High efficiency condensing unit





GER Technisches Handbuch (Erstausrüster)









HINWEISE



Die Entwicklung der CAREL-Produkte gründet auf jahrzehntelanger Erfahrung auf dem HLK-Sektor, auf der ständigen Investition in die technologische Produktinnovation, auf strengen Qualitätsverfahren/-prozessen mit In-Circuitund Funktionstests an der gesamten Produktion sowie auf den innovativsten marktgängigen Produktionstechniken. CAREL und seine Niederlassungen/Tochtergesellschaften garantieren nicht dafür, dass alle Produkt- und Softwareeigenschaften den Anforderungen der Endanwendung entsprechen, obwohl das Produkt nach dem gegenwärtigen Stand der Technik gebaut ist. Der Kunde (Hersteller, Projektant oder Installateur der Anlagenendausstattung) übernimmt jegliche Haftung und Risiken in Bezug auf die Produktkonfiguration zur Erzielung der bei der Installation und/oder spezifischen Endausstattung vorgesehenen Resultate. CAREL kann bei Bestehen spezifischer Vereinbarungen als Berater für eine korrekte Inbetriebnahme der Endanlage/Anwendung eingreifen, in keinem Fall jedoch für die Betriebstüchtigkeit der Endausstattung/ Endanlage verantwortlich gemacht werden.

Das CAREL-Produkt ist ein nach dem neuesten Stand der Technik gebautes Gerät, dessen Betriebsanleitung in den beiliegenden technischen Unterlagen enthalten ist oder auch vor dem Kauf von der Website www.carel.com heruntergeladen werden kann.

Jedes CAREL-Produkt benötigt in Abhängigkeit seines Technologiestandes eine Prüf-/Konfigurations-/Programmier-/Commissioning-Phase, damit es optimal an die spezifische Anwendung adaptiert werden kann. Die Unterlassung dieser Phase/n kann, wie im Technischen Handbuch angegeben, zu Funktionsstörungen der Endprodukte führen, für welche CAREL nicht verantwortlich gemacht werden kann. Nur qualifiziertes Fachpersonal darf das Produkt installieren oder technische Eingriffe vornehmen. Der Endkunde darf das Produkt nur auf die in den Produktspezifikationen beschriebenen Weisen verwenden.

Vorbehaltlich aller weiteren im Technischen Handbuch enthaltenen Hinweise gilt für jedes CAREL-Produkt:

- Die elektronischen Schaltkreise dürfen nicht nass werden. Regen, Feuchte und jegliche Art von Flüssigkeit oder Kondensat enthalten korrosive Mineralien, welche die elektronischen Schaltkreise beschädigen können. Das Produkt ist in Umgebungen zu verwenden oder zu lagern, die den im Handbuch angeführten Temperatur- und Feuchtegrenzwerten entsprechen.
- Das Gerät darf nicht in besonders warmen Umgebungen installiert werden. Zu hohe Temperaturen können die Lebensdauer der elektronischen Geräte reduzieren, sie beschädigen, verformen oder die Kunststoffteile schmelzen lassen. Das Produkt ist in Umgebungen zu verwenden oder zu lagern, die den im Handbuch angeführten Temperatur- und Feuchtegrenzwerten entsprechen.
- Das Gerät darf auf keine andere Weise als im Handbuch beschrieben geöffnet werden.
- Ein Herunterfallen oder eine Erschütterung des Gerätes können die internen Schaltkreise und Mechanismen irreparabel beschädigen.
- Zur Reinigung des Gerätes dürfen keine korrosiven chemischen Produkte, aggressiven Löse- oder Reinigungsmittel verwendet werden.
- Das Produkt darf in keiner anderen als im Handbuch beschriebenen Anwendungsumgebung verwendet werden.

Alle vorgenannten Empfehlungen gelten auch für das Steuergerät, serielle Karten, Programmiersticks und für jedes weitere Zubehör der CAREL-Produktbandreihe. Die CAREL-Produkte werden ständig weiterentwickelt. Deshalb behält sich CAREL das Recht vor, an jedem im vorliegenden Dokument beschriebenen Gerät ohne Vorankündigung Änderungen und Besserungen anbringen zu können.

Die im Handbuch enthaltenen technischen Daten können ohne Vorankündigung geändert werden.

Die Haftung CARELS für die eigenen Produkte ist von den allgemeinen CAREL-Vertragsbedingungen (siehe Internetseite www.carel.com) und/ oder von spezifischen Vereinbarungen mit den Kunden geregelt. In Anwendung der geltenden Gesetzgebung haften CAREL, seine Mitarbeiter oder Niederlassungen/Tochtergesellschaften keinesfalls für eventuelle Gewinn- oder Verkaufsausfälle, Daten- und Informationsverluste, Warenkosten oder Ersatzdienstleistungen, Sach- oder Personenschäden, Betriebsunterbrechungen oder eventuelle, auf jegliche Art verursachte direkte, indirekte, unbeabsichtigte Schäden, Vermögensschäden,

Versicherungsschäden, Strafschäden, Sonder- oder Folgeschäden, sei es vertragliche, nicht vertragliche Schäden oder solche, die auf Fahrlässigkeit oder eine andere Haftung infolge der Installation, Verwendung oder Unmöglichkeit des Gebrauchs des Produktes zurückzuführen sind, auch wenn CAREL oder seine Niederlassungen/Tochtergesellschaften von der möglichen Beschädigung benachrichtigt wurden.

ACHTUNG



Die Kabel der Fühler und der digitalen Eingänge soweit wie möglich von den Kabeln der induktiven Belastungen und von den Leistungskabeln zur Vermeidung von elektromagnetischen Störungen trennen.

Die Leistungskabel und Signalkabel nie in dieselben Kabelkanäle (einschließlich der Stromkabelkanäle) stecken.

ENTSORGUNG



INFORMATION ÜBER DIE KORREKTE ENTSORGUNG DER ELEKTRISCHEN UND ELEKTRONISCHEN GERÄTEABFÄLLE

In Bezug auf die Richtlinie 2002/96/EG des Europäischen Parlaments und des Europäischen Rats vom 27. Januar 2003 sowie auf die einschlägigen nationalen Durchführungsbestimmungen informieren wir:

- Die Bestandteile der elektrischen und elektronischen Geräte dürfen nicht als Siedlungsabfälle entsorgt werden. Es muss das Verfahren der Mülltrennung zur Anwendung kommen.
- Für die Entsorgung sind die von der örtlichen Gesetzgebung vorgesehenen öffentlichen oder privaten Entsorgungssysteme zu benutzen. Außerdem kann das Gerät nach seiner Verwendung beim Einkauf eines neuen Produktes dem Händler rückerstattet werden.
- Dieses Gerät kann gefährliche Stoffe enthalten: Ein nicht sachgemäßer Gebrauch oder eine nicht korrekte Entsorgung können negative Folgen für die menschliche Gesundheit und die Umwelt mit sich bringen.
- Das auf dem Produkt oder auf der Verpackung angebrachte und in der Betriebsanleitung enthaltene Symbol (durchgestrichener Abfallcontainer auf Rädern) weist darauf hin, dass das Gerät nach dem 13. August 2005 auf den Markt gebracht wurde und somit nach dem Verfahren der Mülltrennung zu entsorgen ist.
- Im Falle einer nicht vorschriftsmäßigen Entsorgung der elektrischen und elektronischen Abfälle werden die von den örtlichen Entsorgungsnormen vorgesehenen Strafen auferlegt.

Materialgarantie: 2 Jahre (ab Produktionsdatum, Verschleißteile ausgenommen).

Bauartzulassung: Die Qualität und Sicherheit der CAREL-Produkte werden durch das ISO 9001-Zertifikat für Bauart und Produktion garantiert.





CAREL



Index

<u>1. E</u>	INFÜHRUNG	7
1.1	Allgemeine Beschreibung	7
1.2	Bestandteile und Zubehör	7
2. I	NSTALLATION	8
2.1	Hauptplatine: Beschreibung der Klemmen	8
2.2	Einphasiger 12/16-A-Inverter, dreiphasiger 18/24-A-Inverter	
2.3	Einpolige E2V-Ventile für R744	
2.4	Druckfühler (SPKT00**8C0)	
2.5	Temperaturfühler	
2.6	Allgemeiner Schaltplan	
2.7	Betriebsschemen	
2.8	Installation	15
3. B	EDIENOBERFLÄCHE	16
3.1	Grafisches Terminal	16
3.2	Display-Beschreibung	
4 1		
	1ENÜ-BESCHREIBUNG	17_
4.1	Hauptmenü	17
5. I	NBETRIEBNAHME	18
5.1	Assistiertes Inbetriebnahmeverfahren	18
<u>6.</u> F	UNKTIONEN	19
6.1	EIN/AUS des Gerätes	19
6.2	BLDC-Verdichter	19
6.3	Verdichterregelung	
6.4	Verdichtersteuerung in Tiefkühl-Anwendungen (DSS / unabhängig).	
6.5	Ventilatoren	
6.6	Ölregulierung	
6.7	HPV-Ventilregelung	
6.8	RPRV-Ventilregelung	
6.9	Allgemeine Funktionen	
6.10	Defaultwerte	30
<u>7. F</u>	AST COMMISSIONING	31
7.1	Konfiguration der MPXPRO-Geräte	
7.2	Konfiguration der Ultracella-Geräte	33
7.3	Start des Ultra-EVD-EVO-Moduls	38
7.4	Anschluss der MPXPRO/Ultracella-Geräte an Hecu	
7.5	Regelung der MPXPRO/Ultracella-Geräte	40
8. N	MELDUNGEN UND ALARME	42
8.1	Alarmmanagement	42
8.2	Verdichteralarme	42
8.3	Druckalarme	
8.4	Alarm für Flüssigkeitsrückschlag-sicherung MPX-Ventil	
8.5	Hochdruckprevent	
8.6	Alarme der MPXPRO/Ultracella-Geräte	
8.7	Alarmtabelle	45
<u>9.</u> S	OFTWARE-AKTUALISIERUNG	46
0.1	Software-Aktualicierung (Unload)	46



1. EINFÜHRUNG

1.1 Allgemeine Beschreibung

Hecu CO2 ist ein Regelsystem für die komplette Ansteuerung eines R744-Verflüssigers mit BLDC-Verdichter. Die serielle Konnektivität zwischen Verflüssiger und Verdampfern (ausgestattet mit MPXPRO/Ultracella-Geräten und CAREL-EEV-Expansionsventilen) ist eines der Hauptelemente dieser Lösung. Sie trägt zur Energieeffizienz und zur Gesamtsystemzuverlässigkeit bei.

Die Steuerplatine ist für die DIN-Schienenmontage ausgelegt, hat abnehmbare Schraubklemmen und integriert den Treiber für die Ansteuerung zweier elektronischer Expansionsventile. Außerdem ist ein Terminal (PGDe oder pLDpro) für die Service- und Inbetriebnahmeverfahren des Gesamtsystems verfügbar.

Hauptmerkmale:

- · Kälteleistungsmodulation mit invertergesteuertem BLDC-Verdichter;
- · Steuerung eines Backup-Verdichters mit Festdrehzahl;
- · Steuerung von 2 modulierenden Ventilatoren;
- Platine mit integriertem Treiber für einpolige CAREL-Ventile;
- Regelung des einpoligen HPV-Hochdruckventils;
- · Regelung des einpoligen RPRV-Flashgasventils;
- serielle Kommunikation mit (max. 5) Verdampfern;
- · serielle RS485-BMS-Schnittstelle;
- · gleitender Saugdrucksollwert;
- gleitender Verflüssigungsdrucksollwert;
- fortschrittlicher Algorithmus für die kalibrierte Verdichter-Öleinspritzung;
- · Oil speed boost für die Verdichter-Ölrückführung;
- · Oil recovery washing für die Verdichter-Ölrückführung;
- Konfiguration der Abtaufunktionen;
- · saugseitige und druckseitige Überhitzungsregelung;
- konfigurierbares Alarmmanagement.

1.2 Bestandteile und Zubehör

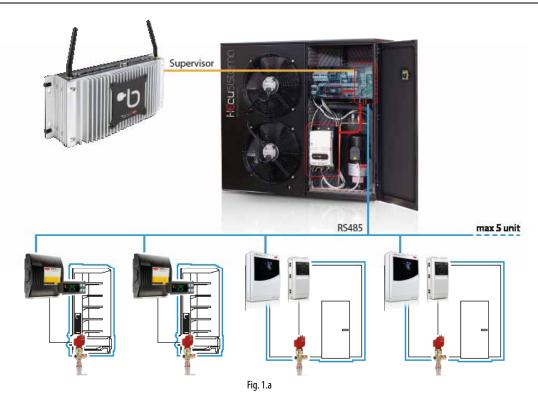
	Code	Beschreibung	
Α	ECU70TS0C0	Hecu CO2 CO2 controller, 230Vac, RTC, 2 unipolar EEV,	
		connector kit, no BMS, FLSMTDMCUTU	
Α	ECU70TS0D0	Hecu CO2 CO2 controller, 230Vac, RTC, 2 unipolar EEV,	
		connector kit, no BMS, with plastic cover, FLSMTDMCUTU	
Α	ECU80TS0C0	Hecu CO2 CO2 controller, 24Vac, RTC, 2 unipolar eev,	
		connector kit, no BMS, FLSMTDMCUTU	
Α	ECU80TS0D0	Hecu CO2 CO2 controller, 24Vac, RTC, 2 unipolar EEV,	
		connector kit, no BMS, with plastic cover, FLSMTDMCUTU	
Α	PSD101021A	Power+ 10 A, 200-240 Vac 1Ph, IP00	
Α	PSD1012200	Power+ 12 A, 200-240 Vac 1Ph, IP20/IP44	
Α	PSD1016200	Power+ 16 A, 200-240 Vac 1Ph, IP20/IP44	
Α	PSD1018400	Power+ 18 A, 280-480 Vac 3Ph, IP20/IP44	
Μ	E2V**CS1C0	Electronic expansion valve E2V**-C 13-13 S.	
		Steel high pressure without electrical coil	
Μ	E2VSTA03*0	Unipolar stator coil with cable *mt	
Μ	E2VFIL0100	Ventil-Filter-Bausatz E2VBSF (Anschlussdurchm.12 Odf) 10 St.	
Μ	SPKT00H8C0	Press.Trasd. 4-20 mA 0120 barg (02175 psig) sealed gage	
		8-28V packard 1/4 gas male	
Μ	SPKT00D8C0	Press.Trasd. 4-20 mA 0150 barg (02625 psig) sealed gage	
		8-28V packard 1/4 gas male	
Α	SPKT00L1S0	Press.Trasd. 0-5V 090 barg sealed gage packard 1/4 gas	
		female	
Μ	SPKC002310	Cable AWG 3 wires I=2m for SPKT packard vulcanized	
		connector IP67	
Μ	NTC0**HT41	IP55, ** m cable, 0T150 °c, multiple package (10 pcs)	
Μ	NTC0**HF01	IP67, ** mt cable, fast reading NTC probe strap-on plastic	
0	NTC0**WH01	Wh NTC sensor IP68 -50T105 cable **m	
Α	PGDEH31FX0	Terminal pGDe logo Hecu, pLAN version, 6 buttons,	
		buzzer neutral	
Α	PLD00GFP00	PLDPro LCD neutral, 132x64 pixels, pLAN version, 6 buttons,	
		buzzer neutral	
Μ	S90CONN00*	Connection cable between terminal and pCO ² , l=*m	
0	PCOS004850	Opto-isolated RS485 serial connection card for pCO sistema	
0	PCOS00S030	Fastening bracket per scheda seriale RS485/Lon/RS232	

Tab. 1.a

Legende:

M obligatorisch A obligatorisch / (mandatory) Alternative O optional

Beispiel: Hecu CO2 sistema





INSTALLATION

2.1 Hauptplatine: Beschreibung der Klemmen

Für die weiteren elektrischen und mechanischen Spezifikationen des Steuergerätes siehe die Betriebsanleitung +050001590.

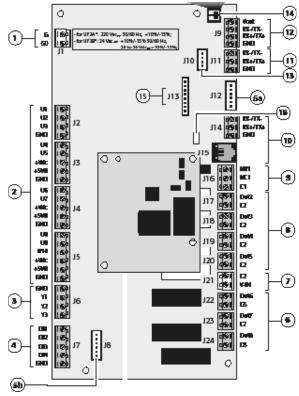


Fig. 2.a

Legende:

230-Vac-Versorgung für Version mit Transformator

	24-vac-versorgarig far version office fransionnator		
2	Universalkanäle	9	Digitaler Alarmausgang
3	Analoge Ausgänge	10	Serielle pLAN-Verbindung
4	Digitale Eingänge	11	Serielle BMS2-Verbindung
5a	Ausgang Ventil 1	12	Serielle Feldbus-Verbindung
5b	Ausgang Ventil 2	13	Anschluss für PLD-Terminal
6	Digitale Relaisausgänge mit Schalter	14	DIP-Wählschalter
7	Spannungseingang für Ausgänge 2, 3, 4, 5	15	Serielle RS485-BMS1-Karte
8	Digitale Spannungsausgänge	16	Grüne Spannungsversorgungs-LED

Digitale	Typ: digitale Eingänge mit potenzialfreiem Kontakt		
Eingänge	Anzahl der digitalen Eingänge (DI): 4		
Analoge	Typ: 010 Vdc Gleichspannung, PWM 010 V 50 Hz synchron mit Spannungs-		
Ausgänge	versorgung, PWM 010 V Frequenz 100 Hz, PWM 010 V Frequenz 2 KHz		
	Anzahl der analogen Ausgänge (Y): 3		
Universal-	Bits für Analog-Digital-Umsetzung: 14		
kanäle	Eingangstyp wählbar über Anwendungsprogramm: NTC, PT1000, PT500, PT100,		
	420mA, 01 V, 05 V, 010 V, digitaler Eingang mit potenzialfreiem Kontakt		
	Ausgangstyp wählbar über Anwendungsprogramm: PWM 0/3,3 V 100 Hz		
	synchron mit Spannungsversorgung PWM 0/3,3 V 100 Hz, PWM 0/3,3 V 2 KHz,		
	analoger Ausgang 010 V max. Strom 2 mA		
	Anzahl der Universalkanäle (U): 10		
	Messgenauigkeit der passiven Fühler: ± 0,5 C im gesamten Temperaturbe-		
	reich; Messgenauigkeit der aktiven Fühler: ± 0,3% im gesamten Spannungs-		
	bereich; Genauigkeit der Ausgänge: ± 2%		
Digitale	Gruppe 1, Schaltleistung R1: NO 1(1)A		
Ausgänge	Gruppe 2, Schaltleistung R2, R3, R4, R5: NO NO 2(2)A		
	Gruppe 3, Schaltleistung R6, R7, R8: NO 6(6)A		
	Max. Schaltspannung: 250 Vac		
	Die Relais einer selben Gruppe besitzen untereinander eine Grundisolierung		
	und müssen also mit derselben Versorgungsspannung versorgt werden.		
	Zwischen den Relais unterschiedlicher Gruppen besteht eine verstärkte Iso-		
	lierung, weshalb sie verschiedenen Spannungen ausgesetzt werden können.		
Ausgang	Max. Leistung pro Ventil: 7 W		
einpolige	Typ der Steuerung: einpolig		
Ventile	Ventilstecker: 6-polig feste Abfolge		
	Spannungsversorgung: 12 Vdc ±5%		
	Max. Strom: 0.3 A pro Wicklung		
	Min. Wicklungswiderstand: 40 Ω		
	Max. Kabellänge: 2 m		

Elektrische und mechanische Spezifikationen des Steuergerätes

Spannungsversorgung:

230 Vac, +10...-15% ECU70****; 24 Vac +10%/-15% 50/60 Hz, 28 - 36 Vdc +10...-15% ECU80*****;

Max. Leistungsaufnahme: 25 VA

Isolierung zwischen Spannungsversorgung und Steuergerät

- Mod. 230 Vac: verstärkte Isolierung
- Mod. 24 Vac: verstärkte Isolierung, garantiert vom Versorgungstransformator

Max. Spannung Stecker J1 und von J16 bis J24: 250 Vac; Mindestleiterguerschnitte der digitalen Ausgänge: 1,5 mm² Mindestleiterquerschnitte aller anderen Stecker: 0,5 mm²

Gelieferte Spannungsversorgung

Typ: +Vdc, +5 VR, Vout für externe Versorgung +Vdc: 26 Vdc ±15% für 230-Vac-Versorgung, 21 Vdc ±5% für 24-Vac-Versorgung

Max. verfügbarer Strom +Vdc: 100 mA, vollständig über

alle Stecker, kurzschlussgeschützt +5 VR: 5 Vdc ±2%; max. verfügbarer Strom 100 mA,

aus allen Steckern, kurzschlussgeschützt **Vout:** 26 Vdc ±15% für 230-Vac-Versorgung (ECU70*****), 21 Vdc ±5% max. verfügbarer Strom (J9): 100 mA

Produkteigenschaften

Programmspeicher:

Datenspeicher:

Präzision der internen Uhr: 100 ppm

Auswechselbare Batterie: Lithium-Knopfbatterie, CR2430, 3 Vdc

Lebensdauer der Batterie: min. 8 Jahre

Anschlüsse für verfügbare Terminals

Typ: alle pGDe-Terminals mit dediziertem Stecker J15, PLD-Terminal mit dediziertem Stecker J10

Max. Abstand für pGDe-Terminal: 2 m mit Telefonstecker J15, 50 m mit geschirmtem Kabel AWG24

Max. Anzahl der anschließbaren Terminals: ein Terminal der Serie pGDe auf J15 oder J14; ein PLD-Terminal auf Stecker J10 mit tLAN-Protokoll-Einstellung über DIP-Schalter auf Platine

Verfügbare Kommunikationsleitungen

Typ: RS485, Master für Feldbus1, Slave für BMS 2, pLAN Anz. und Typ der verfügbaren Leitungen:

1 Leitung nicht optisch-isoliert auf Stecker J11(BMS2)

1 Leitung nicht optisch isoliert auf Stecker J9 (Feldbus), wenn nicht von PLD-Terminal auf Stecker J10 verwendet

1 Leitung nicht optisch isoliert auf Stecker J14 (pLAN), wenn nicht von

pGDe-Terminal auf Stecker J15 verwendet

1 optionale Leitung (J13), wählbar unter den CAREL-Optionen Max. Länge des Verbindungskabels: 2 m mit nicht geschirmtem Kabel, 500 m mit geschirmtem Kabel AWG24

Max. Länge der Verbindungen

Digitale Universaleingänge und alles nicht anderweitig Spezifizierte: unter 10 m

Digitale Ausgänge: unter 30 m

Serielle Leitungen: siehe Angaben in den entsprechenden Abschnitten

Betriebsbedingungen

Lagerung: -40T70 °C, 90% rH ohne Betauung Betrieb: -40T70 °C, 90% rH ohne Betauung

Mechanische Spezifikationen

Abmessungen: 13 DIN-Schienenmodule, 228 x 113 x 55 mm Kugeldruckprüfung: 125 °C

Sonstige Daten

Umweltbelastung: 2

Schutzart: IP00

Schutzklasse gegen Stromschläge: in Geräte der Klasse I und/oder II zu

PTI250 für Isolierung der PCB; PTI175 für die anderen Materialen Ausschaltung oder Mikrounterbrechung: Mikrounterbrechung Wärme- und Brandschutzkategorie: Kategorie D (UL94 - V2) Schutz gegen Überspannung: Kategorie II

Softwareklasse und -struktur: Klasse A Das Gerät unter Spannung nicht berühren oder öffnen.



3.1 Einphasiger 10-A-Inverter

Für die weiteren elektrischen oder mechanischen Spezifikationen des Steuergerätes siehe die Betriebsanleitung +0500076IE.

