Verwendung der Kabel **AWG18-22 mit 4 bis 6 mm** Außendurchmesser, um die Dichtung der Kabelverschraubung zu gewährleisten. Anschließend die vier Motorphasen an den Treiber so anschließen, dass die Phase 1 des E'V, E'V der Klemme 1 des Treibers etc. entspricht. **Achtung: Die Phase 4 ist auf dem Ventilstator mit dem Erdsymbol ge-kennzeichnet.** Es sind optionale Kabel mit Schirm (E2VCAB5***) für Anwendungen gemäß Richtlinie 2004/108/EG in geltender Fassung erhältlich.

Betriebsspezifikationen für CAREL E'V, E'V, E'V	CAREL E'V, E'V, E'V-Stator
Kompatibel mit den Kältemitteln: R22, R134a, R407C, R410A, R404A, R507A, R417A	Bipolarer Stator mit Niederspannung
Max. Betriebsdruck (PS): bis zu 45bar (653 PSI) für E5V und E6V; bis zu 42bar (609 PSI) für E7V	Phasenstrom: 450 mA
Max. Betriebs-ΔP (MOPD): 28 bar (406 PSI) für E'V und E'V; 35 bar (508 PSI) für E'V	Steuerfrequenz: 50 Hz (bis zu 150 Hz im Fall der Notschließung)
P.E.D.: Fluid group 2, category I	Phasenverstand: (25 °C) 36 Ohm ± 10%
Kältemitteltemperatur: -40T65°C (-40T149°F)	Schutzart: IP65 mit E2VCON*, IP67 mit E2VCAB*
Raumtemperatur: -30T50°C (-22T122°F)	Schritzwart: 15° für E'V und E'V; 7,5° für E'V;
Für andere Betriebsbedingungen oder alternative Kältemittel CAREL kontaktieren.	Lineare Vorschub/Schritt: 0,03 mm (0,001 inches)
	Anschlüsse: 4 Drähte (AWG 18/22)
	Stufen für vollständige Schließung: 500
	Regelstufen: 480

Características generales

La válvula electrónica E'V, E'V, E'V está destinada a la instalación en circuitos frigoríficos como dispositivo de expan-sión para el fluido refrigerante utilizando como señal de regulación el recalentamiento calculado por medio de una sonda de Presión y una de Temperatura colocadas ambas a la salida del evaporador. Es necesario un subenfriamiento adecuado del fluido a la entrada para evitar que la válvula trabaje en presencia de burbujas de gas. Es posible que la válvula aumente su nivel de ruidosi la carga de refrigerante resultase insuficiente o se produjeran pérdidas de carga relevantes aguas arriba de la misma. Para el control de las E'V, E'V, E'V se recomienda el uso de instrumentos CAREL. **No utilizar las válvulas E'V, E'V, E'V fuera de las condiciones operativas indicadas a continuación.**

Posicionamiento

Las válvulas E'V, E'V, E'V están bidireccionales. **Instalar siempre un filtro mecánico antes de la entrada del refrigerante.** La orientación especial es posible en cada configuración excepto con el estátor vuelto hacia abajo (válvula invertida) como se muestra en la Fig. 1. En caso de utilizar válvulas de corte antes de la válvula de expansión, es necesario configurar el circuito para que no se produzcan golpes de ariete en las proximidades de la válvula. Es fundamental que la válvula de corte y la válvula de expansión no estén nunca cerradas simultáneamente, para evitar sobrepresiones peligrosas en el circuito.La posición aconsejada de la válvula E'V, E'V, E'V es la misma que la de la válvula termostática de tipo tradicional, es decir, aguas arriba del evaporador y del eventual distribuidor. Los sensores de temperatura y presión (no suministrados con las E'V, E'V, E'V) deben ser posicionados inmediatamente aguas abajo del evaporador y teniendo especial cuidado en que:

- el sensor de temp. sea instalado con pasta conductora y aislado térmicamente del exterior de forma adecuada;
- ambos sensores sean instalados ANTES de eventuales dispositivos que alteren la presión (ej. válvulas) y/o tempera-tura (ej. intercambiadores).