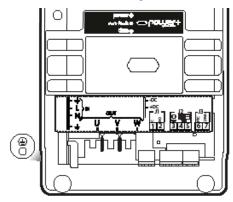


Fig. 2.b

Beschreibung der Klemmen:

Bez.	Beschreibung		
L, N	Eingang für einphasige Spannungsversorgung		
U, V, W	Motorausgang		
-DC +DC	Ausgang DC Bus		
J1-1 J1-2	C NO	Relaisausgang (grüner Stecker)	
J1-2 J2-3	0 V	3 3 3	
J2-4	Tx/Rx+	RS485/ModBus®-Verbindung	
J2-5	Tx/Rx-		
<u>J3-6</u>	PTC		
J3-7	24 Vdc	PTC-Eingang (schwarzer Stecker)	
E	PE €		
	POWER (grün)	Antrieb versorgt	
F (Led)	RUN/FAULT (grün/rot)	Antrieb in Betrieb / aktiver Alarm	
	DATA (gelb)	Kommunikation aktiv	

Tab. 2.b

(*) Die Erdungen innerhalb des Antriebes sind untereinander und mit dem PE verbunden.

Achtung: Vor der Durchführung eines jeglichen Wartungseingriffs müssen der Antrieb und die externen Steuerkreise vom Stromnetz abgetrennt werden (Hauptschalter der Anlage auf OFF). Nach der Unterbrechung der Spannungsversorgung des Antriebes muss mindestens 5 Minuten gewartet werden, bis die Stromkabel abgenommen werden können.

Technische Spezifikationen

Betriebstemperatur	-20T60°C
Feuchte	<95% rF keine Betauung
Umweltbelastung	Max. 2
Eingangsspannung	200 - 240V ± 10%, 50 - 60Hz, 1~
Ausgangsspannung	0 - Eingangsspannung
Ausgangsfrequenz	0 - 500 Hz
Max. Länge	5 m
Schaltfrequenz	4, 6, 8 kHz
	Antrieb: Kurzschluss, Überstrom, Erdschluss, Über-
	spannung und Unterspannung, Übertemperatur
Schutzfunktionen	Motor: Übertemperatur und Überlast (150% Inom
	für 1 Minute)
	System: Kommunikationsunterbrechung
Frequenzauflösung	0,1 Hz
-	1 Motorschutzeingang: PTC-Temperaturfühler
Eingänge	oder potenzialfreier Kontakt, max. Strom 10 mA,
3 3	max. Länge 25 m
A	1 Relais: Programmierausgang, potenzialfreier
Ausgänge	Kontakt 240 Vac, 1 A
C : II F:	RS 485, Modbus®-Protokoll, max. Geschwindigkeit
Serieller Eingang	19200 bit/s
24-Vdc-Hilfsstromkreis	Doppelte Isolierung, Genauigkeit 10 %, 50 mA
24-VUC-FIIISSTIOTTIKIEIS	max.
Max. Länge	100 m geschirmtes Kabel
Schutzart	IPOO

Tab. 2.c

EG-Konformität:

2006/95/EC

EN 61800-5-1: Drehzahlveränderbare elektrische Antriebe. Anforderungen an die Sicherheit. Elektrische, thermische und energetische Anforderungen

2004/108/EC

EN 61800-3, ed.2.0: Drehzahlveränderbare elektrische Antriebe. EMV-Anforderungen einschließlich spezieller Prüfverfahren.

EN61000-3-2: Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) Teil 3-2: Grenzwerte für Oberschwingungsströme (Geräte-Eingangsstrom < 16 A je Leiter).

EN61000-3-12: Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) Teil 3-12: Grenzwerte - Grenzwerte für Oberschwingungsströme (Geräte-Eingangsstrom > 16 A und <=75 A je Leiter).

Nennwerte

Die nachstehende Tabelle enthält die Nennwerte der Eingangs- und Ausgangsströme sowie die Bemessungsdaten der Kabel (Querschnitt, max. Länge) und der Sicherungen. Die Werte beziehen sich auf eine Betriebstemperatur von 60 °C und auf eine Schaltfrequenz von 8 kHz, außer bei anderweitigen Angaben.

PSD10102BA

1 35 10 1025/1	
Nenneingangsstrom bei 230 V	17 A
Sicherung oder Leitungsschutzschalter Typ B	25 A
Querschnitt des Stromkabels	4 mm ²
Nennausgangsstrom	10 A
Nennausgangsleistung bei 230 V	3,8 kW
Max. Gesamtwärmeableitung	270 W
Max. Wärmeableitung auf Kühlkörper	150 W
Mindestquerschnitt Motorkabel	2,5 mm ²
Max. Länge Motorkabel	5 m

Tab. 2.d

Abmessungen

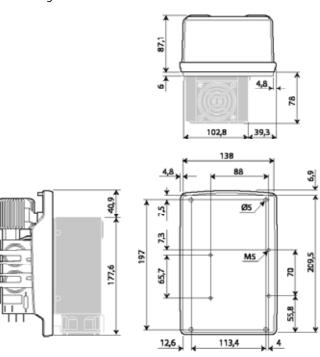


Fig. 2.c





2.2 Einphasiger 12/16-A-Inverter, dreiphasiger 18/24-A-Inverter

Für die weiteren elektrischen oder mechanischen Spezifikationen des Steuergerätes siehe die Betriebsanleitung +0500048IE.

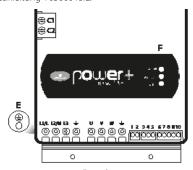


Fig. 2.d

Beschreibung der Klemmen:

Bez.	Beschreibung		
<u>L1/L, L2/N, L3</u> - Erdung (*)	Eingang für dreiphasige Spannungsversorgung		
<u>L1/L, L2/N</u> - Erdung (*)	Eingang für einphasige Spannungsversorgung		
U, V, W	Motorausgang		
C1, C2	Nicht verwendete Klemmen in PSD10**2**, wegen Blindwiderstand DC optional in PSD10184** und PSD10244**		
1,2	Relaisausgang		
	0 V		
4	Tx/Rx+	RS485/ModBus®-Verbindung	
5	Tx/Rx-		
3 4 5 6 7	PTC-Eingang		
7	24 Vdc	Hilfsspannung	
8	0V	Hillssparifiumg	
9	STOa	Digitaler Sicherheitseingang für	
10	STOb	Sicherheitsfunktion Safe Torque Off (**)	
E	PE ⊕		
	POWER (grün)	Antrieb versorgt	
F (Led)	RUN/FAULT (grün/rot)	Antrieb in Betrieb / aktiver Alarm	
	DATA (gelb)	Kommunikation aktiv	

 $^{(\}mbox{\ensuremath{^{\prime\prime}}})$ Die Erdungen innerhalb des Antriebes sind untereinander und mit dem PE verbunden.

Technische Spezifikationen

Code der technischen Bezugs-	+0500048IE	
dokumentation		
Betriebstemperatur	-20T60°C	
Feuchte	<95% rF keine Betauung	
Umweltbelastung	Max. 2	
Eingangsspannung	200 - 240V ± 10%, 50 - 60Hz, 1~	
Ausgangsspannung	0 - Eingangsspannung	
Ausgangsfrequenz	0 - 500 Hz	
Max. Länge	5 m	
Schaltfrequenz	4, 6, 8 kHz	
	Antrieb: Kurzschluss, Überstrom, Erdschluss, Über-	
	spannung und Unterspannung, Übertemperatur	
Schutzfunktionen	Motor: Übertemperatur und Überlast (150% Inom	
Schutzfunktionen	für 1 Minute)	
	System: Sicherheitseingang Safe Torque OFF, Kom-	
	munikationsunterbrechung	
Frequenzauflösung	0,1 Hz	
	1 Motorschutzeingang: PTC-Temperaturfühler oder	
Eingänge	potenzialfreier Kontakt, max. Strom 10 mA, max.	
3 3	Länge 25 m	
A	1 Relais: Programmierausgang, potenzialfreier	
Ausgänge	Kontakt 240 Vac, 1 A	
C . II . F:	RS 485, Modbus®-Protokoll max. Geschwindigkeit	
Serieller Eingang	19200 bit/s	
24-Vdc-Hilfsstromkreis	Doppelte Isolierung, Genauigkeit 10 %, 50 mA	
24-vac-milisstromkreis	max.	
Max. Länge	100 m geschirmtes Kabel	
Schutzart	IP20	

Tab. 2.e

EG-Konformität:

2006/95/EC

EN 61800-5-1: Drehzahlveränderbare elektrische Antriebe. Anforderungen an die Sicherheit. Elektrische, thermische und energetische Anforderungen. 2004/108/EC

EN 61800-3, ed.2.0: Drehzahlveränderbare elektrische Antriebe. EMV-Anforderungen einschließlich spezieller Prüfverfahren.

EN61000-3-2: Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) Teil 3-2: Grenzwerte für Oberschwingungsströme (Geräte-Eingangsstrom < 16 A je Leiter).

EN61000-3-12: Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) Teil 3-12: Grenzwerte - Grenzwerte für Oberschwingungsströme (Geräte-Eingangsstrom > 16 A und <=75 A je Leiter).

Nennwerte

Die nachstehende Tabelle enthält die Nennwerte der Eingangs- und Ausgangsströme sowie die Bemessungsdaten der Kabel (Querschnitt, max. Länge) und der Sicherungen. Die Werte beziehen sich auf eine Betriebstemperatur von 60 °C und auf eine Schaltfrequenz von 8 kHz, außer bei anderweitigen Angaben.

Modelle	PSD10122A0	PSD10162A0
Nenneingangsstrom bei 230 V	22 A	28 A
Sicherung oder Leitungsschutzschalter Typ B	32 A	40 A
Querschnitt des Stromkabels	4 mm ²	6 mm ²
Nennausgangsstrom	12 A	16A
Nennausgangsleistung bei 230 V	4,5 kW	6 kW
Max. Wärmeableitung auf Kühlkörper	330 W	450 W
Max. Wärmeableitung auf Kühlkörper	190 W	250 W
Mindestquerschnitt Motorkabel	2,5 mm ²	2,5 mm ²
Max. Länge Motorkabel	5 m	5 m

Tab. 2.f

Modelle	18A 3PH	24A 3PH
Nenneingangsstrom bei 400 V 3 PH	23 A	30 A
Sicherung oder Leitungsschutzschalter Typ B	32 A	40 A
Querschnitt des Stromkabels	4 mm ²	6 mm ²
Nennausgangsstrom	18A	24A
Nennausgangsleistung bei 400 V 3 PH	10,5 kW	14 kW
Max. Gesamtwärmeableitung	320 W	485 W
Max. Wärmeableitung auf Kühlkörper	250 W	380 W
Mindestquerschnitt Motorkabel	4 mm ²	4 mm ²
Max. Länge Motorkabel	5 m	5 m

Tab. 2.g

173

Abmessungen

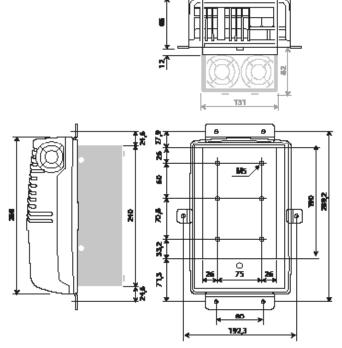
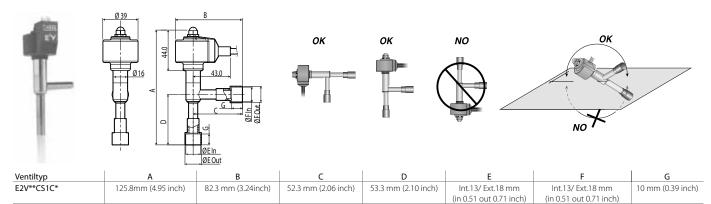


Fig. 2.e

^(**) Für die Freigabe der Sicherheitsfunktion des Antriebs: an den digitalen Sicherheitseingang Safe Torque Off eine 24-Vac/Vdc-Spannung anlegen. Die Polarität muss bei Gleichspannungsversorgung nicht beachtet werden.



2.3 Einpolige E2V-Ventile für R744



Betriebsspezifikationen	CADEL	$F \cap V \subset$
- bernebssbezilikarionen	LARFI	アノソー し

Kompatibilität	R22, R134a, R404A, R407C,R410A, R744, R507A, R417A
Max. Arbeitsdruck (MWP)	bis 140 barg (2030 PSIg)
Max. Arbeitsdifferenz-	bis 120 bar (1740 PSI)
druck (MOPD)	für E2V24CS0** und E2V24CS1** 85 bar (1233 PSI)
PED	G. 2, Art. 3, Abs. 3
Kältemitteltemperatur	-40T70 °C (-40T158 °F)
Raumtemperatur	-30T70 °C (-22T158 °F)

Für andere Betriebsbedingungen oder alternative Kältemittel bitte CAREL kontaktieren.

CAREL-Stator E2V-U

CATTLE STATOL EEV O	
Code der technischen Bezugsdokumentation	+050001440
Versorgungsspannung	12 V
Steuerfrequenz	50 Hz
·	
Phasenwiderstand (25 °C)	40 Ohm ± 10%
Schutzart	IP67
Anschlüsse	6-polig, Kabellänge: 2 m
Schritte für vollständige Schließung /	500 / 480
Regelung	

Tab. 2.h

2.4 Druckfühler (SPKT00**8C0)

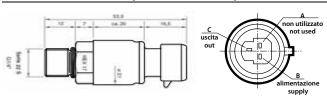


Fig. 2.f

Technische Spezifikationen

Code der technischen	+050000596
Bezugsdokumentation	
Spannungsversorgung	828 Vdc, ±20%
Ausgang	420 mA
Mechanischer Anschluss	¼"GAS männlich (mit wasser- und
	ölbeständigem O-Ring)
Betriebstemperatur	-40T100°C
Lagerungstemperatur	-20T100°C
Temperatur des Mediums	-20T100°C
Linearität	± 1 % des Endwertes (050 °C)
	temperaturkompensiert)
	\pm 2 % des Endwertes (080 °C); \pm 4 % des
	Endwertes (-40100 °C)
Schutzart	IP67 mit eingefügtem Stecker
Schock	20 g* Sinusschwingung, 11 msec
Schwingungen	52000 Hz / 10 g /, Achsen X/Y/Z / 20 g sen 11
	ms
Umweltbelastung	normal
Isolierung	bei 50 V ≥ 10 MΩ
Ansprechvermögen	(0 bis 99 %) < 10 msec
EMV	EN 61000-6-14 / EN 61326-2-3
Elektroanschlüsse	Packard Plug
Drehmoment	1216 Nm
Kompatibel mit allen Kältemitte	eltypen

NB: Endwert = MAX. Ausgang - MIN. Ausgang

Produktcodes und Modelle

Code	Druck	c psi	Druck	bar		over range		Berst- druck		IP (1)
	4 mA	20 mA	4 mA	20 mA		psi	bar	psi	bar	
SPKT00D8C0	0	2175	0	150	Männlich	4360	300	7680	530	IP67
SPKT00H8C0	0	1740	0	120	Männlich	4360	300	7680	530	IP67
						-				

NB: (1): Mit eingestecktem Stecker; alle Sensoren mit konstruktiv abgedichteter Atmosphäre (sealed gauge).

2.5 Temperaturfühler

Modelle	NTC***HP00	NTC***HT41	NTC***HF01	
Code der techn. Bezugsdokumentation	+030220655	+030220655	+030220655	
Arbeitsbereich	-50T105 °C in Luft -50T50 °C in Flüssigkeit	0T150 °C in Luft	-50T105 °C	
Anschlüsse	Abisolierte Klemmen, Abmess.: 5±1 mm	Abisolierte Klemmen, Abmess.: 6±1mm	Abisolierte Klemmen, Abmess.: 6±1mm	
Sensor	NTC 10 kΩ ±1% bei 25 °C Beta 3435	NTC 50 kΩ ±1% bei 25 °C Beta 3977	R(25 °C)= 10 kOhm 1%; Beta 3435	
Verlustfaktor (in Luft)	ca. 3 mW/°C	ca. / approx. 3 mW	3 mW	
Zeitliche Wärmekonstante (in Luft)	ca. / approx. 25 s	ca. / approx. 30 s	ca. 50 s	
Schutzart des Messelements	IP67	IP55	IP67	
Gehäuse des Messelements	Polyolefin	Hochtemperaturbeständiger Polyester	Thermoplastisch mit Befestigungsschelle	
		Abm. 20x5 mm		
Schutzklasse gegen Stromschläge	Grundisolierung für 250 Vac	Grundisolierung für 250 Vac	Grundisolierung für 250 Vac	
Brandschutzkategorie	Flammschutzmittel	Übereinstimmend mit EN 60332-1	Kabel UL/HB	
	15	INOX 50	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	

Kühlstelleninterne Temperatur

• Druckgastemperatur

- Verdampfungstemperatur
- Gaskühler-Auslasstemperatur

Tab. 2.i



2.6 Allgemeiner Schaltplan

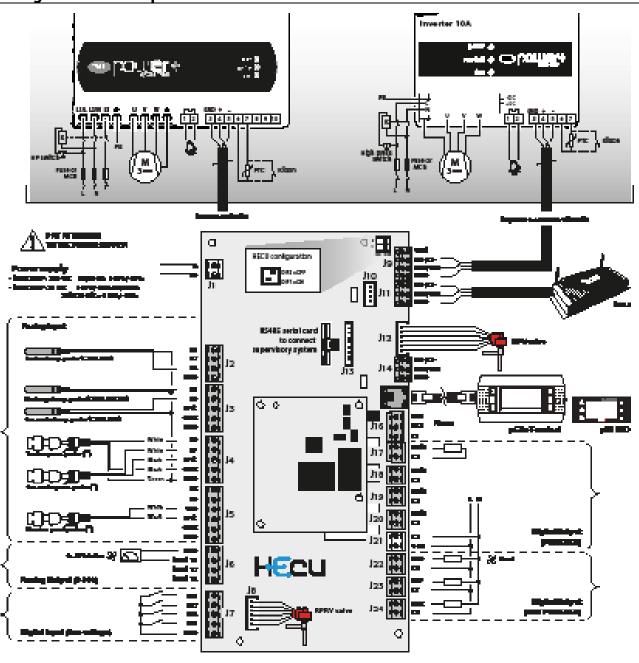


Fig. 2.g

(*) Die 4/20-mA-Druckfühler müssen mit White (weiß) an Ux und Black (schwarz) an +Vdc angeschlossen werden; Green (grün) wird nicht verwendet. (**) 230-Vac-SSR-Ausgang max. Schaltleistung15 VA.

Achtung: Software-Struktur der Klasse A: Der Überhitzungsschutz wegen Überlast und der Überhitzungsschutz wegen Hochdrucks müssen direkt den Stellantrieb des Verdichters schalten. Sie müssen also mit der Spule des Verdichterschützes in Reihe geschaltet werden.

I/O-Auswahltabelle (Beispiel Normalkühlung)

Analoge Eingänge	Digitale Eingänge	Analoge Ausgänge	Digitale Ausgänge
Saugtemperatur	Hochdruckalarm	Modulierende Ventilatoren	Ventilator 1
Druckgastemperatur	Niederdruckalarm		Ventilator 2
Außentemperatur	BLDC-Verdichter-Alarm		Ausgleichsventil
Gaskühler-Auslasstemperatur	Ventilatorenalarm		
Saugdruck	Fern-EIN/AUS		
Gaskühlerdruck		<u> </u>	
Kältemittelsammlerdruck	<u> </u>		<u> </u>



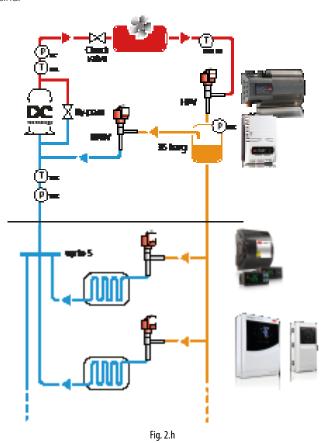
2.7 Betriebsschemen

Die zwei vorgesehenen Konfigurationen betreffen Normalkühl-Anwendungen (NK) und Tiefkühl-Anwendungen (TK). Der Hauptunterschied besteht in der doppelten Saugleitung, die für Tiefkühl-Anwendungen erforderlich ist. In diesem Fall ist die Installation des Flashgasventils (RPRV-Ventil) optional.

Alternativkonfigurationen sehen ein Öleinspritzungssystem mittels EEV-Ventils (in Verwendung eines externen Treibers) oder Kapillarventils vor.

1. Konfiguration für Normalkühlung

Bei der für Normalkühl-Anwendungen vorgesehenen Konfiguration steuert Hecu CO2 einen DC-Verdichter, maximal 2 EIN/AUS-Ventilatoren, ein elektronisches Expansionsventil für die Gaskühler-Druckregelung (HPV) und ein elektronisches Expansionsventil für die Kältemittelsammler-Druckregelung (RPRV) an. Das serielle Netzwerk dient der Überwachung und Interaktion mit maximal 5 Verdampfern, die mit MPXPRO- oder UltraCella-Geräten und elektronischem CAREL-EEV-Ventil ausgestattet sind.



Symbol	Beschreibung
TSUC	Saugtemperatur
PSUC	Saugdruck
TDIS	Druckgastemperatur
Tout,GC	Gaskühlertemperatur
PGC	Gaskühlerdruck
PREC	Sammlerdruck

2. Konfiguration für Tiefkühlung

Bei der für Tiefkühl-Anwendungen vorgesehenen Konfiguration steuert Hecu CO2 zwei DC-Verdichter (Tiefkühlverdichter und Parallelverdichter), max. 2 ElN/AUS-Ventilatoren, ein elektronisches Expansionsventil für die Gaskühler-Druckregelung (HPV) und ein elektronisches Expansionsventil für die optionale Kältemittelsammler-Druckregelung (RPRV) an. In dieser Konfiguration ist die Installation des RPRV-Ventils (Flashgasventil) optional, weil die Kältemittelsammler-Druckregelung vom Parallelverdichter übernommen wird.

Das serielle Netzwerk dient der Überwachung und Interaktion mit maximal 5 Verdampfern, die mit MPXPRO- oder UltraCella-Geräten und elektronischem CAREL-EEV-Ventil ausgestattet sind.

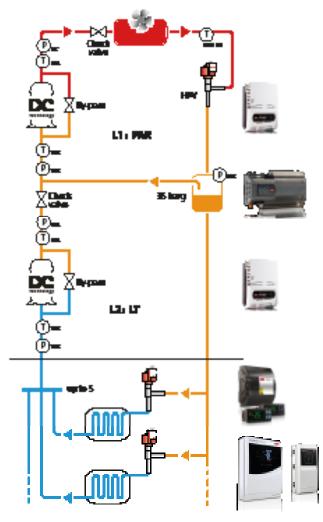


Fig. 2.i

Symbol	Beschreibung
TS,LT	Saugtemperatur TK
PS,LT	Saugdruck TK
TD,LT	Druckgastemperatur TK
PD,LT	Druckgasdruck TK
TS,PAR	Saugtemperatur PAR
PS,PAR	Saugdruck PAR
TD,PAR	Druckgastemperatur PAR
Tout,GC	Gaskühlertemperatur
PGC	Gaskühlerdruck
PREC	Sammlerdruck



1. Konfiguration des seriellen Netzwerks

Hecu CO2 ist mit einer integrierten seriellen RS485-Feldbus-Leitung und mit einer seriellen RS485-BMS-Leitung ausgestattet. In der seriellen RS485-Feldbus-Leitung können 1 power+ Inverter und bis zu 5 MPXPRO/ Ultracella-Geräte konfiguriert werden. Für die Adressen siehe die nachstehende Tabelle. Für eine praktischere Commissioning-Phase mit Default-Einstellungen sollten die MPXPRO/Ultracella-Geräte mit aufeinanderfolgenden Adressen ab Adresse 2 konfiguriert werden.