Soldadura y manipulación

Las válvulas E'V, E'V, E'V deben ser unidos al circuito mediante la soldadura de los racores de cobre a los tubos de salida del condensador (IN) y de entrada al evaporador (OUT). Seguir la sucesión indicada en la Fig. 2 procediendo de esta forma:

- Sacar del embalaje el cuerpo de la válvula.
- Enrollar un trapo mojado en el cuerpo de la válvula y proceder a la soldadura sin recalentarla** orientando la llama hacia el extremo de los racores, como en la Fig. 2.1 (para una mejor soldadura sin alterar la estanqueidad de la zona de soldadura entre cuerpo y racores, utilizar una **aleación con temperatura de fusión inferior a 650 °C** o con contenido de plata superior al 25 %).
- Con la válvula fría, enroscar en el cuerpo de la válvula la mirilla de caudal en el interior del alojamiento roscado apropiado con una llave fija de 27 mm verificando la presencia y la integridad de la junta tórica (OR2081 - diámetro interior 20,35 mm - espesor 1,78 mm - material: Neopreno) que garantiza la estanqueidad hermética. Cerrar la mirilla hasta alcanzar el tope mecánico de la rosca (Fig. 2.2) con un par de 30-35 Nm. **¡Atención! Para garantizar una estanqueidad de la junta se aconseja el uso de juntas tóricas de neopreno (materiales distintos pueden comprometer el uso correcto de la junta) lubricadas con una fina capa de aceite compatible.**
- En el caso de que no esté ya montada, inserte la junta tórica que viene en el paquete (ORM 0200-20 para E'V, OR3112 para E'V, OR3112 para E'V y OR3137 para E'V - material: Neopreno) en la apertura correspondiente haciendo presión con el dedo. Verifique que está correctamente colocada, asegurándose de que su adhesión es uniforme en el fondo del asiento de sellado (Fig. 2.2).
- Enroscar en el cuerpo de la válvula el cartucho de acero en el alojamiento roscado correspondiente con una llave Allen (para la medida, vea la fig. 4) verificando que se inserta correctamente la junta tórica en la cavidad que garan-tiza la estanqueidad hermética. Apretar el cartucho llevando la abrazadera en batida en el cuerpo de la válvula con un par de apriete recomendado de 30-35 Nm para E'V y E'V ó 35-40 para E'V (Fig. 2.3).
- ¡Atención! Si la varilla roscada se sale completamente del cartucho, proceder como se indica a continuación:**
 - Enroscar la varilla en el cartucho sin el motor insertado - girar hasta que se oiga un pequeño chasquido (lo que indica que el dispositivo antirotación está de vuelta en el eje).
 - Insertar el motor en el cartucho (punto 6-7-8) y conectarlo al driver CAREL siguiendo las instrucciones indi-cadas más abajo (conexiones eléctricas).
 - Poner el Driver en funcionamiento manual y ajustar un número de pasos igual a 480 pasos (apertura com-pleta); realizar la secuencia de pasos, la varilla se posicionará en el interior de la guía antirotación para poder ser correctamente instalada.
- Controlar que el estator rojo esté insertado a tope en el cartucho enroscando el dado negro hasta su apriete completo, hasta deformar la corona circular de goma del estator (par de apriete 0,8 Nm). (Fig. 2 D)
- Conectar el conector ya cableado al motor paso a paso en el alojamiento correspondiente y apretar el tornillo con un par de 0,5 Nm siguiendo las indicaciones de la Fig. 3. Conectar en este punto el extremo quadriar del cable en los terminales correspondientes del Driver CAREL EVD***, o del controlador homologado por CAREL correspondiente, y configurar los parámetros según el conjunto mostrado en la tabla siguiente.

n°	Modelo	step min	step max	step close	Step/s speed	mA pk	mA hold	% duty
0	CAREL E'V	50	480	500	50	450	100	30

Los controladores Carel para válvula electrónica prevén el incremento del duty cycle del 30% al 100% en fase de cierre con el fin de disminuir los tiempos de parada; para acelerar posteriormente esta fase es posible controlar la válvula a una frecuencia máx. de 150 pasos/seg. Para más información sobre los parámetros a ajustar en el driver, consultar el manual del controlador (EVD4).