Gerät	Adresse
Power+	1
MPXPRO/Ultracella 1	11
MPXPRO/Ultracella 2	12

Gerät	Adresse
MPXPRO/Ultracella 3	13
MPXPRO/Ultracella 4	14
MPXPRO/Ultracella 5	15

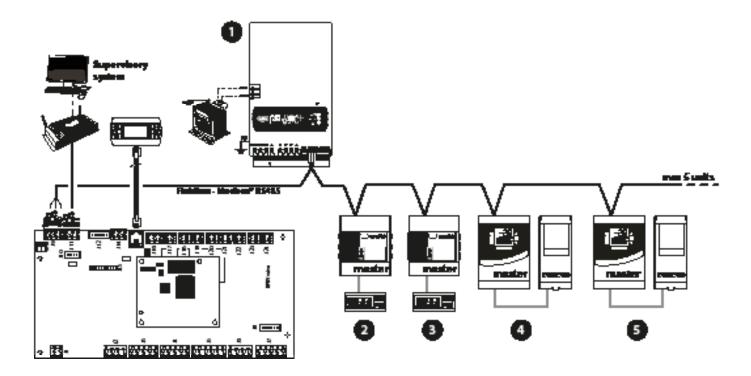


Fig. 2.j



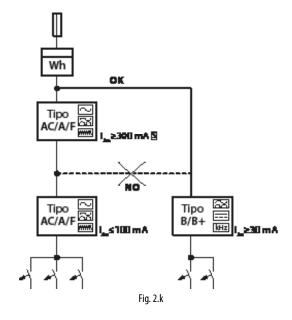
- Ein eventueller Kurzschluss in der seriellen Feldbus-Leitung beeinträchtigt den Verdichterbetrieb des Systems.
- Weil das angeschlossene Gerät (MPXpro, Ultracella) über keine Softwarekontrolle verfügt, muss in der Konfigurationsphase darauf geachtet werden, dass die physischen Adressen der Geräte, die im Verdampfer gewählt wurden, korrekt eingestellt sind.



2.8 Installation

Die Installation muss gemäß der nachstehenden Beschreibung und den Schaltplänen erfolgen:

- Vor jeglichem Eingriff in die Steuerplatine muss die Spannungsversorgung unterbrochen werden. Hierzu ist der Hauptschalter des Schaltschranks auf OFF zu stellen.
- Die Steuerplatine darf nicht mit bloßen Händen berührt werden, weil elektrostatische Entladungen die elektronischen Bauteile beschädigen könnten.
- Eine angemessene elektrische Schutzart muss vom Kühlstellenhersteller oder durch eine entsprechende Montage des Steuergerätes gewährleistet werden.
- Sollten mehrere Verflüssiger an denselben Schaltschrankangeschlossen sein, muss ein Fehlerstrom-Schutzschalter vom Typ B oder B+ verwendet werden. Wird ein Inverter für die Verdichtersteuerung verwendet, muss dieser Schutzschalter außerdem immer den Typen AC/A/F vorgeschaltet werden (siehe nachstehende Abbildung):



- Die eventuellen digitalen Eingänge anschließen (max. Länge = 10 m).
- Die Temperatur- und Druckfühler anschließen (max. Länge = 10 m).
- Das Kabel der elektronischen Expansionsventile an die Stecker J17 und J21 anschließen
- Das serielle Kommunikationskabel mit dem Inverter (falls vorhanden) an die Klemme J10 anschließen.
- Das PGDe-Terminal (erforderlich für die Inbetriebnahme) an den Stecker J17 anschließen.
- Die Stromversorgung an das Steuergerät und an den eventuellen entsprechenden Inverter anschließen.
- Das Steuergerät konfigurieren und mithilfe des assistierten Verfahrens in Betrieb nehmen, siehe Kapitel "Inbetriebnahme".
- Die elektrischen Lasten sollten erst nach der Programmierung des Steuergerätes an die Relaisausgänge angeschlossen werden. Die maximale Leistung der Ausgangsrelais muss akkurat gewählt werden, siehe Kapitel (Technische Spezifikationen).
- Die serielle Überwachungsleitung an die optionale RS485-BMS-Karte anschließen.

Achtung: Die Steuergeräte dürfen in Räumen mit folgenden Merkmalen NICHT installiert werden:

- relative Feuchte über 90 % oder mit Betauung;
- starke Schwingungen oder Stöße;
- · ständiger Kontakt mit Wasserstrahlen;
- Kontakt mit aggressiven und umweltbelastenden Mitteln (z. B. Schwefelsäure- und Ammoniakgas, Salzsprühnebel, Rauchgas) mit sich daraus ergebender Korrosion und/oder Oxidation;
- starke magnetische Interferenzen und/oder Funkfrequenzen (die Installation der Geräte in der Nähe von Sendeantennen vermeiden);
- direkte Sonnenbestrahlung und allgemeine Witterungseinwirkung.

Achtung: Beim Anschluss der Steuergeräte sind die folgenden Hinweise zu beachten:

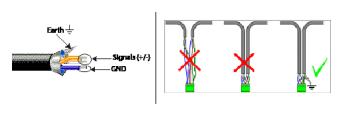
- Der nicht korrekte Anschluss an die Versorgungsspannung kann das Steuergerät ernsthaft beschädigen.
- Für die Klemmen geeignete Kabelschuhe verwenden. Jede Schraube lockern, die Kabelschuhe einfügen, die Schrauben festziehen und die Kabel leicht anziehen, um den Halt zu überprüfen.
- Die Kabel der Fühler und der digitalen Eingänge soweit wie möglich von den Kabeln der induktiven Belastungen und den Leistungskabeln zur Vermeidung von elektromagnetischen Störungen trennen. Die Leistungskabel und Fühlerkabel nie in dieselben Kabelkanäle (einschließlich Stromkabelkanäle) stecken.
- Die Fühlerkabel nie in unmittelbarer Nähe der Leistungsschütze (Schaltschütze, Thermoschalter o. a.) installieren.
- Die Länge der Fühlerkabel so weit wie möglich reduzieren und Spiralen, welche die Leistungsschütze umschließen, vermeiden.

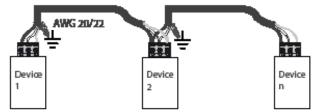
Achtung: Software-Struktur der Klasse A: Der Überhitzungsschutz wegen Überlast und der Überhitzungsschutz wegen Hochdrucks müssen direkt den Stellantrieb des Verdichters schalten. Sie müssen also mit der Spule des Verdichterschützes in Reihe geschaltet werden.

Anmerkungen: Die serielle Verbindung geht von der Klemme J10 von Hecu CO2 aus und führt über den power+ Inverter und über alle in den internen Kühleinheiten installierten MPXPRO-Geräte. Die maximale Anzahl der MPXPRO-Geräte beträgt für diese Anwendung 5.

Empfehlungen:

- Die beiden verdrillten Kabel an die Klemmen Tx/Rx+ und Tx/Rxanschließen.
- Das Einzelkabel an die Klemme GND anschließen.
- Den Schirm nur einseitig erden.
- Ein geschirmtes Kabel verwenden (z. B. Belden 3106A AWG 22).
- Nur für die Verbindung mit einem seriellen Überwachungsnetzwerk: Einen Endwiderstand von 120 Ω zwischen die Klemmen Tx/Rx+ und Tx/Rx- des letzten Steuergerätes im Netzwerk (d. h. des am weitesten von Hecu entfernten Steuergerätes) schalten.









BEDIENOBERFLÄCHE

Grafisches Terminal

Die Bedienoberfläche von Hecu CO2 ist das frontmontable oder integrierte pGDE-Terminal. Die Funktionen der 6 Tasten des pGDE-Terminals sind für alle Menüfenster dieselben. Sie sind in der Tabelle beschrieben.

Funktionen der 6 Tasten

Ta	ste	Zuwiesene Funktion
Λ	(ALARM)	Anzeige der Liste der aktiven Alarme an und Zugriff auf den
		Alarmlog
Θ		Zugriff auf die Baumstruktur des Hauptmenüs
5		Rückkehr zum Fenster der höheren Ebene
-	(UP)	Ablaufen einer Liste nach oben oder Erhöhung des vom Cur-
		sor angezeigten Wertes
44.	(DOWN)	Ablaufen einer Liste nach unten oder Verminderung des vom
•		Cursor angezeigten Wertes
4	(ENTER)	Zugriff auf das gewählte Untermenü oder Bestätigung des ein-
4		gestellten Wertes

Tab. 3.a

Die Tasten-LEDs haben folgende Bedeutung:

Bedeutung der LEDs

LED	Taste	Bedeutung
Rot	Λ	Blinkend: aktive und nicht resettierte Alarme vorhanden
		Stabil leuchtend: resettierte Alarme vorhanden
Gelb	0	Hecu CO2 eingeschaltet
Grün	5	Hecu CO2 mit Spannung versorgt

Tab. 3.b

3.2 Display-Beschreibung

Es gibt drei Fenster-Typen:

- Hauptfenster
- Menüfenster
- · Parametervisualisierungs-/-konfigurationsfenster

Hauptfenster

Zum Hauptfenster kehrt die Hecu-CO2-Software automatisch nach 5 Minuten Untätigkeit zurück (5 Minuten nach dem letzten Tastendruck). Ein Beispiel des Hauptfensters ist nachstehend abgebildet; es werden auch die vorhandenen Felder und Icons angezeigt:



Fig. 3.a

- Uhrzeit und Datum
- Gerätestatus (bei ausgeschaltetem Gerät) oder Verdichter- und Ventilatorenstatus (bei eingeschaltetem Gerät)
- Meldung der aktiven Alarme und manueller Betrieb
- Zugriff auf weitere Info-Fenster (Menüzweig A.a) mittels ENTER-Taste 🗲



• Die im Hauptfenster angezeigten Informationen ändern sich in Abhängigkeit der Anlagenkonfiguration und der verwendeten Regelgröße (Druck, Temperatur).

Menüfenster

Beispiel eines Menüfensters:



Fig. 3.b

Rechts oben wird die Nummer des gewählten Items angezeigt. Über die Tasten ↑ und ♦ wird das gewünschte Menüitem gewählt, mit ← wird das gewählte Item betreten.

Parametervisualisierungs-/-konfigurationsfenster

Im Beispiel ist ein Parametervisualisierungs-/-konfigurationsfenster mit den verwendeten Feldern und Icons dargestellt:



Fig. 3.c

1	Menüzweig-ID
2	Fenster-ID
3	Parameter

Der Fenster-ID kennzeichnet den Menüzweig und das Fenster selbst eindeutig: Die ersten Zeichen stehen für den Menüzweig, die letzten beiden alphanumerischen Zeichen geben das Menüfenster an; so ist das Fenster Bab01 das erste Fenster im Menü B.a.b.



4. MENÜ-BESCHREIBUNG

4.1 Hauptmenü

Zur Navigation durch die Baumstruktur stehen die folgenden Tasten zur Verfügung:



- und : Navigation durch die Untermenüs, Fenster, Wertebereiche und Einstellungen.
- e: Bestätigung und Speicherung der angebrachten Änderungen.
- S: Rückkehr zum vorhergehenden Menü.

		a. Main Info	
IN		b. Setpoi nt	_
	A. Unit Status	c. ON/OFF	
		a. Status	a. Di g. I n.
			b. Analog In.
			c. Di g. Out
		h Manual man	d. Anal og Out
		b. Manual man.	a. Di g. Out
			b. Anal og Out c. usc. BLDC
1.78		c. Test	a. Di g. Out
1/0	B. Input/Output	6. 1631	b. Analog Out
	zpat/ oatpat	a.MT/LT compr.	a. I/O status
		b. PAR compr. (ONLY LT)	
			c. Op. hours
			d. Energy save
			e. Al arms
			f. Confi gurati on
	C. Compressors	_	g. Advanced
		a.	a. I/O status
			b. Regol ati on c. EEV
			d. Energy save
			e. Al arms
<u>6</u> 2			f. Configuration
S	D. Condensers		g. Advanced
		a.	a. Stato 1/0
			b. Confi gurati on
	Г. Г		c. Regulation
	E. Evaporators	a. 0i I	d. EVD dri ver
		a. 011	a. I/O status b. Settings
		b. defrost	a. I/O status
		b. deri ost	b. Settings
			c. i nfo
		c. Economi zer	a.I/O status
			b. Regul ati on
		d. Injection	b. Regulation a. I/O status
		d. I nj ecti on	b. Regulation a. I/O status b. Settings
			b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status
		d. I nj ecti on e. Heat recovery	b. Regulation a. I/O status b. Settings a. I/O status b. Regulation
		d. I nj ecti on	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status
		d. I nj ecti on e. Heat recovery	b. Regulation a. I/O status b. Settings a. I/O status b. Regulation a. Stages
		d. I nj ecti on e. Heat recovery	b. Regulation a. I/O status b. Settings a. I/O status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands
		d. I nj ecti on e. Heat recovery f. Gen. functions	b. Regulation a. I/O status b. Settings a. I/O status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. I/O status
		d. I nj ecti on e. Heat recovery	b. Regulation a. I/O status b. Settings a. I/O status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. I/O status a. I/O status
		d. I nj ecti on e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chillbooster	b. Regulation a. I/O status b. Settings a. I/O status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. I/O status b. Regulation
		d. I nj ecti on e. Heat recovery f. Gen. functions	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. 1/0 status b. Regulation
		d. I nj ecti on e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chillbooster	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 status b. Regulation
=1	F. Other	d. I nj ecti on e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chillbooster h. Transcritical	b. Regulation a. I/O status b. Settings a. I/O status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. I/O status b. Regulation a. I/O status b. Regulation a. I/O status c. EVOsettings
	F. Other functions	d. I nj ecti on e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chillbooster	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 status c. 1/0 status c. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 b. Settings c. EV0settings a. 1/0 status
	F. Other functions	d. I nj ecti on e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chillbooster h. Transcritical	b. Regulation a. I/O status b. Settings a. I/O status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. I/O status b. Regulation a. I/O status b. Regulation a. I/O status c. EVOsettings
		d. I nj ecti on e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chill booster h. Transcritical i. DSS	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 status a. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 b. Settings c. EV0settings a. 1/0 status b. settings
		d. I nj ecti on e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chi I I booster h. Transcri ti cal i. DSS a. Cl ock b. Language	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 status a. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 b. Settings c. EV0settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. Time bands
	functions	d. I nj ecti on e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chi I I booster h. Transcri ti cal i . DSS a. Cl ock b. Language c. BMS	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 status a. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 b. Settings c. EV0settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. Time bands
<u>=</u>	functions G. Confi gura-	d. I nj ecti on e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chi I I booster h. Transcri ti cal i. DSS a. Cl ock b. Language c. BMS d. Fi el dbus	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 status a. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 b. Settings c. EV0settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. Time bands
<u></u>	functions	d. I nj ecti on e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chillbooster h. Transcritical i. DSS a. Clock b. Language c. BMS d. Fi el dbus e. Password	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 status a. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 b. Settings c. EV0settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. Time bands
<u></u>	functions G. Confi gura-	d. Injection e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chillbooster h. Transcritical i. DSS a. Clock b. Language c. BMS d. Fieldbus e. Password a. History	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 status a. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 b. Settings c. EV0settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. Time bands
<u>■</u> ,	G. Confi gurations	d. Injection e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chillbooster h. Transcritical i. DSS a. Clock b. Language c. BMS d. Fieldbus e. Password a. History b. Prevent	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 status a. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 b. Settings c. EV0settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. Time bands
■ .	functions G. Confi gura-	d. Injection e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chillbooster h. Transcritical i. DSS a. Clock b. Language c. BMS d. Fieldbus e. Password a. History	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 status a. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 b. Settings c. EV0settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. Time bands
□ .	G. Confi gurations	d. I nj ecti on e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chill booster h. Transcritical i. DSS a. Clock b. Language c. BMS d. Fieldbus e. Password a. History b. Prevent c. Alarm configuration	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 status a. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 b. Settings c. EV0settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. Time bands
■ .	G. Confi gurations H. Safety	d. Injection e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chillbooster h. Transcritical i. DSS a. Clock b. Language c. BMS d. Fieldbus e. Password a. History b. Prevent c. Alarm configuration	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 status a. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 b. Settings c. EV0settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. 1/10 status b. settings a. Time bands
<u>\$</u> .	G. Confi gurations H. Safety	d. I nj ecti on e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chill booster h. Transcritical i. DSS a. Clock b. Language c. BMS d. Fieldbus e. Password a. History b. Prevent c. Alarm configuration b. Wizard	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 status a. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 b. Settings c. EV0settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. Settings a. Time bands b. Settings
<u>3</u>	G. Confi gurations H. Safety	d. Injection e. Heat recovery f. Gen. functions g. Chillbooster h. Transcritical i. DSS a. Clock b. Language c. BMS d. Fieldbus e. Password a. History b. Prevent c. Alarm configuration	b. Regulation a. 1/0 status b. Settings a. 1/0 status b. Regulation a. Stages b. Modulation c. Alarms d. Time bands e. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 status c. 1/0 status b. Regulation a. 1/0 b. Settings c. EV0settings a. 1/0 status b. settings a. 1/0 status b. Settings c. EV0settings a. 1/0 status b. Settings





5. INBETRIEBNAHME

5.1 Assistiertes Inbetriebnahmeverfahren

Die erste Konfiguration von Hecu CO2 kann mit einem pGDe- oder pLDpro-Terminal ausgeführt werden. Ist das Steuergerät noch nicht konfiguriert, zeigt das Terminal das erste Fenster eines assistierten Konfigurationsverfahrens (Wizard) an. Alternativ kann auf den Wizard zugegriffen werden über: L Setup >> b.wizard.

Nach und nach werden die Hauptparameter eingeblendet, die für eine erste Programmierung des Gerätes erforderlich sind. Die Wizard-Fenster sind rechts oben nummeriert. In der nachstehenden Erklärung wird auf diese Nummerierung Bezug genommen. Für den Sprung von einem Fenster zum nächsten Ψ drücken; für die Rückkehr zum vorhergehenden Fenster Λ drücken.

Fenster Lb01: Art der Installation: Normalkühlung oder Tiefkühlung.



Fenster Lb02: Änderung der Maßeinheit.

Fenster Lb03: Typ und Anzahl der Verdichter.



<u>Fenster Lb04:</u> Typ der Regelvorrichtung für den im vorherigen Fenster gewählten Verdichter.

<u>Fenster Lb05:</u> BLDC-Verdichtermodell und serielle Adresse des power+Inverters (immer=1). Gibt an, ob der Inverter eingeschaltet ist und über die serielle Verbindung mit Hecu kommuniziert.



<u>Fenster Lb11:</u> Gibt an, ob das angeschlossene Invertermodell kompatibel ist. Wenn ja, werden einige der typischen Parameter des Verdichtermodells automatisch in den Inverter heruntergeladen. Das Schreiben der Parameter kann manuell zwanggeschaltet werden. Hierzu "Yes" in "Write defaults:" wählen.



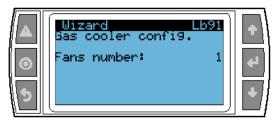
Fenster Lb06: Art der druckgeführten Verdichterregelung.

Fenster Lb07: Sollwert und Schaltdifferenz für die Verdichterregelung (von Carel als Default gewählt) übereinstimmend mit der Anwendung und dem Kältemittel. Die Regelung ist immer eine Proportional- und Integralregelung. Nach dem Verlassen des assistierten Verfahrens erfolgt die Regelung ausschließlich mit fixem Sollwert, solange nicht die Kommunikation mit den Kühlstellen für die Implementierung des gleitenden Saugdrucksollwertes konfiguriert wird.

<u>Fenster Lb10:</u> Freigabe eines Backup-Verdichters bei Alarm des Hauptverdichters.



<u>Fenster Lb91:</u> Anzahl der Ventilatoren. Es können maximal 2 Ventilatoren gewählt werden.



 $\underline{\text{Fenster Lb92:}} \text{Typ der Ventilatoren (EIN/AUS und modulierend PWM oder 0-10 V).}$

Fenster Lb95: Art der temperaturgeführten Gaskühlerregelung.

<u>Fenster Lb96 Lb97:</u> Art der Regelung und Arbeitssollwert und Arbeitsschaltdifferenz der Ventilatoren.

Fenster Lb99: Im Gerät installierte CO2-Ventile und Ventiltyp.



<u>Fenster Lb3a:</u> Ende des assistierten Verfahrens. Mit der ENTER-Taste wird das Verfahren beendet und startet die Systemkonfiguration mit Übernahme der Einstellungen.



Achtung: Einige Sekunden warten, bevor das automatische Verfahren für das Defaultwerte-Download gestartet wird.



6. FUNKTIONEN

6.1 EIN/AUS des Gerätes

Das Steuergerät kann ein- und ausgeschaltet werden über:

- · das Terminal,
- das Überwachungsgerät,
- · den digitalen Eingang.

Das EIN/AUS über das Terminal und die Konfigurationsparameter sind über den Hauptmenüzweig A.c erreichbar.

Das EIN/AUS über das Überwachungsgerät und über den digitalen Eingang sowie das Einschalten nach einem Blackout (mit entsprechender Verzögerung zur Vermeidung von Schwankungen in der Spannungsversorgung) müssen freigegeben werden.

Der EIN/AUS-Befehl über den digitalen Eingang arbeitet wie eine Freigabe: Ist der digitale Eingang ausgeschaltet (Off), kann das Gerät auf keine andere Weise eingeschaltet werden; ist er eingeschaltet (On), kann er auf jede andere Weise mit gleicher Priorität ein- oder ausgeschaltet werden (es wird der zuletzt übertragene Befehl ausgeführt, unabhängig von seiner Herkunft), wie in der Abbildung dargestellt:

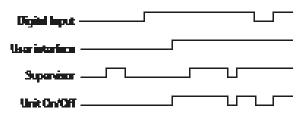


Fig. 6.a

NB: Einige Sonderbedingungen oder Sonderfunktionen der Hecu-CO2-Software erfordern das Ausschalten:

- Konfiguration einiger Parameter: bspw. Eingänge/Ausgänge, Verdichterkonfiguration, Inverterparameter.
- · Wiederherstellung der Werkskonfiguration.
- Manueller Betrieb

6.2 BLDC-Verdichter

Es kann maximal 1 invertergesteuerter (Power+ Inverter) BLDC-Verdichter konfiguriert werden. Der Verdichtertyp wird in Compressors → Configuration (Fenster Caf15) gewählt.

Der BLDC-Verdichter wird per Modbus gesteuert. Er arbeitet nur in Ankopplung an einen power+ Inverter von CAREL. Sollte keine Kommunikation mit dem Inverter vorhanden sein, kann der Verdichter nicht arbeiten.

Liste der derzeit verfügbaren Verdichter:

Normalkühlung und Tiefkühlung (R744)

Verdichter	HPV Einpoliger Stat	RPRV tor E2VSTA0310	Inverter	Leistung Tevap. = -10°C
				TGC = -32°C
TOSHIBA DY30	E2V09CS1C0	E2V11CS1C0	PSD101021A	0,32,8 kW
TOSHIBA DY45	E2V11CS1C0	E2V14CS1C0	PSD1012200	0,54,2 kW
TOSHIBA DY67	E2V14CS1C0	E2V18CS1C0	PSD1016200	0,76,3 kW
TOSHIBA RY100	E2V18CS1C0	E2V24CS1C0	PSD1018400	1,08,8 kW
				T-L (-

NB: Auf ksa.carel.com kann die aktualisierte Liste der verfügbaren Verdichter kontrolliert werden (Dokument "DC compressor availability table", Code +050001835).

Manuelle Konfiguration

Hecu CO2 lädt am Ende des assistierten Verfahrens automatisch die für jedes Verdichtermodell optimierten Parameter herunter.

Bei einem Wechsel des Verdichtermodells oder des power+ Inverters kann das neue System manuell konfiguriert werden: Compressors → Advanced → Fenster Cag12.

Hecu CO2 und power+ müssen mit Spannung versorgt und seriell verbunden sein

Der power+ Inverter muss die Adresse 1 haben (Default).

Der Verdichtertyp muss aus der Liste der verfügbaren Verdichter gewählt werden. Die Anzahl der Pole und das korrekte power+ Modell werden automatisch definiert.



In "Set defaults" "YES" wählen und ENTER drücken.

Ist das power+ Modell (abgelesen von power+) gleich oder größer als der gewählte power+ Inverter des BLDC-Verdichters, können die Defaultwerte geschrieben werden, und Hecu CO2 kann den Verdichter ansteuern. Ansonsten erscheint die Meldung ""Not compatible".

Verdichter-Einsatzgrenzen

Hecu CO2 definiert Arbeitszonen für die von der Software vorgesehenen Verdichter und erfasst:

- den Druckgasdruck,
- den Verdampfungsdruck.
- die Druckgastemperatur.

Diese Werte werden anschließend mit den Verdichter-Einsatzgrenzen verglichen.

Das Steuergerät kontrolliert den dem Inverter signalisierten Leistungsbedarf, um den Verdichter unter Betriebsbedingungen zu halten, ohne aus den vom Hersteller definierten Druck- und Temperatur-Einsatzgrenzen hinauszutreten (Zone 1a-1b). Die Aktionen zur Erhaltung des Verdichters innerhalb der herstellerseitigen Einsatzgrenzen sind:

- Verminderung der Beschleunigung und Verlangsamung, sobald der Verdichter in der Nähe der Einsatzgrenzen arbeitet, bis zur Sperre der Geschwindigkeit, sobald der Arbeitspunkt die Einsatzgrenzen erreicht.
- Reduzierung der Geschwindigkeit, wenn der Arbeitspunkt die Einsatzgrenze für hohen Verflüssigungsdruck überschreitet, um den Verdichter innerhalb des Betriebsbereichs zu halten.

Liegt der Arbeitspunkt des Verdichters für länger als einen einstellbaren Parameter außerhalb der Einsatzgrenzen, wird ein Alarm ausgelöst (Fenster Cag55, Default 60 Sek). Die Beschreibung des Bereichs, in dem sich der Verdichter befindet, ist im Alarmfenster angegeben.

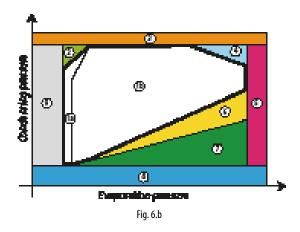
Während der Start-up-Phase, in welcher der Verdichter auf einer drehzahlfesten Geschwindigkeit für die Dauer der Mindest-EIN-Zeit arbeitet, wird dieser Alarm wird deaktiviert.

Der Druckgastemperatur-Alarm ist immer aktiv.









Die definierten Zonen sind:

- innerhalb der Einsatzgrenzen (a,b mit verschiedenen max. Druckgastemperaturen)
- 2. hohes Verdichtungsverhältnis
- 3. hoher Druckgasdruck
- 4. hoher Strom
- 5. hoher Verdampfungsdruck
- 6. niedriges Verdichtungsverhältnis
- 7. niedriger Differenzdruck
- 8. niedriger Druckgasdruck
- 9. niedriger Verdampfungsdruck

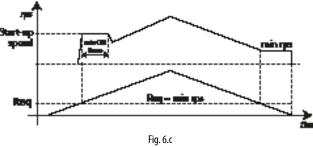
Start-up

Für das bestmögliche Start-up regelt Hecu CO2 die Geschwindigkeit so, dass die erforderlichen Bedingungen für eine exzellente Schmierung schnell erreicht werden.

Der Verdichter wird beim Start auf eine einstellbare drehzahlfeste Geschwindigkeit (Cag52) für eine Zeit gleich der Mindest-EIN-Zeit geschaltet (Fig. 6.c). Während dieser Phase ist der Außer-Einsatzgrenzen-Alarm deaktiviert. Die Geschwindigkeitskontrolle bleibt jedoch bei Annäherung oder Überschreiten der Zone 2 (maximales Verdichtungsverhältnis), Zone 3 (maximaler Verflüssigungsdruck) oder Zone 4 (Stromgrenzwert) aktiv.

Die Parameter befinden sich in Compressors \rightarrow Advanced \rightarrow Fenster Cag52:





Liegt 15 Sekunden nach dem Verdichteranlauf die Druckdifferenz um weniger als 0.2 barg über dem beim Start-up gemessenen Wert, schaltet Hecu CO2 den Verdichter aus und generiert den Alarm "No compressor start-up". Der Alarm wird automatisch resettiert, und Hecu CO2 versucht den Start für 5 Mal 30 Sekunden nach dem Ausschalten. Nach dem fünften Versuch wird der Alarm nicht mehr automatisch resettiert.

Die Parameter befinden sich in Compressors → Advanced → Fenster Cag50, Cag51:

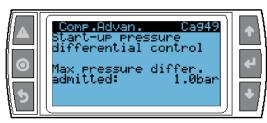




Druckdifferenz während des Start-ups

Das Start-up des BLDC-Verdichters ist nicht möglich, falls die Druckdifferenz oberhalb einer gewissen Schwelle liegt (die Schwelle wird vom Verdichterhersteller spezifiziert). Die Einschränkung hängt von dem vom Inverter gelieferten max. Strom ab. Sobald die Druckdifferenz unter die Mindestschwelle sinkt, ist der Verdichter start-up-bereit.

Die Parameter befinden sich in Compressors → Advanced → Fenster Cag49:



Liegt die Druckdifferenz unterhalb 1 barg – 0.5 barg (Festwert), ist der Verdichter start-up-bereit.

Ausgleich

Hecu CO2 ermöglicht den Druckausgleich an den Verdichterenden für einen einfacheren Start des Verflüssigers. Im Fenster Caf18 kann der Ausgleichsmodus mit Druckdifferenz "DELTA PRESSURE" oder zeitgesteuert "TIME" gewählt werden.

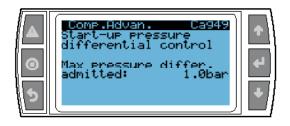




Im Falle des Ausgleichs mittels Druckdifferenz berechnet das Steuergerät das Druckdelta zwischen Saugseite und Druckseite des Verdichters. Liegt die Druckdifferenz unterhalb des im Fenster Cag49 eingestellten Wertes, ist der Verdichter startbereit.





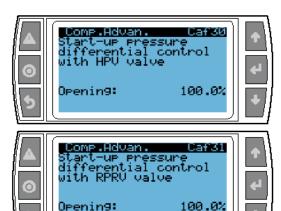


Im Falle des zeitgesteuerten Ausgleichs berechnet das Steuergerät nicht die Druckdifferenz, sondern kann nach einer festen Ausgleichszeit gleich der Mindest-AUS-Zeit des Verdichters (einstellbar im Fenster Caf17) starten

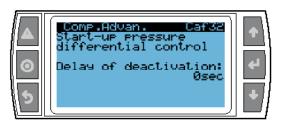


Im Fenster Caf19 können die Ausgleichsventile und deren Öffnungsprozentsatz während des Verfahrens gewählt werden. Für Hecu CO2 sind folgende Ventile verfügbar: HPV, RPRV und das Bypassventil.





Nach dem Verdichterstart kann im Fenster Caf32 eine Schließungsverzögerung für die gewählten Ausgleichsventile eingestellt werden.



Im Falle einer Tiefkühl-Konfiguration kann der Ausgleich des Tiefkühlverdichters nur mit Bypassventil erfolgen.

Mindestdruckdifferenz für die Schmierung

Die Mindestdruckdifferenzschwelle für eine korrekte Schmierung hängt vom Typ des BLDC-Verdichters ab und kann nicht geändert werden. Der Alarm für niedrige Druckdifferenz wird ausgelöst, wenn das DruckdeltaP zwischen Verflüssigungsdruck und Verdampfungsdruck für eine einstellbare Zeit unterhalb des vom Verdichterhersteller definierten Grenzwertes bleibt und somit keine optimale Schmierung gewährleistet wird. Der Alarm schaltet den Verdichter aus und wird automatisch resettiert. Der Alarm bleibt im Falle einer Abtauung nicht aktiv.

Die Parameter befinden sich in Compressors → Advanced → Fenster Cag55.

Überhitzungsregelung

Hecu CO2 führt eine Überhitzungsregelung in der druckseitigen Leitung des Verdichters gleichzeitig zur Überhitzungsregelung in der Saugleitung durch.

Sollte die saugseitige Überhitzung weniger als 0 K betragen und die druckseitige Überhitzung unterhalb von 10 K liegen, beginnt eine Zählung für die Aktivierung des entsprechenden Alarms ("DSH Low Liquid Flowback").

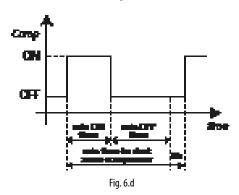
Die Aktivierungsverzögerung dieses Alarms kann im **Fenster Cae41** konfiguriert werden; sie kann für den Verdichter-Start-up, den Verdichterbetrieb oder die Abtauung/aktive Reinigungen differenziert werden.

Schutzzeiten

Die Schutzzeiten sehen eine Mindest-EIN-Zeit, eine Mindest-AUS-Zeit und eine Mindestzeit zwischen den Starts desselben Verdichters vor. Diese Parameter können in Compressors → Configuration → Fenster Caf17, Caf94 geändert werden.



Die Logik ist im nachstehenden Diagramm beschrieben:

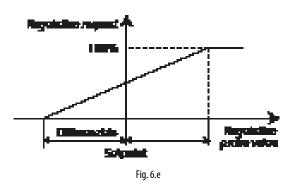




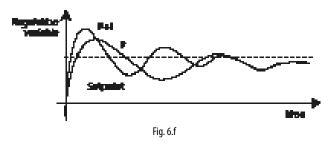
6.3 Verdichterregelung

Die Regelung kann eine Proportionalregelung oder eine Proportionalplus Integralregelung sein (P, P+I). Die Parameter befinden sich in Compressors \rightarrow Regulation \rightarrow Fenster Cab14.

Der Sollwert liegt zentral. Eine Proportionalregelung ist nachstehend schematisiert:



Im Falle der Proportional- plus Integralregelung kommt zur Wirkung der Proportionalregelung der Beitrag der Integralzeit hinzu. Die Regelung ist nachstehend schematisiert:



Die Integralwirkung hängt von der Zeit und von der Sollwertabweichung ab. Die Integralzeit stellt dar, wie schnell die Integralwirkung implementiert wird:

- Niedrige Wert bewirken schnelle Aktionen und Unstabilität.
- Hohe Werte bewirken langsame Aktionen und mehr Stabilität.

Es empfiehlt sich, nicht zu niedrige Werte einzustellen, um Systemunstabilitäten zu vermeiden.

Es können zwei Arten von Regelung gewählt werden, Compressors → Regulation → Fenster Cab01:

- Fester Sollwert
- Gleitender Sollwert

Gleitender Sollwert

Diese Software-Funktion ist über die serielle Kommunikation mit den Verdampfern verfügbar. Die serielle Kommunikation ermöglicht den Informationsaustausch in Echtzeit zwischen dem Hecu-CO2-Haupsteuergerät und den MPXPRO-Geräten.

NB: Die in den Verdampfern installierten MPXPRO-Geräte unterstützen die Smooth-Lines-Funktion (siehe technisches Handbuch MPX PRO +0300055). Diese Funktion reduziert die EIN/AUS-Zyklen einer traditionellen Regelung, weil die Verdampfertemperatur mit elektronischen Expansionsventilen geregelt wird, und weil der Überhitzungssollwert mit feiner Pl-Regelung nach der effektiven Regeltemperatur angepasst wird.

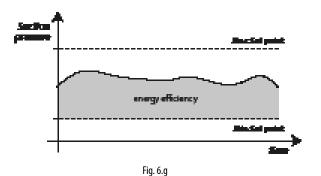
Diese Funktion kann manuell oder automatisch freigegeben und konfiguriert werden.

- Das automatische Verfahren besteht im Fast Commissioning (siehe Kapitel 7). Dabei werden die Regelparameter sowohl des Verflüssigers als auch der Verdampfer gemäß optimierten, aber änderbaren CAREL-Defaultwerten automatisch konfiguriert.
- Für die manuelle Konfiguration muss die serielle Verbindung mit den MPXPRO-Geräten der Verdampfer vorhanden sein und muss die Art der Regelung im Fenster Cab01 gewählt werden. Anschließend muss die Smooth-Lines-Funktion in den MPXPRO-Geräten konfiguriert werden (siehe nächstes Kapitel).

Der gleitende Saugdrucksollwert kann zwischen einem einstellbaren Mindestwert und einem Höchstwert schwanken. Der Mindestwert und der Höchstwert, zwischen denen der gleitende Sollwert variieren kann, sind im Fenster Cab18 übereinstimmend mit den im Fenster Cab02 eingestellten Grenzwerten angegeben.



Hecu CO2 variiert den Saugdrucksollwert des Verflüssigers auf der Grundlage des Bedarfs jedes Verdampfers und durch die Gewichtung der Verdampferkapazität. Starke Bedarfsänderungen aufgrund von Sonderzuständen des Verdampfers wie des Abtaustatus werden von Hecu CO2 mit einer feinen und stabilen Regelung gehandhabt.

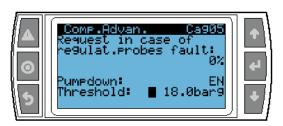


Der gleitende Sollwert wird mit einer Proportional- + Integralregelung verfolgt (Parameter einstellbar im **Fenster Cab14**). Die nachstehende Tabelle zeigt die empfohlenen PI-Parameter des Verflüssigers:

PI	K	PSP: prop. gain	barg	12.0
Press rea	Ti	PSI: integral time	sec	50

Pumpdown

Die Funktion der Verdichter-Deaktivierung mit Pumpdown kann im Fenster Cag05 freigegeben werden. Diese Funktion hält den Verdichter so lange eingeschaltet, bis die Pumpdown-Druckschwelle erreicht ist (die Druckschwelle kann im selben Fenster konfiguriert werden).





6.4 Verdichtersteuerung in Tiefkühl-Anwendungen (DSS / unabhängig)

Verdichtersteuerung mit den Funktionen DSS1 und DSS3

Die Verdichtersteuerung erfolgt synchron. Es empfiehlt sich, sowohl die Funktion DSS1 als auch die Funktion DSS3 zu aktivieren, um gleichzeitige Verdichteranläufe zu vermeiden und den Betrieb der Tiefkühl-Laststufe unter allen Betriebsbedingungen zu optimieren.

Es folgt eine Beschreibung der einstellbaren Funktionen:

DSS1: Fenster Fib02

Diese Funktion vermeidet gleichzeitige Verdichteranläufe. Nach Erreichen des erforderlichen Aktivierungsprozentsatzes wartet der Tiefkühlverdichter auf den Start des Parallelverdichters und wird nach einer einstellbaren Verzögerung seinerseits aktiviert.



DSS3: Fenster Fib04

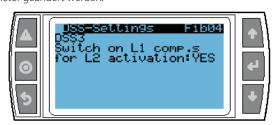
Aktiviert den Parallelverdichter (L1) im Falle der Aktivierung des Tiefkühlverdichters (L2). Wird "NO" gewählt, kann der Parallelverdichter nicht ohne Bedarfsanforderung starten.



Ist DSS1 aktiviert, bleiben im Fenster Fib04 die folgenden Parameter verborgen:

- Switch on period: 180 s (verborgen). Während dieser Zeitspanne wird die Bedarfsanforderung des Parallelverdichters auf 50 % zwangsgeschaltet, damit dieser aktiviert werden kann.
- Timeout: 180 s (verborgen). Der Tiefkühlverdichter wartet auf den Start des Paralellverdichters. Nach Verstreichen des eingestellten Timeouts wird er aktiviert.
- Force off line 2 if line 1 is off: YES (verborgen). Der Tiefkühlverdichter (L2) wird beim Ausschalten des Parallellverdichters (L1) deaktiviert.

lst DSS1 NICHT aktiviert, können im Fenster Fib04 die folgenden Parameter geändert werden:



- Switch on period: 0-999 s (Def. 180). In dieser Zeitspanne wird die Bedarfsanforderung des Parallelverdichters auf 50 % zwangsgeschaltet, um seine Aktivierung zu ermöglichen.
- Timeout: 0-999 s (Def. 180s). In dieser Zeitspanne wartet der Tiefkühlverdichter auf den Start des Parallelverdichters; nach Verstreichen des eingestellten Timeouts wird er aktiviert.
- Force off line 2 if line 1 is off: NO/YES.
 - YES → Erzwingt das Ausschalten des Tiefkühlverdichters, wenn der Parallelverdichter nicht starten kann.
 - NO → Erzwingt das Ausschalten des Tiefkühlverdichters, wenn der Parallelverdichter im Alarmstatus ist.

Unabhängige Verdichtersteuerung

Wird die unabhängige Verdichtersteuerung im Fenster Fib05 aktiviert, sind die Funktionen DSS1 und DSS3 automatisch deaktiviert. Die Verdichter können sich selbstständig auf der Grundlage des eigenen Bedarfs aktivieren/deaktivieren. Außerdem werden einige Schutzlogiken gewährleistet. Es folgt eine Beschreibung der einstellbaren Funktionen.



Bei der Wahl von "YES" werden die Funktionen DSS1 und DSS3 automatisch deaktiviert, und:

- der Tiefkühlverdichter kann starten, auch wenn die Aktivierung des Parallelverdichters NICHT angefordert wurde.
- der Tiefkühlverdichter kann NICHT starten, wenn der Parallelverdichter wegen Verzögerungen oder Alarmen ausgeschaltet ist.
- der Parallelverdichter wird nicht aktiviert, wenn der Tiefkühlverdichter nicht in Betrieb ist (kein Bedarf des Tiefkühlverdichters, Tiefkühlverdichter ausgeschaltet wegen Verzögerungen oder Alarmen).

Schutzfunktionen (aktiv nur, wenn der Parameter "Indipendent start of compressors" auf "YES" eingestellt ist):



Par. start for high rec. pressure:	Erzwingt die Aktivierung des Parallelverdichters bei Hochdruck im Kältemittelsammler, auch wenn der Tiefkühlverdichter wegen Bedarfs oder Alarmen ausgeschaltet ist (Default-Schwelle: 60 barg, einstellbar).
Env. lim. for LT	Hochdruckprevent gemäß Einsatzgrenzen des Tiefkühlver-
high dis.	dichters. Legt den Verflüssigungs-/Druckgasgrenzwert auf
pressure:	den eingestellten Wert fest. Empfohlene Schwelle 45 barg
	(einstellbar).
	Überschreitet der Druckgasdruck des Tiefkühlverdichters die
	eingestellte Schwelle, reduziert das Steuergerät die Verdich-
	tergeschwindigkeit, bis die normalen Betriebsbedingungen
	erreicht sind (innerhalb der Einsatzgrenzen). Bleibt der Druck-
	gasdruck oberhalb der eingestellten Schwelle kann der Ver-

eingestellte Schweile, reduziert das Steuergerat die verdichtergeschwindigkeit, bis die normalen Betriebsbedingungen erreicht sind (innerhalb der Einsatzgrenzen). Bleibt der Druck gasdruck oberhalb der eingestellten Schwelle, kann der Verdichter wegen Einsatzgrenzen-Alarm ausgeschaltet werden (nach dem Standard-Timeout des Einsatzgrenzen-Alarms). Schwelle = 0 barg

Funktion nicht aktiv.

LT cut-off thr. If par. can't start:

Cut-off wegen Hochdrucks des Tiefkühlverdichters. Die Funktion wird aktiviert, wenn der Parallelverdichter wegen Verzögerungen oder Alarmen ausgeschaltet ist (Def. 50 barg, einstellbar).

Tab. 6.b

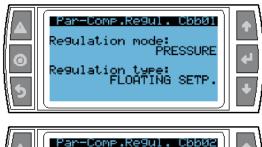
Parallelverdichter: gleitender Sollwert

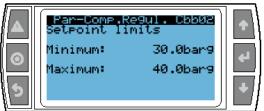
Der Kältemittelsammlerdruck und somit der Sollwert des Parallelverdichters werden gemäß folgender Gleichung berechnet:

$$P_{rec} = \sqrt{P_{suc,LT} \cdot P_{out,GC}}$$









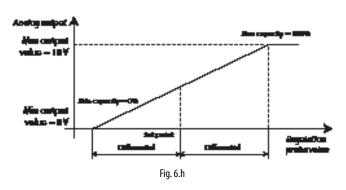
6.5 Ventilatoren

Hecu CO2 verwaltet bis zu 2 Ventilatoren und eine Drehzahlregelvorrichtung (Inverter oder PWM-Phasenanschnittregler). Wie für die Verdichter kann die Regelung auch für die Ventilatoren eine druck- oder temperaturgeführte Proportional- oder Proportional- + Integralregelung sein.

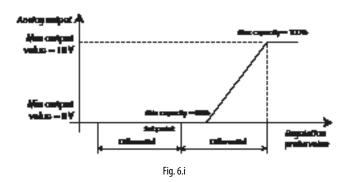
Ventilatorenbetrieb mit Regelvorrichtung

Bei Ventilatorenbetrieb mit Regelvorrichtung haben die Parameter der Mindest- und Höchstwerte des Regelausganges sowie die Mindest- und Höchstleistungen der Regelvorrichtung in den Fenstern Dag02 und Dbg02 die in den folgenden Beispielen erklärte Bedeutung.

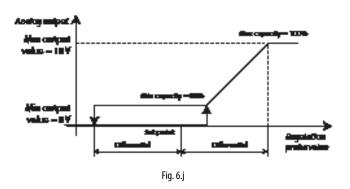
<u>Beispiel 1:</u> Mindestwert des Regelausganges: 0 V, Höchstwert des Regelausganges: 10 V, Mindestleistung der Regelvorrichtung: 0 %, Höchstleistung der Regelvorrichtung: 100 %.



<u>Beispiel 2:</u> Mindestwert des Regelausganges: 0 V, Höchstwert des Regelausganges: 10 V, Mindestleistung der Regelvorrichtung: 60 %, Höchstleistung der Regelvorrichtung: 100 %.

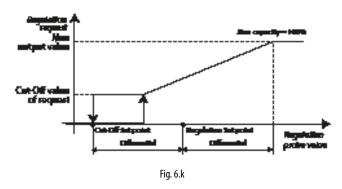


<u>Beispiel 3:</u> Mindestwert des Regelausganges: 2 V, Höchstwert des Regelausganges: 10 V, Mindestleistung der Regelvorrichtung: 60 %, Höchstleistung der Regelvorrichtung: 100 %.



Cut-off

Hecu CO2 unterstützt die Ventilatoren-Cut-off-Funktion. Die Funktion und ihre Parameter werden im Hauptmenüzweig D.a.b/D.b.b eingestellt. Das Funktionsprinzip der Cut-off-Funktion ist in der Abbildung dargestellt:



Es kann ein Prozentsatz für die Bedarfsanforderung und ein Sollwert für das Cut-off eingestellt werden. Sobald der Regelungsbedarf den eingestellten Cut-off-Wert erreicht, wird konstant auf diesem Wert geregelt, bis die Regelgröße unter den Cut-off-Sollwert sinkt. Dann wird die Regelung wird auf 0 % reduziert und dort gehalten, bis der Bedarf den Cut-off-Wert wieder überschreitet.