No realizar torsiones o deformaciones en la válvula o en los tubos de conexión.
No golpear la válvula con martillos u otros objetos.
No utilizar pinzas u otros instrumentos que puedan deformar la estructura externa o dañar los órganos internos.
No orientar nunca la llama hacia la válvula.
No acercar la válvula a imanes, calamitas o campos magnéticos.
No proceder a la instalación o al uso en caso de:

- deformación o dañado de la estructura externa;
- fuerte impacto debido, por ejemplo, a caídas;
- dañado de la parte eléctrica (bobina, portacontactos, conector,...).

CAREL no garantiza el funcionamiento de la válvula en caso de deformación de la estructura externa o daños de las partes eléctricas. ATENCIÓN: la presencia de partículas debidas a suciedad podrían causar malos funcionamientos de la válvula.

- Una vez realizada la instalación se debe comprobar la hermeticidad a la presión de montaje.
- No mover el obturador de la válvula antes de haber montado el cartucho en el cuerpo, al hacerlo se podría salir de su lugar y que el montaje en el cuerpo fuera incorrecto.
- La válvula no está equipada con dispositivos de limitación de presión, por lo que el usuario debe prever un sistema independiente de seguridad contra sobrepresiones.
- Un uso que no esté dentro de las especificaciones puede producir la pérdida de validez de las declaraciones de conformidad a las que está sometida la válvula.
- No someter a deformaciones, choques, llamas o líquidos corrosivos durante su uso bajo presión.
- No desmontar la válvula cuando esté en funcionamiento.
- Comprobar la ausencia de fluido a presión antes de realizar trabajos de mantenimiento y desmontaje.

Conexiones eléctricas

Conectar un conector moldeado IP67 (E2VCAB****) cuyo mapeo es 1 Verde, 2 Amarillo, 3 Marrón, 4 Blanco. Alternati-vemente conectar un cable cuatripolar al conector a cablear IP65 (E2VCON0000) según el esquema de la Fig.3: el con-ector es de tipo estándar DIN 43650. Para cablear el conector E2VCON0000 se aconseja el uso de cables **AWG18-22** con un diámetro exterior **de 4 a 6 mm** para permitir una sujeción adecuada de la garnición externa. A continuación conectar las cuatro fases del motor a su dispositivo driver de forma que la fase n°1 de la E'V, E'V corres-ponda al termi-nal n°1 del driver y así sucesivamente. **Atención: la fase n°4 está indicada en la bobina de la válvula con el símbolo de tierra.** Hay disponibles cables apantallados opcionales (E2VCAB5***) para aplicaciones de acuerdo con la directiva 2004/108/EC y sucesivas modificaciones.

Especificaciones operativas CAREL E5V, E6V, E7V	Bobina CAREL E5V, E6V, E7V
Compatible con los refrigerantes R22, R134a, R407C, R410A, R404A, R507A, R417A	Bobina bipolar de fase biónica
Presión Máx. de Trabajo (PS): hasta 45 bar (653 PSI) por E5V y E6V, hasta 42bar (609 PSI) por E7V	Corriente de fase: 450 mA
Máxima ΔP de Trabajo (MOPD): 28 bar (406 PSI) para E6V y E7V, 35 bar (508 PSI) para E5V	Frecuencia de control: 50 Hz (hasta 150 Hz en el caso de cierre de emergencia)
PE.D: Fluid group 2, category I	Resistencia de fase (25 °C): 36 Ohm ± 10%
Temperatura del refrigerante: -40T65 (-40T149°F)	Índice de protección: IP65 con E2VCN*; IP67 con E2VCAB*
Temperatura ambiente: -30T50 (-22T122°F)	Ángulo de paso: 15° por E5V y E6V, 7° por E7V;
Contactar con CAREL para condiciones operativas distintas o refrigerantes alternativos.	Avance lineal/paso: 0.03 mm (0.001 inches)
	Conexiones: 4 hilos (AWG 18/22)
	Pasos para cierre completo: 500
	Pasos de regulación: 480