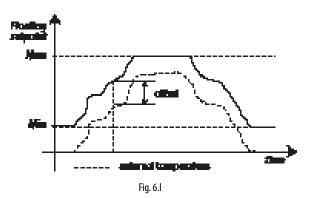
Schnellstart (Speed-up)

Hecu CO2 unterstützt den Schnellstart (Speed-up) zur Überwindung des anfänglichen Ventilatorenanlaufs. Die Funktion und die entsprechenden Parameter können im Hauptmenüzweig D.a.g/D.b.g eingestellt werden. Bei aktivierter Speed-up-Funktion kann eine Speed-up-Zeit beim Start eingestellt werden, in welcher die Drehzahl der Ventilatoren auf 100 % zwangsgeschaltet wird. Ist der Außentemperaturfühler vorhanden, kann außerdem eine Schwelle (mit Rückkehrschaltdifferenz) eingestellt werden, unter welcher der Schnellstart deaktiviert ist, damit der Verflüssigungsdruck beim Start nicht drastisch gesenkt wird.

Gleitender Verflüssigungsdrucksollwert

Für die Verflüssigungsleitung wird der gleitende Sollwert außentemperaturgeführt. Der Wert des gleitenden Verflüssigungsdrucksollwertes ergibt sich aus der Summe der Außentemperatur und eines konstanten, einstellbaren Wertes und durch die Begrenzung der Summe zwischen einem einstellbaren Mindest- und Höchstwert, wie in der Abbildung dargestellt:





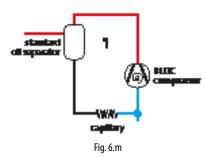
6.6 Ölregulierung

Öleinspritzung

Die Ölrückführung ist ein kritischer Faktor beim Einsatz der BLDC-Verdichter. Hecu CO2 lässt 3 verschiedene Lösungen für die Rücköleinspritzung in den Verdichter konfigurieren. Diese Konfiguration kann im **Fenster Fab15** eingestellt werden.

Kapillarventil

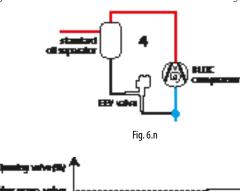
Die einfachste Lösung ist ein Kapillarventil; die Öffnung bleibt fix und ist auf die Nennbedingungen kalibriert. Die Einspritzung einer größeren oder kleineren Ölmenge als vom Verdichter verlangt kann zu Ineffizienzen führen.

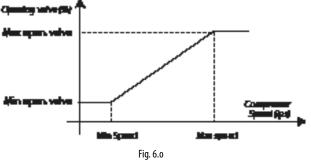


Elektronisches Expansionsventil (EEV COMP SPEED)

Diese Lösung sieht ein Expansionsventil von CAREL vor. Die Öffnung des Ventils ist auf die Betriebsbedingungen des BLDC-Verdichters kalibriert und wird proportional zur Geschwindkeit geregelt.

Zur Nutzung dieser Funktion kann ein Standard-Ölabscheider installiert werden. Der Steuerungsalgorithmus ist im nachstehenden Diagramm dargestellt. Die Parameter sind im **Fenster Faab18** konfigurierbar.

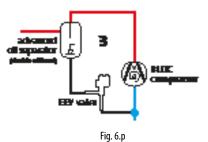




Elektronisches Expansionsventil (EEV LEVEL MNG)

Diese Lösung sieht ein elektronisches Expansionsventil von CAREL vor. Die Öffnung des Ventils wird nach den Betriebsbedingungen des Systems kalibriert. Diese Lösung ist energetisch effizient, weil sie exakt die vom Verdichter geforderte Ölmenge einspritzt. Zur Nutzung dieser Funktion muss ein fortschrittlicher Ölabscheider mit integriertem Standsensor installiert werden, der drei Zustände über zwei konfigurierbare digitale Eingänge im Fenster Faaa55, Faaa56 definiert.

Ein fortschrittlicher Algorithmus berechnet die Ventilöffnung auf der Grundlage der Zeit, die zwischen den einzelnen Zuständen verstreicht, und des Vergleichs dieser Zeit mit den vorhergehenden Messungen. Das Ziel ist die Nachbildung des Ölzustandes im Verdichter durch die Messung im Abscheider und die zeitlich stabile Erhaltung dieses Standes.



Im Fenster Faab20 können zwei Warnschwellen für den hohen und niedrigen Ölstand konfiguriert werden. (Emergency HL und LL). Bleibt das Öl für die eingestellte Zeit auf diesem Stand, öffnet bzw. schließt das Ventil auf die höchste Öffnung (Fall HL) oder geringste Öffnung (Fall LL) mit 1 Stufe Bewegung pro Sekunde.

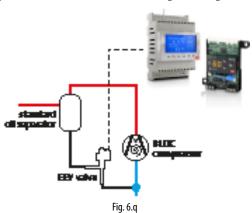
Elektronisches Expansionsventil, angesteuert von externem Treiber (EEV COMP SPEED)

Diese Lösung sieht ein von einem externen Treiber (EVD evo, EVD mini) angesteuertes elektronisches Expansionsventil vor. Der Treiber ist als Positionsregler konfiguriert und empfängt das 0/10-V-Steuersignal von Hecu

Diese Lösung ist verwendbar, wenn die in Hecu CO2 integrierten Treiber nicht für das Ölventil eingesetzt können, weil sie den transkritischen Ventilen vorbehalten sind. Die Öffnung des Ventils ist auf die Betriebsbedingungen des BLDC-Verdichters kalibriert (MTo Tiefkühlverdichter, nicht für Parallelverdichter) und wird proportional zur Geschwindkeit geregelt.

Zur Nutzung dieser Funktion kann ein Standard-Ölabscheider installiert werden.

Die Parameter können im Fenster Bad14 für die Zuweisung des analogen Ausganges und im Fenster Faab15 für die Freigabe konfiguriert werden.



Olio Speed Boost

Diese Funktion vereinfacht die Ölrückführung durch Verdichter-Zwangsbetrieb auf Festdrehzahl für eine einstellbare Zeit, um das im Kältemittelkreislauf abgesetzte Öl einzusammeln.

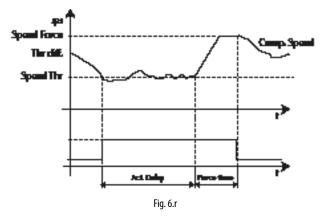
Der Zwangsbetrieb wird aktiviert, wenn die folgenden Bedingungen erfüllt sind (siehe Fenster Faab15, Faab23:

- Speed boost: YES
- Verdichtergeschwindigkeit < Mindestschwelle
- Die vorhergehenden Bedingungen bleiben für eine einstellbare Zeit hestehen









Olio Recovery Washing

Auch die Funktion der Verdampferspülung fördert die Ölrückführung zum Verdichter. Sie verwendet die serielle Verbindung zwischen Hecu CO2 und den MPXPRO-Geräten sowie elektronische Expansionsventile in den Verdampfern. Die Oil-Washing-Funktion erzwingt den Überhitzungssollwert für eine einstellbare Zeit t1 [Default 3 Minuten] auf 0 K, um das im Kältemittelkreislauf abgesetzte Öl einzusammeln. Das Ventil öffnet sich für die Spülung des Verdampfers, was das dort abgesetzte Öl zum Verdichter zurückführt.

NB: Um die Effizienz dieser Funktion zu steigern, wird das elektronische Expansionsventil des Verdampfers beim Start der Spülung auf die Höchstöffnung gebracht und wird dann automatisch nach dem neuen Überhitzungssollwert geregelt.

td ist die Zeit am Ende eines Spülzyklus, in welcher die Verdichtergeschwindigkeit konstant bleibt, und die Ventilöffnung auf den Wert vor der Funktionsaktivierung rückgeführt wird [Default 2 Minuten]. Ist dieser Wert auf 0 eingestellt, startet das System nach dem Ende eines Spülzyklus, ohne die Verdichtergeschwindigkeit konstant zu halten und das Ventil für eine bestimmte Zeit auf die vorhergehende Öffnung zurückzuführen. Während eines Spülzyklus werden die folgenden Bedingungen erzwungen:

- Oil recovery washing: ON
- Smooth Line: OFF
- P3: 0K
- P7: -10K
- St: -50°C

Funktion und Regelung des elektronischen Expansionsventils und des Überhitzungssollwertes:

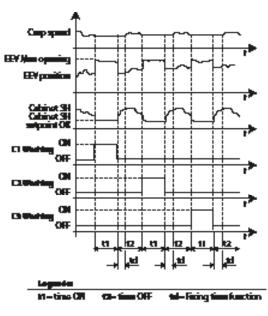


Fig. 6.s

Die Spülung der einzelnen Kühlstellen kann ausschließlich sequenziell erfolgen.



tON ist die Dauer jeder einzelnen Spülung.

"N. of washing per day in each evap." gibt die Anzahl der Spülungen pro Tag für jeden Verdampfer an.

"Fixing time" gibt die Übergangszeit am Ende einer Spülung an, um das gesamte System zu stabilen Betriebsbedingungen zurückzubringen.

6.7 HPV-Ventilregelung

Das HPV-Ventil trennt den Hochdruckteil der Anlage vom Mitteldruckteil. Es bestimmt, ob die Verbundkälteanlage in transkritischer oder subkritischer Betriebsweise arbeitet. In der transkritischen Betriebsweise lässt die Ventilregelung die Höchstleistung erzielen. In der subkritischen Betriebsweise wird die Unterkühlung überwacht.

Das HPV-Ventil wird mit Proportional- plus Integralregelung (PI-Regelung) geregelt. Als Regelsollwert wird der optimale Gaskühler-Druckwert verwendet, der auf der Grundlage des Drucks und der Temperatur des Gaskühlers berechnet wird (siehe nachstehende Beschreibung). Die Freigabe der HPV-Ventilregelung entspricht der Freigabe der transkritischen Betriebsweise der Anlage.

Das HPV-Ventil kann von Hecu CO2 direkt über den im Steuergerät integrierten Treiber geregelt werden. Der Algorithmus für die Berechnung des HPV-Ventilregelsollwertes kann benutzerseitig optimiert und angepasst werden.





Berechnung des optimierten Sollwertes

Die Berechnung des optimierten Sollwertes ist in der Abbildung dargestellt.

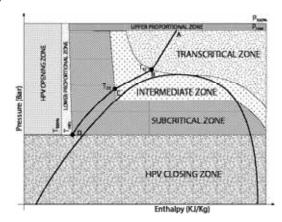


Fig. 6.t

Das HPV-Ventil wird zonenabhängig geregelt (die Zone wird auf der Grundlage der Gaskühler-Auslasstemperatur und des Gaskühler-Auslassdrucks festgelegt).

Zur Festlegung der Zonen müssen die beiden Druckwerte $P_{100\%}$ und P_{max} die beiden Temperaturwerte T_{12} , T_{23} für die Punkte B und C der Abbildung und die beiden Temperaturwerte T_{min} e $T_{100\%}$ eingestellt werden. Mit T_{gc} und P_{gc} werden in der Folge die Temperatur und der Druck des Gaskühlers angegeben.

Das HPV-Ventil verhält sich in den verschiedenen Zonen wie folgt:

- Transkritische Zone, berechnet aus T_{gc} ≥ T₁₂ und P_{gc} ≤ P̄_{max}: Das Ventil arbeitet mit Proportional- plus Integralregelung (PI), um die höchste Leistungszahl (COP) beizubehalten. Diese ergibt sich aus dem optimalen Druck P_{opt}, der eine Funktion der Gaskühler-Auslasstemperatur T ist.
- Auslasstemperatur T_{ogc} ist.

 Subkritische Zone, berechnet aus $T_{min} \le T_{gc} \le T_{23}$: Das Ventil arbeitet mit Pl-Regelung, um die Unterkühlung konstant zu halten.
- Übergangszone, berechnet aus T₂₃ ≤ T_{gc} ≤ T₁₂: Das Ventil arbeitet mit PI-Regelung mit einem Drucksollwert, der die Verbindung der beiden Punkte B und C darstellt. Die Punkte B und C ergeben sich aus der Berechnung der optimalen Drücke an der Grenze der transkritischen und subkritischen Zone. Diese Zone sorgt für den unterbrechungsfreien Übergang zwischen den beiden Zonen.
- Obere Proportionalzone, berechnet aus P_{max} < P_{gc} < P_{100%}: Das Ventil arbeitet mit einer reinen Proportionalregelung zwischen dem Öffnungswert beim Druck P_{max} und dem maximalen Öffnungswert beim Druck P_{100%}: Sinkt der Druck, bleibt der Öffnungswert des HPV-Ventils konstant, bis wieder die transkritische Zone erreicht wird. Dort wird wie vorher beschrieben geregelt.
- Untere Proportionalzone, berechnet aus T_{100%} < T_{gc} < T_{min}: Das Ventil arbeitet mit einer reinen Proportionalregelung zwischen dem Öffnungswert bei Temperatur T_{min} und dem maximalen Öffnungswert bei Temperatur T_{100%}. Steigt der Druck, bleibt der Öffnungswert des HPV-Ventils konstant, bis wieder die subkritische Zone erreicht wird. Dort wird wie vorher beschrieben geregelt. Diese Betriebsweise kann in den Parametern deaktiviert werden.

Berechnung des Custom-Sollwertes

Der Custom-Sollwert unterscheidet sich vom optimierten Sollwert dadurch, dass die Kurve in der subkritischen Phase geradlinig verläuft und vom Benutzer bestimmt wird. Die Bereiche und die Sollwertberechnung können also benutzerseitig definiert werden. Der Verhalten in den übrigen Bereichen entspricht jenem im optimierten Algorithmus.

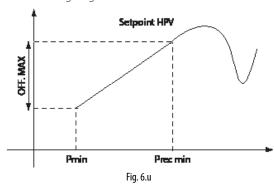
Zusatzfunktionen des HPV-Ventils

Die HPV-Ventilregelung sieht einige Zusatzfunktionen vor:

- Vorpositionierung: Beim Übergang des Steuergerätes in den EIN-Zustand bleibt das HPV-Ventil für eine einstellbare Zeit in einer einstellbaren Fixposition, um den Druck im Sammler schnell erhöhen zu können. Dieser Prozess startet erneut bei jedem Übergang des Steuergerätes in den AUS-Zustand, oder wenn das HPV-Ventil aufgrund der Deaktivierung aller Verdichter auf die Mindestposition zurückgesetzt wird (optional).
- Schließung des Ventils bei Verdichter AUS: Beim Ausschalten aller Verdichter der Normalkühl-Verbundanlage kann das HPV-Ventil auf den Mindestöffnungswert im AUS-Zustand (einstellbar) positioniert werden. Beim Neustart eines Verdichters nimmt das Ventil die Regelung mit dem Vorpositionierungsprozess (siehe vorhergehenden Punkt) wieder auf.
- Mindest- und Höchstöffnungswerte: Der Mindestöffnungswert kann für den AUS-Zustand (über Tasten, über digitalen Eingang oder über Überwachungssystem) und für den EIN-Zustand differenziert werden. Der Höchstöffnungswert ist ein einziger Wert.
- Höchstvariation in Prozent: Die Ventilbewegung kann die eingestellte Höchstvariation in Prozent pro Sekunde nicht überschreiten.
- Sollwertfilter: Der HPV-Ventilregelsollwert kann auf der Grundlage des Mittelwertes der letzten n Abtastungen (max. 99) berechnet werden. Dadurch werden brüske Änderungen aufgrund der hohen Variabilität der Gaskühler-Auslasstemperatur vermieden.
- Mindestsollwert: Es kann ein Mindestwert für den HPV-Ventilsollwert eingestellt werden. Darunter sinkt der Sollwert nie, ganz unabhängig von der Parameterkonfiguration. Der Verdichterbetrieb wird dadurch geschützt.
- Alarm für Abstand vom Sollwert: Sollte der Gaskühlerdruck zu weit oder zu lange vom berechneten Sollwert entfernt bleiben (einstellbare Schwelle und Verzögerung), kann eine Alarmmeldung konfiguriert werden.

Kältemittelsammler-Druckregelung mit HPV-Ventil

Sollte der Druck des Kältemittelsammlers unter den eingestellten Mindestarbeitsdruck sinken, kann der für das HPV-Ventil berechnete dynamische Sollwert geändert werden, um den Druck im Kältemittelsammler zu erhöhen. Vom berechneten Sollwert wird ein Offset-Wert detrahiert, der proportional zum Abstand von der Mindestschwelle ist. Dadurch kann die größere Öffnung des HPV-Ventils zur Erhöhung des Drucks im Kältemittelsammler beitragen. Der Offset-Wert ist direkt proportional zum Abstand von der Mindestarbeitsschwelle, wie in der Abbildung dargestellt:



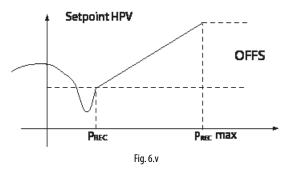
Sollte umgekehrt der Druck im Kältemittelsammler über den eingestellten Höchstdruck steigen, kann der für das HPV-Ventil berechnete dynamische Sollwert geändert werden, um den Druck im Kältemittelsammler zu vermindern.

Zum berechneten Sollwert wird ein Offset-Wert summiert, der proportional zum Abstand von der Höchstschwelle ist. Damit kann die geringere Öffnung des HPV-Ventils zur Verminderung des Drucks im Kältemittelsammler beitragen.





Der Offset-Wert ist direkt proportional zum Abstand von der Höchstarbeitsschwelle, wie in der Abbildung dargestellt:



Übersicht über Eingänge, Ausgänge und HPV-Ventilparameter

Es folgt ein Übersichtsschema mit den verwendeten Eingängen/ Ausgängen und den Parametern in den jeweiligen Konfigurations fenstern.Für die Details siehe Anhang A.1.

Übersicht über Eingänge/Ausgänge und HPV-Ventilparameter

	Fenster	Beschreibung
Analoge Eingänge		
	Bab61, Daa43	Gaskühler-Auslasstemperatur
		Gaskühler-Backupdruck
		Gaskühlerauslass-Backuptemperatur
<u>Digitale Eingänge</u>		HPV-Ventilalarm
Analoge Aus-	Bad14, Fha06	HPV-Ventilausgang
gänge		
Digitale Ausgänge		
Parameter		
Einstellung	Fhb01	Freigabe der HPV-Ventilregelung, d. h. Freigabe
		der transkritischen Betriebsweise
		Wahl des Algorithmus für die Berechnung des
		Drucksollwertes
Festlegung der	Fhb05	P _{100%} oberer Druckgrenzwert
Zonen		P _{max} Druck für die Festlegung der oberen
		Proportionalzone
		P _{critic} optimaler Druck, berechnet bei Über-
		gangstemperatur zwischen der Übergangs-
		zone und transkritischen Zone
		T ₁₂ Grenztemperatur zwischen transkritischer
		Zone und Übergangszone
		T ₂₃ Grenztemperatur zwischen Übergangszone
		und subkritischer Zone
		T _{min} Temperatur für die Festlegung der unteren
		Proportionalzone
	Fhb06	T _{100%} Temperatur für die Festlegung der kom-
		pletten Ventilöffnungszone
		Unterkühlungsdelta für optimierte Regelung
		Koeffizient für die Bestimmung der benutzer-
		seitig angepassten Geraden
Regelung	Fhb07	Proportionalfaktor für die Proportional- plus
ricgciarig	111007	Integralregelung des HPV-Ventils
		Integralzeit für die Proportional- plus Integral-
		regelung des HPV-Ventils
Schutzfunktionen	Fhb02	Mindestöffnung des HPV-Ventils bei Steuer-
Schatzhanktionen	111002	gerät AUS
		Mindestöffnung des HPV-Ventils bei Steuer-
		Igerät EIN
	Fhb03	Öffnung des HPV-Ventils beim Start während
		der Vorpositionierung
		Dauer der Vorpositionierung
	Fhb08	Aktivierung der HPV-Ventilsollwertfilterung
	500	Anzahl der Abtastungen
	Fhb10	Sicherheitsposition des HPV-Ventils
	Fhb11	Offset, anzuwenden an Außentemperatur bei
		gestörtem Gaskühler-Temperaturfühler
		Ideatortem gaskniller-temberatningige

Schutzfunktionen	Fhb12	Freigabe der Sicherheitsverfahren für HPV-Ven-				
		til				
	Fhb13	Schwelle für hohen Kältemittelsammler-Druck				
		Zulässiger Kältermittelsammler-Höchstdruck				
		Maximaler Offset-Wert, der zum HPV-Sollwert				
		zu summieren ist, wenn der Kältemittelsamm-				
		ler-Druck die Hochdruckschwelle übersteigt				
	Fhb14	Schwelle für niedrigen Kältemittelsamm-				
		ler-Druck				
		Zulässiger Kältemittelsammler-Mindestdruck				
		Maximaler Offset-Wert, der vom HPV-Sollwert				
		zu detrahieren ist, wenn der Kältemittelsamm-				
		til Schwelle für hohen Kältemittelsammler-Druc Zulässiger Kältermittelsammler-Höchstdruck Maximaler Offset-Wert, der zum HPV-Sollwert zu summieren ist, wenn der Kältemittelsamm ler-Druck die Hochdruckschwelle übersteigt Schwelle für niedrigen Kältemittelsamm- ler-Druck Zulässiger Kältemittelsammler-Mindestdruck Maximaler Offset-Wert, der vom HPV-Sollwert zu detrahieren ist, wenn der Kältemittelsamm ler-Druck unter die Niederdruckschwelle sinkt Freigabe der HPV-Ventilschließung, wenn alle Verdichter der Leitung 1 ausgeschaltet sind Verzögerung der HPV-Ventilschließung, wenn alle Verdichter der Leitung 1 ausgeschaltet sinf Freigabe der Warnfunktion, wenn der Gasküh ler-Druck für die eingestellte Zeit lang zu weit vom Sollwert entfernt ist Differenz zwischen Gaskühler-Druck und Soll- wert, welche die Warnung auslöst Verzögerungszeit vor der Auslösung der Warnung Max. HPV-Ventilöffnung				
	Fhb15	Freigabe der HPV-Ventilschließung, wenn alle				
		Verdichter der Leitung 1 ausgeschaltet sind				
		Verzögerung der HPV-Ventilschließung, wenn				
		alle Verdichter der Leitung 1 ausgeschaltet sind				
	Fhb17	Freigabe der Warnfunktion, wenn der Gasküh-				
		ler-Druck für die eingestellte Zeit lang zu weit				
		Differenz zwischen Gaskühler-Druck und Soll-				
		wert, welche die Warnung auslöst				
		Verzögerungszeit vor der Auslösung der				
	Fhb32					
		Max. zulässige Variation pro Sekunde für den				
		HPV-Ventilausgang				
	Fhb28	Mindestregelsollwert für HPV-Ventil				
		Freigabe der Tiefkühlregelung (untere Propor-				
		tionalzone)				
		Tah 6 c				

Tab. 6.c

RPRV-Ventilregelung

Die RPRV-Ventilregelung ist eine PI-Regelung und dient dazu, den Druck im CO₂-Sammler auf dem eingestellten Sollwert zu halten.

Das RPRV-Ventil kann von Hecu CO2 direkt über den im Steuergerät integrierten Treiber geregelt werden.

Zusatzfunktionen des RPRV-Ventils

Die RPRV-Ventilregelung sieht einige Zusatzfunktionen vor:

- · Vorpositionierung: Beim Übergang des Steuergerätes in den EIN-Zustand bleibt das RPRV-Ventil für eine einstellbare Zeit in einer einstellbaren Fixposition, um den Druck im Sammler schnell erhöhen zu können. Dieser Prozess startet erneut bei jedem Übergang des Steuergerätes in den AUS-Zustand, oder wenn das RPRV-Ventil aufgrund der Deaktivierung aller Verdichter auf die Mindestposition zurückgesetzt wird.
- Schließung des Ventils bei Verdichter AUS: Beim Ausschalten aller Verdichter der Normalkühl-Verbundanlage kann das RPRV-Ventil auf den Mindestöffnungswert im EIN-Zustand (einstellbar) positioniert werden. Beim Neustart eines Verdichters nimmt das Ventil die Regelung mit dem Vorpositionierungsprozess (siehe vorhergehenden Punkt) wieder auf.
- Mindest- und Höchstöffnungswerte: Der Mindestöffnungswert kann für den AUS-Zustand (über Tasten, über digitalen Eingang oder über Überwachungssystem) und für den EIN-Zustand differenziert werden. Der Höchstöffnungswert ist ein einziger Wert.
- Höchstvariation in Prozent: Die Ventilbewegung kann die eingestellte Höchstvariation in Prozent pro Sekunde nicht überschreiten.
- Maximaler Kältemittelsammler-Druck: Es kann ein Höchstwert für den Kältermittelsammler-Druck eingestellt werden. Beim Überschreiten dieses Höchstwertes wird ein Alarm gemeldet, und der Betrieb kann gesperrt werden. Die Sperre ist optional und über einen Parameter

Übersicht über Eingänge, Ausgänge und RPRV-Ventilparameter

Es folgt ein Übersichtsschema mit den verwendeten Eingängen/ Ausgängen und den Parametern in den jeweiligen Konfigurationsfenstern. Für die Details siehe das Kapitel 6 und den Anhang A.1.

Übersicht über Eingänge/Ausgänge und RPRV-Ventilparameter

	Fenster	Beschreibung
Analoge	Bab66,	Druckfühler des RPRV-Kältemittelsammlers
Eingänge	Fha01	
Digitale Eingänge	Baadf,	RPRV-Ventilalarm
	Fha05	

CAREL



Analoge Aus-	Bad15, Fha07	RPRV-Ventilausgang
Digitale Aus- gänge		
Parameter		
Einstellung	Fhb18	Freigabe der RPRV-Ventilregelung
Regelung	Fhb22	Regelsollwert des CO ₂ -Sammlerdrucks
		Proportionalfaktor für die Proportional- plus Integ- ralregelung des RPRV-Ventils
		Integralzeit für die Proportional- plus Integralregelung des RPRV-Ventils
Schutzfunktionen	Fhb19	Min. Öffnung des RPRV-Ventils bei Steuergerät AUS Min. Öffnung des RPRV-Ventils bei Steuergerät EIN
	Fhb20	Öffnung des RPRV-Ventils beim Start während der Vorpositionierung Dauer der Vorpositionierung
	Fhb21	Max. Öffnung des RPRV-Ventils Max. zulässige Variation pro Sekunde für den RPRV-Ventilausgang
	Fhb23	Sicherheitsposition des HPV-Ventils
	Fhb24	Freigabe der RPRV-Ventilschließung, wenn alle Verdichter der Leitung 1 ausgeschaltet sind Verzögerung der RPRV-Ventilschließung, wenn alle Verdichter der Leitung 1 ausgeschaltet sind
	Fhb25	Alarmschwelle für hohen Kältemittelsamm- ler-Druck Alarmschaltdifferenz für hohen Kältemittelsamm- ler-Druck Alarmverzögerung für hohen Kältemittelsamm- ler-Druck Typ des Alarm-Resets für hohen Kältemittelsamm- ler-Druck Aktivierung der Verdichterausschaltung bei Alarm für hohen Kältemittelsammler-Druck

Tab. 6.d

6.9 Allgemeine Funktionen

Hecu CO2 lässt die freien Eingänge/Ausgänge und einige der internen Variablen für allgemeine Funktionen verwenden.

Die für jede Platine verfügbaren allgemeinen Funktionen sind:

- 5 stufige Regelfunktionen
- 2 stufenlose Regelfunktionen
- 2 Alarmfunktionen

Jede Funktion kann über den digitalen Eingang und über das Terminal aktiviert/ deaktiviert werden. Die allgemeinen Funktionen und die entsprechenden Parameter können im Hauptmenüzweig E.f. freigegeben werden. Für die Verwendung der freien Eingänge müssen diese als allgemeine Fühler von A bis E (analoge Eingänge) und allgemeine Eingänge von F bis J (digitale Eingänge) konfiguriert werden. Somit sind max. 5 analoge Eingänge und 5 digitale Eingänge verwendbar. Nach der Konfiguration der allgemeinen Fühler können die damit assoziierten Variablen als Regelvariablen und die digitalen Eingänge als Aktivierungsvariablen verwendet werden. Neben den Fühlern und allgemeinen Eingängen können software-interne Variablen benutzt werden, welche von der Anlagenkonfiguration abhängen.

Beispiele:

für die Analogvariablen:

- Saugdruck
- · Verflüssigungsdruck
- gesättigte Saugtemperatur
- gesättigte Verflüssigungsstemperatur
- Saugtemperatur
- Druckgastemperatur
- % der aktiven Verdichter
- % der aktiven Ventilatoren
- Überhitzung
- · Unterkühlung
- · Flüssigkeitstemperatur
- % Verdichteranforderung
- % Ventilatoranforderung

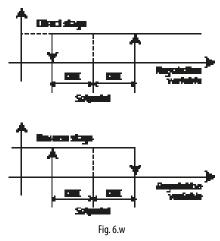
für die Digitalvariablen:

- Alarm für hohen Saugdruck
- · Alarm für niedrigen Saugdruck
- · Alarm für hohen Verflüssigungssdruck
- Funktionssignal

Jeder allgemeinen Funktion kann eine Maßeinheit und eine Beschreibung zugewiesen werden. In der Folge werden die 3 allgemeinen Funktionstypen beschrieben.

Stufige Regelfunktionen

Hecu CO2 lässt bis zu 5 stufige Regelfunktionen mit Direct- oder Reverse-Betrieb verwenden. In beiden Fällen können ein Sollwert und eine Schaltdifferenz eingestellt werden; die Funktionsweise des entsprechenden Ausganges ist für die beiden Fälle in der Abbildung dargestellt:



Ist eine Aktivierungsvariable eingestellt, ist der mit der stufigen Regelfunktion verbundene Ausgang aktiv, wenn auch die Aktivierung aktiv ist. Für jede stufige Regelfunktion können eine obere Alarmschwelle und eine untere Alarmschwelle aktiviert werden, die absolut sind. Für jeden Alarm können eine Aktivierungsverzögerung und die Priorität eingestellt werden.

Stufenlose Regelfunktionen

Hecu CO2 lässt bis zu 2 stufenlose Regelfunktionen mit Direct- oder Reverse-Betrieb verwenden. In beiden Fällen können ein Sollwert und eine Schaltdifferenz eingestellt werden; die Funktionsweise des entsprechenden Ausganges ist für den Direct-Betrieb in der nachstehenden Abbildung dargestellt, in dem auch die Cut-off-Funktion aktiviert ist:

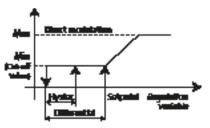


Fig. 6.x

Ist eine Aktivierungsvariable eingestellt, ist der mit der stufenlosen Regelfunktion verbundene Ausgang aktiv, wenn auch die Aktivierung aktiv ist. Für jede stufenlose Regelfunktion können eine obere Alarmschwelle und eine untere Alarmschwelle aktiviert werden, die absolut sind. Für jeden Alarm können eine Aktivierungsverzögerung und die Priorität eingestellt werden. Für die stufenlosen Regelfunktionen können auch ein Mindest- und Höchstwert für den Ausgang eingestellt und die Cut-off-Funktion aktiviert werden, die gemäß obiger Abbildung arbeitet.

Alarme

Hecu CO2 lässt bis zu 2 Alarmfunktionen verwenden, für welche die zu überwachende Digitalvariable, die Aktivierungsverzögerung, die Priorität und eine Beschreibung eingestellt werden können. Jeder Alarmfunktion kann ein digitaler Ausgang für die Aktivierung von externen Vorrichtungen beim Auftreten des Alarms zugewiesen werden. Ein Beispiel für die Verwendung der Alarmfunktionen ist die Erfassung von Gasaustritten.





6.10 Defaultwerte

Hecu CO2 lässt 2 verschiedene Defaultwerte-Sets verwalten:

- · Benutzer-Set,
- · Carel-Set.

Die beiden Funktionen können im Hauptmenüzweig I.d. aktiviert werden.

Achtung: Nach der Wiederherstellung der Defaultwerte muss die Hecu-Platine aus- und wieder eingeschaltet werden.

Speicherung und Wiederherstellung des Benutzer-Sets

Hecu CO2 lässt die im Steuergerät eingestellte benutzerseitige Konfiguration speichern und jederzeit wieder laden.

Das gespeicherte Set umfasst alle eingestellten Werte. Nach dem Laden des Benutzer-Sets werden also genau dieselben Bedingungen des Hecu CO2-Steuergerätes wieder hergestellt, die im Moment der Speicherung bestanden.

NB: Es kann nur ein einziges Benutzer-Set speichert werden. Im Falle von weiteren Speicherungen überschreibt die letzte Speicherung die vorhergehende.



- Das Wiederherstellungsverfahren des Carel-Sets löscht den Permanentspeicher des Hecu-Steuergerätes vollständig. Es handelt sich um einen unumkehrbaren Vorgang.
- Die Wiederherstellung des Benutzer-Sets ist nicht möglich, wenn die Hecu-Software aktualisiert wurde. Im Kapitel 10 wird jedoch beschrieben, wie die Parameter anderer Software-Versionen gespeichert werden können

Wiederherstellung des Carel-Sets

Die von Carel voreingestellten Werte können jederzeit geladen werden, indem die Werkseinstellungen von Hecu wiederhergestellt werden. Dabei muss also erneut das beschriebene Start-up-Verfahren ausgeführt werden.

Achtung: Das Wiederherstellungsverfahren des Carel-Sets löscht den Permanentspeicher des Hecu-Steuergerätes vollständig. Es handelt sich um einen unumkehrbaren Vorgang.

NB: Für ein neues Konfigurationsverfahren müssen die Carel-Defaultwerte wiederhergestellt werden. **CAREL**



7. FAST COMMISSIONING

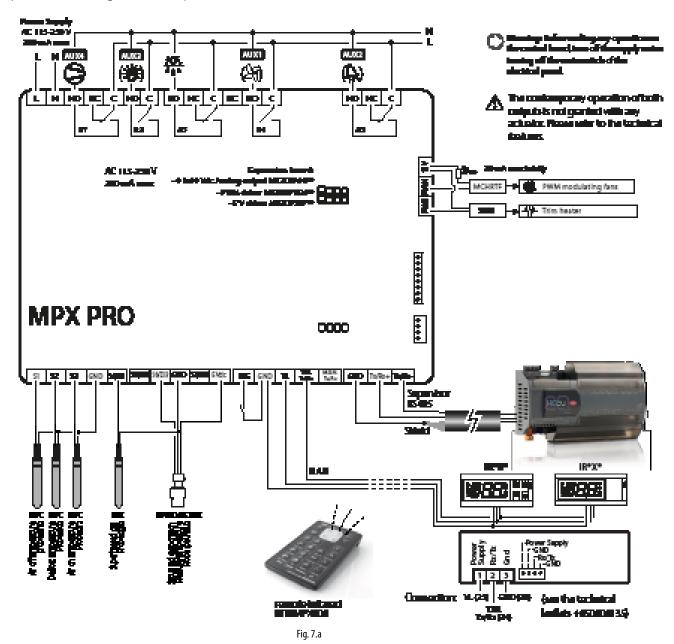
Die Fast-Commissioning-Funktion ist ein automatisches Verfahren, das dem Installateur die Endkonfiguration des Gesamtsystems erleichtert: Verflüssiger in serieller Verbindung mit maximal 5 MPXPRO/Ultracella-Geräten

Nach der Konfiguration des Verflüssigers müssen die in den Verdampfern installierten MPXPRO/Ultracella-Geräte und anschließend das Gesamtsystem konfiguriert werden.

7.1 Konfiguration der MPXPRO-Geräte

Allgemeiner Schaltplan

Für eine einfachere Konfiguration mit den voreingestellten Parametern empfiehlt es sich, den allgemeinen Schaltplan auszuführen.



Nach der Fertigstellung der Verdrahtung genügt es, das assistierte Verfahren zu beenden, das beim ersten Einschalten der MPXPRO-Geräte erscheint. Nachstehend werden die Verfahrensschritte beschrieben. Für weitere Informationen siehe das Handbuch MPXPRO +0300055IT rel. 1.4 vom 16/02/2015.

Achtung: Für die Konfiguration des Gesamtsystems muss sichergestellt werden, dass die Kühlstellen mit den MPXPRO-Geräten und dem elektronischen EEV-Ventil ausgestattet sind.



Assistiertes Erstinbetriebnahme-Verfahren

Beim ersten Einschalten startet MPXPRO ein Verfahren, das den Benutzer bei der Einstellung der wichtigsten Parameter für die Konfiguration des elektronischen Ventils und des seriellen Netzwerks assistiert.

Erstinbetriebnahme-Parameter

/P2 Fühlertyp Gruppe 2 (S4, S5) /P3 Fühlertyp Gruppe 3 (S6) /Fd Zuweisung tGS (Temperaturfühler für überhitztes Gas) /FE Zuweisung PEu/tEu (Fühler für gesättigte/n Verdampfungsdruck/-tempertur) /U6 Höchstwert Fühler 6 /L6 Mindestwert Fühler 6 P1 Elektronisches Ventil PH Kältemitteltyp In Gerätetyn	Par.	Beschreibung
/Fd Zuweisung tGS (Temperaturfühler für überhitztes Gas) /FE Zuweisung PEu/tEu (Fühler für gesättigte/n Verdampfungsdruck/-tempertur) /U6 Höchstwert Fühler 6 /L6 Mindestwert Fühler 6 /P1 Elektronisches Ventil /PH Kältemitteltyp	/P2	Fühlertyp Gruppe 2 (S4, S5)
/FE Zuweisung PEu/tEu (Fühler für gesättigte/n Verdampfungsdruck/-tempertur) /U6 Höchstwert Fühler 6 /L6 Mindestwert Fühler 6 P1 Elektronisches Ventil PH Kältemitteltyp	/P3	Fühlertyp Gruppe 3 (S6)
pertur) /U6 Höchstwert Fühler 6 /L6 Mindestwert Fühler 6 P1 Elektronisches Ventil PH Kältemitteltyp	/Fd	Zuweisung tGS (Temperaturfühler für überhitztes Gas)
/U6 Höchstwert Fühler 6 /L6 Mindestwert Fühler 6 P1 Elektronisches Ventil PH Kältemitteltyp	/FE	Zuweisung PEu/tEu (Fühler für gesättigte/n Verdampfungsdruck/-tem-
/L6 Mindestwert Fühler 6 P1 Elektronisches Ventil PH Kältemitteltyp		pertur)
P1 Elektronisches Ventil PH Kältemitteltyp	/U6	Höchstwert Fühler 6
PH Kältemitteltyp	/L6	Mindestwert Fühler 6
	P1	Elektronisches Ventil
In Gerätetyn	PH	Kältemitteltyp
iii Gelatetyp	In	Gerätetyp
Sn Slave-Anzahl im lokalen Netzwerk	Sn	Slave-Anzahl im lokalen Netzwerk
HO Serielle Adresse oder Master-Slave-Netzwerkadresse	H0	Serielle Adresse oder Master-Slave-Netzwerkadresse

Tab. 7.a

Die Parameter können über das Terminal oder über die Fernbedienung konfiguriert werden. Bei der Benutzung der Fernbedienung ist ein Terminal mit Display und IR-Empfänger nötig.

Nach der Spannungsversorgung des Steuergerätes:

- 1. erscheint der erste Parameter: /P2 = Fühlertyp Gruppe 2 (S4, S5);
- Set drücken, um den Parameterwert anzuzeigen;
- 3 "UP/DOWN" drücken, um den Wert zu ändern;
- mit Set bestätigen; das Ausblenden des Schlüssel-Icons gibt an, dass die Einstellung durchgeführt wurde;
- UP drücken und die Schritte 2, 3, 4 für die nächsten Parameter wiederholen: /P3, /Fd, /FE, /U6, /L6, P1, PH, In, Sn, H0;
- Prg/mute für 5 s drücken, um das assistierte Erstinbetriebnahme-Verfahren zu verlassen.



Fig. 7.b

/P2: Fühlertyp Gruppe 2 (S4,S5)

Lässt für die Eingänge S4, S5 den Typ des zu verwendenden Temperaturfühlers wählen.

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
/P2	Fühlertyp Gruppe 2 (S4, S5)	0	0	3	-
	0 = NTC Standard-Messbereich –50T90 °C				
	1 = PTC Standard-Messbereich –50T150 °C				
	2 = PT1000 Standard-Messb. –50T150 °C				
	3 = NTC L243 Standard-Messb. –50T90 °C				
					Tah 7 h

NB: Die Fühler NTC L243/PTC/PT1000 können nur in den Full-Optional-Modellen oder mit EEV-Treiber konfiguriert werden. Für die Zuweisung der Funktion an die anderen Fühler siehe die Parameter / FA, /Fb, /Fc, /Fd, /FE, /FF, /FG, /FH, /FI, /FL, /FM. Für die Kalibrierung siehe die Parameter /c4,/c5.

/P3: Fühlertyp Gruppe 3 (S6)

Lässt für den Eingang S6 den Typ des zu verwendenden Temperaturfühlers oder ratiometrischen Druckfühlers wählen.

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
/P3	Fühlertyp Gruppe 3 (S6)	0	0	4	-
	0 = NTC Standard-Messb. –50T90 °C				
	1 = PTC Standard-Messb. –50T150 °C				
	2 = PT1000 Standard-Messb50T150 °C				
	3 = NTC L243 Standard-Messb. –50T90 °C				
	4 = Ratiometrischer 0-5-V-Fühler				
		•		•	Tab. 7.c



NB: Die Fühler NTC L243/PTC/PT1000 können nur in den Full-Optional-Modellen oder mit EEV-Treiber konfiguriert werden.

/Fd: Zuweisung tGS (Temperaturfühler für überhitztes Gas)

Lässt dem gewählten Fühler die Messung der Temperatur für überhitztes Gas im Verdampferauslass zuweisen.

Par.	Beschreibung		Def.	Min.	Max.	ME
/Fd	Zuweisung tGS (Ter	nperatur für überhitztes Gas)	0	0	11	-
	0 = Funkt. deakt.	6 = Fühler S6				
	1 = Fühler S1	7 = Fühler S7				
	2 = Fühler S2	8 = serieller Fühler S8				
	3 = Fühler S3	9 = serieller Fühler S9				
	4 = Fühler S4	10 = serieller Fühler S10				
	5 = Fühler S5	11 = serieller Fühler S11				
					Ta	b. 7.d

(Fühler Zuweisung PEu/tEu für gesättigte/n Verdampfungsdruck/-tempertur)

Lässt dem gewählten Fühler die Messung des gesättigten Verdampfungsdrucks/der gesättigten Verdampfungstemperatur zuweisen: Standardmäßig ist es der an den Eingang S6 angeschlossene Fühler. Es empfiehlt sich, den ratiometrischen 0-5-Vdc-Fühler anzuschließen.

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
/FE	Zuweisung PEu/tEu (Fühler für gesättigte/n	0	0	11	-
	Verdampfungsdruck/-tempertur) siehe /Fd				

Tab. 7.e

/U6, /L6: Höchstwert / Mindestwert des Fühlers S6

Mit den Parametern /L6 und /U6 können die Höchst- und Mindestgrenzwerte an den Messbereich des an den Eingang S6 angeschlossenen Fühlers angepasst werden.

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
/U6	Höchstwert Fühler 6	9.3	/L6	160	barg, U.R.%
/L6	Mindestwert Fühler 6	-1.0	-20	/U6	barg, U.R.%

Tab. 7.f

P1: Typ des Expansionsventils

MPXPRO ist für die Steuerung des elektronischen E2V-Ventils von CAREL ausgelegt

In Hecu CO2 sistema müssen die elektronischen Expansionsventile von CAREL verwendet werden. Dieser Parameter muss also immer auf "2" eingestellt sein.

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
P1	Elektronisches Ventil	0	0	2	-
	0 = nicht vorhanden				
	1 = PWM-Ventil				
	2 = CAREL-E2V-Ventil				
					Tab. 7.g

PH: Kältemitteltyp

Der Kältemitteltyp ist ausschlaggebend für die Berechnung der Überhitzung. Er wird außerdem für die Berechnung der Verdampfungsund Verflüssigungstemperaturen auf der Grundlage der Druckfühler-Messwerte verwendet. Nachstehend die Tabelle der zulässigen Kältemittel und deren Kompatibilität mit dem CAREL-E²V-Ventil.

Par.	Beschreibung		Def.	Min.	Max.
PH	Kältemitteltyp		3	0	25
	0 = Custom	13 = R1270			
	1 = R22	14 = R417A			
	2 = R134a	15= R422D			
	3 = R404A	16= R413A			
	4 = R407C	17= R422A			
	5 = R410A	18= R423A			
	6 = R507A	19= R407A			
	7 = R290	20= R427A			
	8 = R600	21= R245Fa			
	9 = R600a	22= R407F			
	10 = R717	23 = R32			
	11 = R744	24 = HTR01			
	12 = R728	25 = HTR02			T-L 7 L

Tab. 7.h





In: Gerätetyp

Der Parameter In weist dem Steuergerät die Master- oder Slave-Funktion zu. In Hecu CO2 sistema ist nur die Verwendung von MPXPRO-Master-Geräten zulässig. Dieser Parameter muss also immer auf "1" eingestellt sein.

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
In	Gerätetyp: 0 = Slave; 1 = Master	0	0	1	-
	•				Tah 7 i

Sn: Slave-Anzahl im lokalen Netzwerk

Der Parameter informiert das Master-Steuergerät über die Anzahl der Slave-Steuergeräte, die im lokalen Netzwerk verwaltet werden müssen. In Hecu CO2 sistema ist nur die Verwendung von MPXPRO-Master-Geräten zulässig. Dieser Parameter muss also immer auf "0" eingestellt sein.

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
Sn	Slave-Anzahl im lokalen Netzwerk	0	0	5	-
	0 = Kein Slave				

Tab. 7.j

H0: Serielle Adresse oder Master-Slave-Netzwerkadresse

Der Parameter H0 gibt die serielle Adresse der MPXPRO-Geräte an.

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
НО	Serielle Adresse oder Master-Slave-Netz- werkadresse	199	0	199	=
					T 1 T 1

Tab. 7.k

Die Adressen müssen der folgenden Logik gemäß ab "2" und sequenziell ansteigend zugewiesen werden.

Gerät	Adresse
MPXPRO 1	11
MPXPRO 2	12
MPXPRO 3	13
MPXPRO 4	14
MPXPRO 5	15

Ende des Verfahrens

Prg/mute für 5 s drücken, um das assistierte Erstinbetriebnahme-Verfahren zu verlassen.

7.2 Konfiguration der Ultracella-Geräte

Allgemeiner Schaltplan

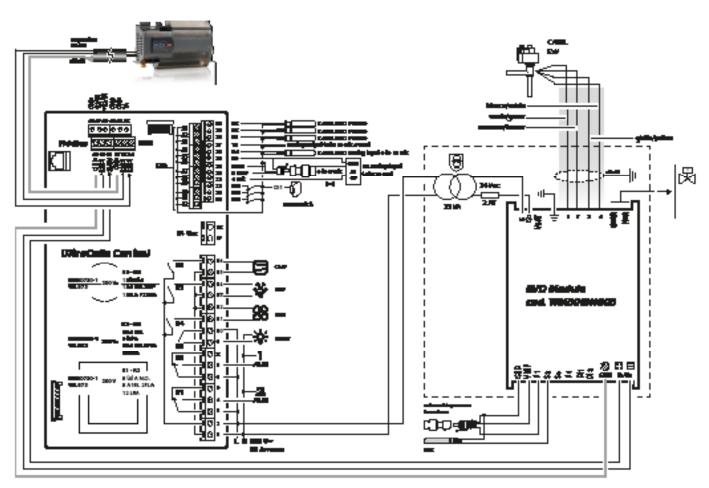


Fig. 7.c

Nach der Fertigstellung der Verdrahtung genügt es, das assistierte Verfahren zu beenden, das beim ersten Einschalten der Ultracella-Geräte erscheint. Nachstehend werden die Verfahrensschritte beschrieben. Für weitere Informationen siehe das Handbuch Ultracella +0300083IT.

Achtung: Für die Konfiguration des Gesamtsystems muss sichergestellt werden, dass die Kühlstellen mit den Ultracella-Geräten und dem Modul für das elektronische EEV-Expansionsventil ausgestattet sind.



Inbetriebnahme mit UltraCella-Service-Terminal

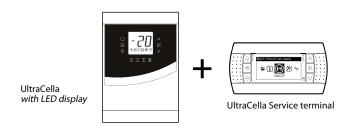
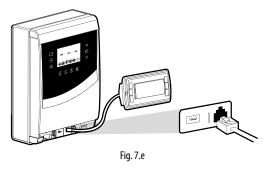


Fig. 7.d

Wurde das UltraCella-Steuergerät noch nie konfiguriert, startet beim Anschluss des UltraCella-Service-Terminals automatisch der Wizard. Das Wizard-Menü kann jederzeit betreten werden, um das assistierte Inbetriebnahmeverfahren zu wiederholen.



Die untere Blende abnehmen und das Service-Terminal an das Steuergerät anschließen.

Erstinbetriebnahme

Beim ersten Einschalten wird nach dem Anschluss des Service-Terminals automatisch der Wizard gestartet. Die gewünschte Sprache einstellen. Die anderen Parameter durch Beantwortung der Fragen einstellen.



Fig. 7.f

Wiederholung des assistierten Erstinbetriebnahme-Verfahrens

Das Verfahren der Erstinbetriebnahme kann durch Betreten des Wizard-Menüs wiederholt werden.

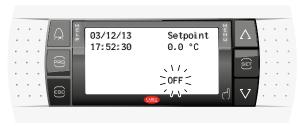


Fig. 7.g

1. Das Steuergerät ausschalten (OFF) ("DOWN" drücken und das On/Off-Icon wählen; zweimal "Set" und "UP" drücken, um das Steuergerät auszuschalten; zweimal "Esc" drücken, um das Verfahren zu verlassen).



Fig. 7.h

2. Betreten des Programmiermodus: "Prg" drücken und das Passwort 1234 eingeben.

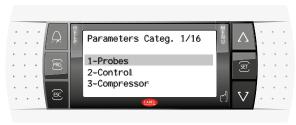


Fig. 7.i

3. "DOWN" drücken, bis das Wizard-Menü erreicht ist.



Fig. 7.j

4. Mit Set bestätigen.



Fig. 7.k

5. "Up" und "Set" drücken, um das assistierte Erstinbetriebnahme-Verfahren zu betreten.

Inbetriebnahme: Hauptfunktionen

Parametereinstellungen für die Inbetriebnahme

Par	Beschreibung	Kateg.	Def.	Min.	Max.	ME
St	Sollwert	CtL	0	r1	r2	°C/°F
rd	Schaltdifferenz	CtL	2.0	0.1	20	°C/°F
/P	Typ B1B3	Pro	0	0	2	-
/A2	Konfiguration B2	Pro	1	0	3	-
/A3	Konfiguration B3	Pro	0	0	5	-
/P4	Typ B4	Pro	0	0	2	-
/A4	Konfiguration B4	Pro	0	0	4	-
/P5	Typ B5	Pro	0	0	1	-
/A5	Konfiguration B5	Pro	0	0	5	-
A5	Konfiguration des	ALM	0	0	15	-
	digitalen Enganges 2 (DI2)					
A9	Konfiguration des	ALM	0	0	15	-
	digitalen Einganges 3 (DI3)					
d0	Abtautyp	dEF	0	0	3	-
dt1	Abtauendtemperatur, Hauptver-	dEF	4.0	-50.0	200.0	°C/°F
	dampfer					
dP1	Maximale Abtaudauer	dEF	30	1	250	min
dd	Abtropfzeit nach Abtauung	dEF	2	0	30	min
Fd	Nachabtropfzeit	Fan	1	0	30	min
F3	Verdampferventilatoren während	Fan	1	0	1	-
	Abtauung					
	0/1=eingeschaltet/ausgeschaltet					





c12	Verdichterschutzzeit Türschalter	doL	5	0	5	min
	0 = Türsteuerung deaktiviert					
d8d	Verdichterneustartzeit, Türschalter	doL	30	c12	240	min
А3	Deaktivierung Mikrotürschalter	doL	1	0	1	-
	0=aktiviert					
	1=deaktiviert					
tLi	Lichtausschaltverzögerung	doL	120	0	240	min
A4	Lichtsteuerung	doL	0	0	1	-
	0 = Türschalter + Lichttaste					
	1 = Lichttaste					

Tab. 7.I

H0: Serielle Adresse

Der Parameter H0 gibt die serielle Adresse der Ultracella-Geräte an.

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
H0	Serielle Adresse	199	0	199	-

Tab. 7.m

Die Adressen müssen folgender Logik folgen:

Gerät	Adresse
Ultracella 1	11
Ultracella 2	12
Ultracella 3	13
Ultracella 4	14
Ultracella 5	15

Die anderen Protokollparameter sind:

- H7 = 0 Carel-Protokoll
- H7 = 1 Modbus-Protokoll

Es muss H7=1 gewählt werden. Die anderen Parameter bleiben auf ihren Defaultwerten:

Par. H10	Beschreibung BMS-Kommunikationsgeschwindigkeit bit/s			Def.	Min.	Max. 9	ME -	
	0	1200	5	38400				
	1	2400	6	57600				
	2	4800	7	76800				
	3	9600	8	115200				
	4	19200	9	375000				
H11	BMS-S	Stoppbits			2	1	2	-
	1	1 Stoppk						
	2	2 Stoppk	oits					
H12	BMS-F	Parität			0	0	2	-
	0	keine						
	1	ungerac	de					
	2	gerade						

NB: Zur Übernahme der Änderung muss das Gerät aus- und wieder eingeschaltet werden.

Kühlraumtemperaturregelung

Die Kühlraumtemperaturregelung erfolgt mit dem elektronischen Expansionsventil.

Fühlerkonfiguration

Die UltraCella-Steuergeräte verfügen über maximal 5 analoge Eingänge. Drei davon könnnen als Temperaturfühler konfiguriert werden (NTC-Thermistoren, NTC-Hochtemperatur-Thermistoren, PT1000-Widerstände), der vierte als Temperaturfühler oder 0-10-V-Einfang, der fünfte als 4-20-mA-Eingang oder als 0-5-Vrat-Eingang.

Analoge Eingänge	Тур
B1	NTC10 kΩ bei 25°C, Messbereich -50T90°C,
B2	NTC erweiterter Messbereich, NTC50 kΩ bei 25°C, Messbe-
B3	reich 0T150°C;
	PT1000, 1000 Ω bei 0°C, Messbereich -50T90°C
B4	NTC10 kΩ bei 25°C, Messbereich -50T90°C,
	NTC erweiterter Messbereich, NTC50 kΩ bei 25°C, Messbe-
	reich 0T150°C
	010 V
B5	420 mA
	05 Vrat
	0,54,5Vrat

Tab. 7.n

Parameter und Wahlmöglichkeiten:

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
/P	Typ B1B3	0	0	2	-
	0 = NTC Standard-Messbereich -50T90°C				
	1 = NTC erweiterter Messbereich 0T150°C				
	2 = PT1000				
/P4	Typ B4	0	0	2	-
	0 = NTC Standard-Messbereich -50T90°C				
	1 = NTC erweiterter Messbereich 0T150°C				
	2 = 010 V				
/P5	Typ B5	0	0	2	-
	0 = 420 mA				
	1 = 05 Vrat				
	2= 0,54,5Vrat				

Funktionszuweisung Fühler B1, B2, B3, B4, B5

Im Kühlrauminnern kann das Steuergerät folgende Fühler verwenden:

- · Auslassfühler;
- · Einlassfühler;
- Abtaufühler im Verdampfer (vorzugsweise dort, wo das Eis am hartnäckigsten ist).

Der Fühler B1 ist als Raumfühler konfiguriert; seine Funktion ist nicht änderbar.

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
/A2	Konfiguration B2	1	0	3	-
	0 Keiner				
	1 Abtaufühler 1(Sd1)				
	2 Einlassfühler (Sr)				
	3 Allg. Temperaturfühler 2				
/A3	Konfiguration B3	0	0	5	-
	0 Keiner				
	1 Abtaufühler 2 (Sd2)				
	2 Verflüssigungsfühler (Sc)				
	3 Abtaufühler 1 (Sd1)				
	4 Raumfühler (SA)				
	5 Allg. Temperaturfühler 3				
/A4	Konfiguration B4	0	0	4	-
	0 Keiner				
	1 Raumtemperaturfühler (SA)				
	2 Feuchtefühler				
	3 Allg. Temperaturfühler 4				
	4 Allg. Feuchtefühler 4				
/A5	Konfiguration B5	0	0	5	-
	0 Keiner				
	1 Feuchtefühler				
	2 Allg. Temperaturfühler 5 3 Allg. Feuchtefühler 5				
	3 Allg. Feuchtefühler 5				
	4 Allg. Druckfühler 5				
	5 Verflüssigungsdruckfühler (Scp)				

Für den Fühler B4 (falls als 0-10-V-Eingang konfiguriert (/P4=2) und für den Fühler B5 können die logischen Werte konfiguriert werden, die bei der Regelung verwendet werden sollen, die den physikalischen Skalen-Leseendwerten entsprechen.

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
/4L	Mindestwert Fühler 4 (nur für 0-10-V-Eingang)	0	-50,0	/4H	-
/4H	Höchstwert Fühler 4 (nur für 0-10-V-Eingang)	100,0	/4L	200,0	-
/5L	Mindestwert Fühler 5	0	-50,0	/5H	-
/5H	Höchstwert Fühler 5	100,0	/5L	999	-

Beispiel: Wird an den Eingang B5 ein Druckfühler mit 4/20-mA-Ausgang im Bereich -1...9,3 bar angeschlossen, ist Folgendes einzustellen:

- -/5L = -1.0
- -/5H = 9,3

Beim Erfassen des Fühlermesswertes von 12 mA beträgt der an den Messwert von B5 gebundene Wert 4,1 (Skalenmitte).

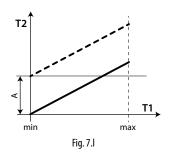


Korrektur der Fühlermesswerte

Die Fühlermesswerte können durch Hinzufügen/Abziehen eines Offset-Wertes (Parameter /c1.../c5) korrigiert werden.

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
/c1	Offset B1	0	-20.0	20.0	°C/°F
/c2	Offset B2	0	-20.0	20.0	°C/°F
/c3	Offset B3	0	-20.0	20.0	°C/°F
/c4	Offset B4	0	-20.0	20.0	°C/°F/
					rH%
/c5	Offset B5	0	-20.0	20.0	°C/°F/
					rH%/
					bar/
					psi

Der Offset-Wert könnte den HACCP-Vorschriften unterliegen. In diesem Fall muss er mit einem kalibrierten Gerät berechnet werden. Eine Änderung dieser Parameter beeinflusst die Messung und Visualisierung und könnte somit nicht erlaubt sein. Wenden Sie sich im Zweifelsfalle an den Verantwortlichen für Lebensmittelsicherheit oder den Anlagenveranwortlichen.



Legende

T1	Temperaturmesswert des Fühlers
T2	Temperaturmesswert des Fühlers nach der Korrektur mit Offset
A	Offset-Wert
min, max	Messbereich

HACCP - ACHTUNG

Eine Änderung dieser Parameter beeinflusst die Messung und die Visualisierung. Aus diesem Grund könnte eine Änderung in einigen Anwendungen nicht erlaubt sein oder könnte eine Änderung spezifische Genehmigungen erfordern, weil sie die vom HACCP-System vorgesehenen Vorgänge beeinflussen kann. Wenden Sie sich im Zweifelsfalle an den Verantwortlichen für Lebensmittelsicherheit oder den Anlagenveranwortlichen.

Digitale Eingänge

NB: Der digitale Eingang 1(DI1) ist standardmäßig als Türschalter vorgesehen, kann jedoch auch als DI2 und DI3 konfiguriert werden.

Wird der Türschalter nicht verwendet (z. B. angeschlossen an DI1), kann er durch die Einstellung A3=1 und A11=5 (Defaultwert) deaktiviert werden oder kann für DI1 eine andere Funktion vorgesehen werden. Siehe Tabelle 4b.

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
А3	Deaktivierung Mikrotürschalter	1	0	1	-
	0= aktiviert				
	1= deaktiviert				

Ist der Parameter auf A3=0 eingestellt und ist kein Mikrotürschalter angeschlossen, aktiviert das Steuergerät das Icon "Tür offen". Zur Vermeidung von unkorrekten Angaben sollte A3=1 eingestellt werden oder sollte der Pin21 (DI1) mit einem der GND-Pins kurzgeschlossen werden.

Es können mehrere Kontakte an die digitalen Multifunktionseingänge angeschlossen werden, um verschiedene Funktionen zu aktivieren, wie Alarm, Abtaufreigabe/Abtaubeginn, Niederdruckschalter etc.

Achtung: Zur Gewährleistung der Sicherheit des Steuergerätes im Falle von schweren Alarmen muss das Steuergerät mit allen nötigen elektromechanischen Sicherungen, die für einen korrekten Betrieb erforderlich sind, ausgerüstet werden.

Funktionen der digitalen Eingänge DI1, DI2 und DI3 PARAMETER A11, A5, A9

Wahl	Kontakte	
	OFFEN	GESCHLOSSEN
0 = nicht aktiv	-	-
1 = unmittelbarer externer Alarm	aktiv	nicht aktiv
2 = nicht wählen	- -	=
3 = Abtaufreigabe	nicht freigegeben	freigegeben
4 = Abtaubeginn	nicht aktiv	aktiv
5 = Türschalter	aktiv	nicht aktiv
6 = Fern-EIN/AUS	AUS	EIN
7 = Sollwert-Änderung (r4-r5) über	nicht aktiv	aktiv
Schalter		
8 = Niederdruckschalter	Niederdruckzustand	Normalzustand
9 = nicht wählen	-	-
10 = nicht wählen	-	=
11 = nicht wählen	-	-
12 = Aktivierung des AUX-Ausganges	deaktiviert	aktiviert
13 = nicht wählen	-	-
14 = Aktivierung des Dauerbetriebs	Öffnung des Kon- taktes (Deaktivie- rung)	Schließung des Kontaktes (Aktivie- rung)
15 = Alarm einer allgemeinen Funk-	aktiv/nicht aktiv	aktiv/nicht aktiv
tion (nur DI2 und DI3)		
16 = Abtaubeginn/Abtauende	Ende	Beginn
17 = schwerer Alarm	aktiv	nicht aktiv

Tab. 7.o

Nachstehend sind die Parameter aufgelistet, die in die Einstellungen von A5 und A9 miteinbezogen sind.

1 = unmittelbarer externer Alarm

Anwendung: Externer Alarm, der ein unmittelbares Eingreifen erfordert (z. B. Hochdruckalarm oder Verdichterüberlast). Die Aktivierung des Alarms bewirkt:

- 1. die Meldung am Display ('IA');
 - die Aktivierung des Summers (falls freigegeben;
 - die Aktivierung des Alarmrelais (falls gewählt;
- 2. beeinflusst die Aktoren wie folgt:
 - Ventilatoren: arbeiten gemäß Einstellungen de Ventilatorparameter ("F").

NB: Ist mehr als 1 digitaler Eingang als unmittelbarer Alarm konfiguriert, wird der Alarm ausgelöst, wenn einer der Eingänge offen ist.

2 = nicht wählen

3 = Abtaufreigabe

Anwendung: Bei offenem Kontakt bleibt eine eventuelle Abtauanforderung im Wartezustand, bis der Kontakt geschlossen wird.

A11/A5/A9 = 3

Kontakt	Abtauung
Offen	Nicht aktiviert
Geschlossen	Geschlossen mit aktiver Abtauung
Geschlossen mit	Beim eventuellen Öffnen des digitalen Einganges wird die
aktiver Abtauung	Abtauung unmittelbar unterbrochen; das Steuergerät nimmt
	den Normalbetrieb auf (ohne Ausführung der Abtropf- und
	Nach-Abtropfphasen). Die LED beginnt zu blinken und weist
	darauf hin, dass eine Abtauanforderung vorliegt, die auf die
	Aktivierung wartet (beim darauffolgenden Schließen des Kon-
	taktes); alsdann wird die Abtauung vollständig ausgeführt.

Tab. 7.p

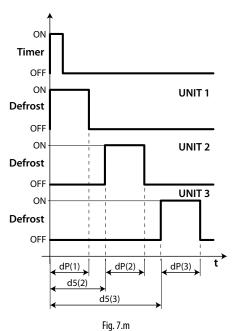


NB: Diese Funktion vermeidet Abtauungen in den öffentlich zugänglichen Steuergeräten während der Öffnungszeiten.

4 = Abtaubeginn über externen Kontakt



Anwendung: Diese Funktion ist nützlich bei synchronisierten Abtauungen in mehreren Steuergeräten oder bei manuell von einem externen Kontakt angesteuerten Abtauungen. Hierfür wird ein zyklischer, mechanischer oder elektronischer Timer an den gewählten digitalen Eingang angeschlossen. An denselben Timer können mehrere Steuerungen angeschlossen und verschiedene Werte für den Parameter d5 eingestellt werden (Abtauverzögerung über Multifunktionseingang), um gleichzeitige Abtauungen zu vermeiden.



Logondo

Legende	
dP	Maximale Abtaudauer
UNIT 13	Gerät 13
d5	Abtauverzögerung über digitalen Eingang
+	Zoit

5 = Türschalter (siehe Parameter A3)

6 = Fern-EIN/AUS

Der digitale Eingang kann auch als Fern-EIN/AUS-Eingang programmiert werden. Befindet sich das Steuergerät in AUS:

- · wird die Temperatur abwechselnd zur Meldung "OFF" angezeigt; der interne Timer des Parameters "dl" wird aktualisiert. Verstreicht "dl", während das Steuergerät im OFF-Zustand ist, wird beim Einschalten eine Abtauung ausgeführt;
- bleiben die als AUX- und Lichtausgang eingestellten Hilfsrelais aktiv, während die anderen Hilfsausgänge deaktiviert werden;
- werden der Summer und das Alarmrelais deaktiviert;
- führt das Steuergerät keine Regelung, keine Abtauung, keinen Dauerbetrieb, keine Temperaturalarmmeldungen und keine sonstigen Funktionen aus.

Beim erneuten Einschalten des Steuergerätes werden alle Funktionen wieder aktiviert, mit Ausnahme:

- · der Abtauung beim Einschalten;
- · der Ventilatorverzögerung beim Einschalten.



NB: Der EIN/AUS-Befehl über den externen digitalen Eingang hat Vorrang vor dem Befehl über die Tasten oder das Überwachungssystem.

7, 8, 9, 10, 11 = nicht wählen

12 = Hilfsausgang

Durch die Einstellung H1/H5 = 2 wird der entsprechende Hilfsausgang AUX1/AUX2 über die Taste "AUX1/AUX2" oder den eventuell konfigurierten digitalen Eingang aktiviert. Außerdem kann alternativ ein digitaler Eingang DI1, DI2 oder DI3 (Einstellung: A11, A5 oder A9 = 12) zur Ansteuerung des AUX1- oder AUX2-Ausganges verwendet werden. In diesem Fall haben die Taste und der digitale Eingang dieselbe Einschaltpriorität.

13 = nicht wählen

14 = Aktivierung des Dauerbetriebs

Aktivierung: Umschaltung des Kontaktes von offen zu geschlossen; Deaktivierung: Umschaltung des Kontaktes von geschlossen zu offen.

15 = Alarm einer allgemeinen Funktion

Die digitalen Eingänge DI2 und DI3 können anhand der allgemeinen Funktionen an Sonderalarme gebunden werden. Sie können bei offenem oder geschlossenem Eingang aktiviert werden (siehe Absatz: Allgemeine Funktionen).

16 = Abtaubeginn/Abtauende über externen Kontakt

Anwendung: Eine externe Vorrichtung lässt die Abtauung starten (beim Schließen des digitalen Einganges) und anschließend stoppen (beim Öffnen des digitalen Einganges). Nach dem Öffnen des digitalen Einganges startet die Abtropfzeit gemäß Parameter dd.

- · Wird nach dem Beginn der Abtauung der digitale Eingang nicht innerhalb der Zeit dP1 geöffnet, endet die Abtauung zeitgeführt. Es wird der Alarm Ed1 angezeigt (Abtauende wegen Timeout).
- Das Öffnen des digitalen Einganges führt nur dann nicht zum Abtaubeginn, wenn die Temperatur des Abtaufühlers (z. B. B2) über dt1 liegt (Abtauendtemperatur des Hauptverdampfers).
- Sind eine getrennte Abtauung mit Doppel-Verdampfer (d13=1) und Abtaubeginn/Abtauende über externen Kontakt konfiguriert, erfolgt die Abtauung gleichzeitig auf beiden Verdampfern.

17 = schwerer Alarm

Anwendung: Externer Alarm, der zur sofortigen Deaktivierung der Ultracella-Ausgänge führt (außer, wenn sie als Licht/Alarm konfiguriert sind), um gefährliche Situationen zu vermeiden. Dies dient zum Beispiel zur Deaktivierung der Heizelemente beim Auslösen einer externen Schutzvorrichtung.

Die Aktivierung des Alarms bewirkt:

- die Meldung am Display ('SA');
- die Aktivierung des Summers (falls freigegeben);
- die Aktivierung des Alarmrelais (falls gewählt);

beeinflusst die Aktoren wie folgt:

• sofortiges Ausschalten aller Ausgänge (Deaktivierung der Relais), mit Ausnahme der als Licht und/oder Alarm konfigurierten Ausgänge.



NB: Ist mehr als 1 digitaler Eingang als unmittelbarer Alarm konfiguriert, wird der Alarm ausgelöst, wenn einer der Eingänge offen ist.

Abtautyp

UltraCella lässt die folgenden Typen von Abtauung (Parameter "d0") ausführen:

- 0. temperaturgeführte elektrische Abtauung;
- 1. temperaturgeführte Heißgasabtauung;
- zeitgeführte elektrische Abtauung;
- 3. zeitgeführte Heißgasabtauung.

Für weitere Erklärungen siehe Kapitel 6.

Par.	Beschreibung		Def.	Min.	Max.	ME
d0	Abta	Abtautyp		0	3	-
	0	temperaturgeführte elektr. Abtauung				
	1	temperaturgeführte Heißgasabt.				
	2	zeitgeführte elektrische Abtauung				
	3	zeitgeführte Heißgasabtauung				
dt1	Abta	uendtemperatur, Hauptverdampfer	4.0	-50.0	200.0	°C/°F
dP1	Maxi	male Ahtaudauer	30	1	250	min



Verdampferventilatoren

Während der Abtropfphase (Parameter dd > 0) und Nach-Abtropfphase (Parameter Fd > 0) sind die Verdampferventilatoren immer ausgeschaltet. Dadurch kann der Verdampfer nach der Abtauung wieder zur erforderlichen Temperatur zurückkehren. Die Zwangsaktivierung der Verdampferventilatoren kann während der Regelung (Parameter "F2") und während der Abtauung (Parameter "F3") erfolgen. Siehe Kapitel 6.

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
dd	Abtropfzeit nach Abtauung (Ventilatoren	2	0	30	min
	ausgeschaltet)				
F2	Verdampferventilatoren bei Verdichterstopp	30	0	60	-
F3	Verdampferventilatoren während Abtauung	1	0	1	-
	0/1=eingeschaltet/ausgeschaltet				
Fd	Nach-Abtropfzeit (Ventilatoren ausgeschal-	1	0	30	min
	tet)				

Lichtsteuerung

Das Licht kann angesteuert werden:

- über den Türschalter (bei A3=0) und/oder über die Lichttaste;
- nur über die Lichttaste.

Parameter der Lichtsteuerung:

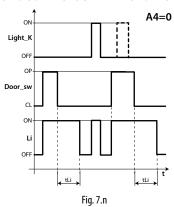
Par.	Besch	rreibung	Def.	Min.	Max.	ME
tLi	Licht	eingeschaltet bei Tür offen	120	0	240	min
A4	Lichts	Lichtsteuerung		0	1	-
	0	Türschalter + Lichttaste				
	1	Lichttaste				

NB: Ist das Steuergerät ausgeschaltet (OFF), wird der Lichtausgang nur über den Lichtschalter angesteuert. Ist das Steuergerät eingeschaltet (ON), wird das Licht über den Türschalter + Lichttaste oder nur über die Lichttaste angesteuert (abhängig von der Einstellung des Parameters "A4").

Türschalter + Lichttaste

Bei A4=1 wird das Licht nur über die Lichttaste eingeschaltet/ ausgeschaltet. Der offene/geschlossene Zustand der Tür wird ignoriert. Bei A4=0 wird das Licht immer eingeschaltet, wenn die Kühlraumtür geöffnet wird. Bei geschlossener Tür kann das Licht über die Lichttaste eingeschaltet oder ausgeschaltet werden. Nach dem Einschalten wird das Licht automatisch nach Verstreichen der Zeit "tLi" ausgeschaltet.

LICHTSTEUERUNG ÜBER TÜRSCHALTER UND LICHTTASTE



Legende

Light_k	Lichttaste
Li	Licht
Door_sw	Türschalter
tLi	Lichtausschaltverzögerung
t	7eit

7.3 Start des Ultra-EVD-EVO-Moduls

WM00ENNI00, WM00EUN000, WM00EUK000: Das UltraCella-Steuergerät gemäß Schaltplan 2.k seriell an das EVD-Modul anschließen. Für die Konfiguration des EVD-EVO-Treibers siehe die nachstehende Parametertabelle. Das Modul wird aktiviert, sobald es in UltraCella mit der Einstellung P1=1 aktiviert wird.

Par.	Beschreibung		Def.	Min.	Max.	ME
P1	Aktivierung der Kommunikation	mit	0	0	1	-
	EVD-EVO-Modul					
	1 = EVD-EVO-Modul aktiviert					

WM00ENSI00, WM00ENS000, WM00EUS000, WM00EUC000:

1. Verwendung des EVD-EVO-Displays für die Treiberkonfiguration

Einen UltraCella-Hilfsausgang AUX1 oder AUX2 mit dem digitalen Eingang DI1 von EVD EVO verdrahten und die Parameter wie folgt konfigurieren:

- H1=7 (für AUX1) oder H5=7 (für AUX2) -> zweiter verzögerter Verdichter
- C11=0 -> Aktivierungsverzögerung zweiter Verdichter = 0

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
H1	Konfiguration AUX1-Ausgang 7 = verzögerter Verdichter	1	0	17	-
H5	Konfiguration AUX2-Ausgang 7 = verzögerter Verdichter	1	0	17	-
C11	Startverzögerung des 2. Verdichters 0 = Sofortstart mit Hauptverdichterausgang	4	0	250	sec

Auf diese Weise wird der Hilfsausgang als potentialfreier Kontakt für die Verdichtersteuerung konfiguriert. Er kann an den digitalen Eingang DI1 des EVD-EVO-Treibers angeschlossen werden. In UltraCella ist keine Konfiguration erforderlich.

2. Konfiguration des EVD-EVO-Treibers über UltraCella

Das UltraCella-Steuergerät gemäß Schaltplan 2.k seriell an das EVD-Modul anschließen. Für die Konfiguration des EVD-EVO-Treibers siehe die nachstehende Parametertabelle. Das Modul wird aktiviert, sobald es in UltraCella mit der Einstellung P1=1 aktiviert wird.

In serieller Verbindung können die Treiberparameter auf dem lokalen EVD-EVO-Display nur visualisiert (nicht geändert) werden. Nach der Aktivierung des Treibers (Parameter P1=1) sind die Treiberparameter jene, die von UltraCella gemäß Parametertabelle übertragen werden (änderbar nur über UltraCella). Die eventuell vorher über das EVD-EVO-Display konfigurierten Parameter gehen verloren.

Par.	Beschreibung		Def.	Min.	Max.	ME
P1	Aktivierung der Kommunikation EVD-EVO-Modul	mit	1	0	1	-
	1 = FVD-Modul freigegeben					

EVD-EVO-Parametertabelle

Die folgenden Parameter des EVD-EVO-Treibers sind über UltraCella konfigurierbar.

Kategorie: EVO

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	U.M.
P1	Aktivierung der Kommunikation mit EVD- EVO-Modul 0/1=deaktiviert/aktiviert	0	0	1	-
P1t	Fühlertyp S1 0 RAZ. 0-5V 1 4-20 mA 2 4-20 mA remote 3 4-20 mA extern	0	0	3	=
P1M	Höchstwert Fühler S1	12,8	-20	200	bar/ psi
P1n	Mindestwert Fühler S1	-1	-20	200	Bar/ psi
PVt	Ventiltyp 1 Carel exv	1	1	22	-
PH	Kältemitteltyp 1 R744	3	1	40	-





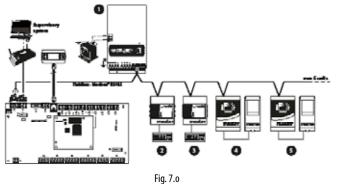
Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	U.M.
PrE	Art der Hauptregelung	2	1	4	-
	1 Kühlstelle/-raum mit Remote-Verbund- zentrale				
	2 Kühlstelle/-raum mit eingebautem Verdichter				
	3 Gestörte/r Kühlstelle/-raum				
	4 Kühlstelle/-raum mit subkritischem CO ₂				
P0	Modbus-EVD-Adresse	198	1	247	-
Р3	Überhitzungssollwert	10	-72	324	K
P4	Proportionalfaktor	15	0	800	-
P5	Integralzeit	150	0	999	sec
P6	Differentialzeit	2	0	800	sec
P7	LowSH: Schwelle für niedrige Überhitzung	3	-72	324	Κ
P8	Low SH: Integralzeit	600	0	800	sec
P9	LowSH: Alarmverzögerung für niedrige Überhitzung	600	0	999	sec
PL1	LOP: Schwelle für niedrige Verdampfungs- temperatur	-50	-60	200	°C/°F
PL2	LOP: Integralzeit	600	0	800	sec
PL3	LOP: Alarmverzögerung für niedrige Verdampfungstemperatur	600	0	999	sec
PM1	MOP: Schwelle für max. Verdampfungsdruck	50	-60	200	°C/°F
PM2	MOP: Integralzeit	600	0	800	sec
PM3	MOP: Alarmverzögerung für max. Verdamp- fungsdruck	10	0	999	sec
cP1	Anfängliche Ventilposition bei Regelungsbeginn (Prozent)	50	0	100	%
Pdd	Verzögerung nach der Abtauung (nur für einzelnen Treiber)	10	0	60	min
PSb	Ventilposition in Stand-by	0	0	100	step
PMP	Freigabe der manuellen Positionierung	0	0	1	-
PMu	Manuelle Ventilposition	0	0	999	step
Pnr	Reset EVD setting 0 -> 1 Reset aller EVD-Parameter	0	0	1	-
PLt	Stopp-Offset Smooth-Lines-Funktion	2.0	0.0	10.0	°C/°F
PHS	Max. Offset Smooth-Lines-Funktion	15.0	0.0	50.0	°C/°F
PSP	Proportionalfaktor Smooth-Lines-Funktion	5.0	0.0	100.0	°C/°F
PSI	Integralzeit Smooth-Lines-Funktion	120	0	1200	S
PSd	Differentialzeit Smooth-Lines-Funktion	0	0	100	S
PSM	Aktivierung der Smooth-Lines-Funktion (0=NEIN - 1=JA)	0	0	1	/



NB: Den Parameter: PH = 11 ändern (R744).

7.4 Anschluss der MPXPRO/Ultracella-Geräte an Hecu

Nach der Konfiguration der MPXPRO/Ultracella-Geräte muss das serielle Netzwerk gemäß folgendem Schaltplan verdrahtet werden:



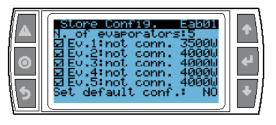
Für die anschließende Konfiguration des Gesamtsystems, bestehend aus Hecu CO2 + MPXPRO/Ultracella, empfiehlt sich das nachstehend

beschriebene Fast-Commissioning-Verfahren.

Fast Commissioning

Das Fast-Commissioning-Verfahren ist zugänglich im Menü: Evaporators → Configuration → Fenster Eab00/01.





Das Verfahren besteht aus folgenden Schritten:

- 1. Wahl der Verdampfertypen
- 2. Wahl der Verdampferzahl
- 3. Überprüfung des Verdampferanschlusses
- 4. Einstellung der einzelnen Verdampferleistungen
- 5. Download der Defaultparameter

1. Wahl der Verdampferzahl

Es können bis maximal 5 Verdampfer eingestellt werden. Nach der Wahl der Verdampferzahl erscheint eine neue Zeile für jeden davon mit "V"-Markierung links, was bedeutet, dass der Verdampfer aktiviert wurde.

2. Überprüfung des Verdampferanschlusses

Nach der Aktivierung der Verdampfer muss überprüft werden, dass der Status von "not conn." auf "Connected" übergeht (kann einige Sekunden dauern). Sind alle Verdampfer angeschlossen, ist das serielle Netzwerk korrekt konfiguriert. Andernfalls sollte die physische Verbindung der Geräte gemäß Schaltplan von Absatz 2.7 überprüft werden, und sollten die seriellen Adressen der MPXPRO-Geräte (Parameter H0) gemäß Tabelle in Absatz 2.7 kontrolliert werden.

3. Einstellung der einzelnen Verdampferleistungen

Zur Maximierung der Energieeinsparung durch die gleitende Saugdruckregelung (Floating Suction) sollte die effektive Leistung jedes Verdampfers eingestellt werden.

4. Download der Defaultparameter

Das Download der Defaultparameter bewirkt die automatische Konfiguration folgender Funktionen:

- Gleitender Saugdrucksollwert (Absatz 6.3): Die Defaultwerte aktivieren die Verdichterregelung mit gleitendem Sollwert im Fenster Cab01.
 Es erscheinen automatisch sowohl der min. Sollwert als auch der max. Sollwert entsprechend dem Kältemitteltyp und der gewählten Anwendung, als auch der Proportionalfaktor und die Integralzeit für die Regelung gemäß Absatz 6.3.
- Olio Recovery Washing (Absatz 6.6): Die Defaultwerte aktivieren die Ölrückführungsfunktion mit Spülung der Verdampfer im Fenster Faab15. Die Parameter für diese Funktion sind:

Par.	Beschreibung	Def.
tON	Dauer der Spülung	180 sec
tOFF	Zeit zwischen zwei Spülungen	180 min
Mode	Sequenziell oder synchron	SINGLE CABINET AT TIME
Fixing time	Stabilierungszeit nach der	120 sec
	Spülung	
	·	T 1 7

Tab. 7.q



 Verdampferregelparameter: Die Defaultwerte aktivieren die Smooth-Lines-Funktion der Verdampfer und betreffen die Hauptregelparameter eines Verdampfers, Fenster Eab01, Eab02, Eab03. Diese Werte sind in der nachstehenden Tabelle enthalten:

Par.	Beschreibung	Def.
P3	Überhitzungssollwert	10
P4	Ventilregelung: Proportionalfaktor	8
P5	Ventilregelung: Integralzeit	400
P6	Ventilregelung: Differentialzeit	0
P7	Schwelle für niedrige Überhitzung	3
PSM	Aktivierung der Smooth-Lines-Funktion	Enable
Plt	Ausschalt-Offset für Regelung unter Sollwert (Smooth-	4
	Lines-Funktion)	
Phs	Max. Überhitzungs-Offset (Smooth-Lines-Funktion)	9
PSP	Smooth-Lines-Funktion: Proportionalfaktor	3.0
PSI	Smooth-Lines-Funktion: Integralzeit	360.0
PSD	Smooth-Lines-Funktion: Differentialzeit	0.0
		Tah 7 r

NB: Alle Defaultwerte des Fast-Commissioning-Verfahrens können zur Optimierung des Gesamtsystembetriebs angepasst werden. Es empfiehlt sich, jeweils nur einen Parameter zu ändern und die Auswirkungen der Änderung für mindestens 10 Minuten zu beobachten.

7.5 Regelung der MPXPRO/Ultracella-Geräte

Nach der Verbindung der MPXPRO-Geräte mit Hecu CO2 sind die Regelparameter Folgende (Fenster Eac01, Eac02, Eac03).







Regelung des elektronischen Ventils

Die Überhitzungsregelfunktion berechnet die Ventilposition auf der Grundlage des Überhitzungsmesswertes und des entsprechenden Sollwertes. Die PID-Regelung (Proportional-, Integral-, Differentialregelung) ist die Summe von drei Wirkungen:

Proportionalwirkung (P), gekennzeichnet durch den Proportionalfaktor K. Die Proportionalwirkung öffnet oder schließt das Ventil um K Stufen jedesmal, wenn die Überhitzung um 1 °C steigt oder sinkt. Je größer der Proportionalfaktor K also ist, desto höher ist die Ansprechgeschwindigkeit des Ventils auf Überhitzungsänderungen. Die Proportionalwirkung ist grundlegend, da sie die Reaktionsgeschwindigkeit des Ventils allgemein beeinflusst.

Sie berücksichtigt allerdings nur die Änderungen der Überhitzung, nicht die Änderungen des Sollwertes. Ändert sich der Überhitzungswert nicht stark, bleibt das Ventil fast stationär, und der Überhitzungssollwert wird vielleicht nicht erreicht.

Integralwirkung (I), gekennzeichnet durch die Integralzeit Ti (Sek.). Die Integralwirkung ist an die Zeit gebunden und bewegt das Ventil in Abhängigkeit des Abstandes des Überhitzungswertes vom Sollwert. Je größer der Abstand, desto intensiver die Integralwirkung; je kleiner der Wert der Integralzeit (Ti), desto energischer die Wirkung. Die Integralwirkung ist nötig, damit der Überhitzungswert den Sollwert erreichen kann

Differentialwirkung (D), gekennzeichnet durch die Differentialzeit Td (Sek.)

Die Differentialwirkung ist an die Änderungsgeschwindigkeit der Überhitzung gebunden, d. h. an den Ist-Gradienten der Überhitzungsänderung. Sie wirkt brüsken Überhitzungsänderungen entgegen. Die Wirkung ist umso größer, je höher die Td-Werte sind.

Wahl des Überhitzungssollwertes und der Regelparameter

Der Überhitzungssollwert sollte auf der Grundlage der Projektspezifikationen des geregelten Gerätes gewählt werden. Allerdings kann er auf der Grundlage der reellen Systembedingungen jederzeit geändert werden. Ein niedriger Sollwert garantiert eine höhere Effizienz des Verdampfers; eine niedrige Lufttemperatur ist einfacher zu erreichen. Er kann jedoch Systemunstabilitäten, breitere Überhitzungsschwankungen und Kältemittelrückflüsse zum Verdampfer hervorrufen.

Ein hoher Sollwert garantiert eine höhere Systemstabilität und mindere Überhitzungsschwankungen, allerdings auf Kosten der Verdampfereffizienz; außerdem könnte der Luftsollwert nicht erreicht werden.

Für die Regelparameter können die nachstehenden Angaben als Richtwerte verwendet werden:

Proportionalfaktor (von 3 bis 30)

Die Erhöhung des Proportionalfaktors K steigert die Reaktionsgeschwindigkeit des Ventils; dies empfiehlt sich bei einem besonders gestörten System oder zur Beschleunigung der Überhitzungsregelung. Ein Wert über 20 kann Schwankungen und Unstabilitäten hervorrufen.

Integralzeit (von 40 bis 400 Sek.)

Die Erhöhung der Integralzeit Ti verbessert die Stabilität, macht das Ventil bei der Erreichung des Überhitzungssollwertes aber langsamer. Ein Wert unter 40 Sekunden könnte Schwankungen und Unstabilitäten hervorrufen. Ist das System bereits gestört, werden hohe Werte (über 150 Sekunden) empfohlen, um zusätzliche Störungen zu vermeiden.

Differentialzeit (von 0 bis 10 Sek.)

Die Erhöhung der Differentialzeit Td verbessert die Reaktionsgeschwindigkeit des Ventils, vor allem in gestörten Systemen, und vermindert Überhitzungsschwankungen. Ein Wert über 20 Sekunden kann eine übermäßige Reaktionsgeschwindigkeit und somit Schwankungen verursachen.

Smooth-Lines-Funktion

Die Smooth-Lines-Funktion lässt die Verdampferleistung auf der Grundlage der reellen Kälteanforderung optimieren und ermöglicht somit eine effizientere und stabilere Regelung der Kühlstelle. Diese Funktion beseitigt komplett die traditionelle EIN/AUS-Regelung, regelt die interne Temperatur ausschließlich mit dem elektronischen Ventil und steuert den Überhitzungssollwert anhand einer akkuraten PI-Regelung auf der Grundlage der effektiven Regeltemperatur an.

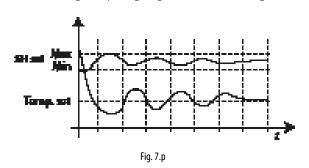
CAREL

Hauptmerkmale:

- Der Überhitzungssollwert für die Ansteuerung des elektronischen Ventils variiert zwischen einem Minimum (traditioneller Sollwert P3) und Maximum (P3+PHS: max. Offset-Wert) anhand einer (voreingestellten) Pl-Regelung auf der Grundlage der Regeltemperatur und ihres effektiven Abstandes vom entsprechenden Sollwert St.
- Die Temperatur innerhalb der Kühlstelle kann etwas unter den Sollwert St sinken. Dabei wird die Regelung nicht gestoppt, sondern nur das elektronische Ventil geschlossen.
- Die Temperaturregelung (und somit das Magnetventilrelais) bleibt immer aktiv; einzig das elektronische Ventil stoppt den Kältemittelfluss im Verdampfer.
- Benutzerfreundlichkeit, weil das Gerät die Regelung automatisch an den Betrieb anpasst, ohne dass besondere Parametereinstellungen erforderlich sind.

Die wichtigsten Auswirkungen sind:

- Beseitigung der Temperatur- und Überhitzungsschwankung aufgrund des Erreichens des Sollwertes
- Stabile Temperatur- und Überhitzungsregelung
- Maximierte Energieeinsparung aufgrund der Stabilisierung der Last

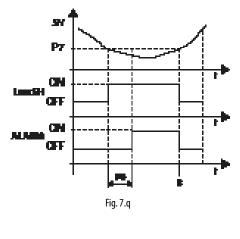


Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
PSM	Smooth Lines - Aktivierung der Funktion	0	0	1	
PLt	Smooth-Lines-Funktion - Ausschalt-Offset	2.0	0.0	10.0	°C/°F
	für Regelung unter Sollwert				
PHS	Smooth-Lines-Funktion - Max. Überhit-	15.0	0.0	50.0	K
	zungs-Offset				

Schutzfunktion LowSH (niedrige Überhitzung)

Um zu vermeiden, dass zu niedrige Überhitzungswerte Kältemittelrückflüsse zum Verdichter oder starke Systemunstabilitäten (Schwankungen) verursachen, kann eine Schwelle für niedrige Überhitzung eingestellt werden, unterhalb welcher eine Schutzfunktion auslöst. Sobald die Überhitzung unter die Schwelle sinkt, tritt das System in den Zustand der niedrigen Überhitzung ein und aktiviert eine Integralregelung, die zur normalen Regelung hinzukommt, um das elektronische Ventil schneller zu schließen. Praktisch erhöht sich die "Reaktionsintensität" des Systems. Bleibt das Gerät für eine bestimmte Zeit im Zustand der niedrigen Überhitzung, löst es automatisch einen Alarm für niedrige Überhitzung aus und zeigt auf dem Display die Meldung 'LSH' an. Die Meldung der niedrigen Überhitzung wird automatisch resettiert, sobald die Bedingungen nicht mehr bestehen oder die Regelung stoppt (Stand-by). Bei der Aktivierung des Zustandes der niedrigen Überhitzung kann das eventuelle Magnetventil zwangsgeschlossen werden (Parameter P10).

Par.	Beschreibung	Def.	Min.	Max.	ME
P7	LowSH: Schwelle für niedrige Überhitzung	7.0	-10.0	P3	K
P8	LowSH: Integralzeit	15.0	0.0	240.0	S
	0 = Funktion deaktiviert				
P9	LowSH: Alarmverzögerung	600	0	999	S
	0 = Alarm deaktiviert				
					Tab. 7.s



Legende

SH	Überhitzung	P7	Schutzschwelle LowSH
LowSH	Schutz gegen niedrige Überhitzung	P9	Alarmverzögerung
AI ARM	Alarm	t	7eit



8. MELDUNGEN UND ALARME

Das Alarmmanagement von Hecu CO2 umfasst Alarme im Zusammenhang mit dem Zustand der digitalen Eingänge sowie Anlagenbetriebsalarme. In das Alarmmanagement sind einbezogen:

- die Aktionen an den Vorrichtungen, falls erforderlich;
- die Ausgangsrelais (ein globales Relais und zwei Relais mit verschiedenen Prioritäten, falls konfiguriert);
- die rote LED des Terminals und der Summer, falls vorhanden;
- die Art des Resets (automatisch, manuell, halbautomatisch);
- · die eventuelle Alarmverzögerung.

Alle Alarme und die entsprechenden Informationen sind in der Alarmtabelle aufgelistet.

8.1 Alarmmanagement

Alle Alarme verhalten sich wie folgt:

- Beim Auslösen eines Alarms blinkt die rote LED und wird der Summer aktiviert (falls vorhanden). Die Ausgangsrelais für den globalen Alarm und die eventellen Alarme mit Prioriät werden aktiviert (falls konfiguriert).
- Beim Drücken der Alarmtaste leuchtet die rote LED, der Summer wird ausgeschaltet und das Alarmfenster wird eingeblendet.
- Durch erneutes Drücken der Alarmtaste 🕏 für mindestens 3 Sekunden werden die Alarme manuell resettiert. Die Alarme werden ausgeblendet, sobald sie nicht mehr aktiv sind (bleiben aber im Alarmlog erhalten).

Priorität

Für einige Alarme kann das Alarmausgangsrelais mit zwei Prioritäten konfiguriert werden:

- R1: schwerer Alarm
- R2: normaler Alarm

Die entsprechenden Relais werden nach ihrer Konfiguration beim Auftreten eines Alarms mit der jeweiligen Priorität aktiviert. Für andere Alarme ist die Priorität fix und standardmäßig einem der beiden Relais zugewiesen.

Alarmreset

Die Alarme können manuell, automatisch oder halbautomatisch resettiert werden:

- Manuell: Das Reset erfolgt durch zweifaches Drücken der Alarmtaste
 Beim ersten Druck wird das entsprechende Alarmfenster visualisiert und wird der Summer abgestellt; beim zweiten Druck (lang, für mindestens 3 Sekunden) wird der Alarm gelöscht (er bleibt im Alarmlog erhalten). Sollte der Alarm noch aktiv sein, hat das Reset keine Wirkung, und der Alarm wird erneut gemeldet.
- Automatisch: Sobald die Alarmbedingung nicht mehr besteht, wird der Alarm automatisch resettiert; die LED leuchtet fix auf und das Fenster bleibt sichtbar, bis die Alarmtaste mit einem langen Druck gedrückt wird; der Alarm bleibt im Alarmlog erhalten.
- Halbautomatisch: Das Reset erfolgt automatisch bis zu einer einstellbaren Anzahl von Meldungen, die innerhalb eines bestimmten Zeitraumes ausgelöst werden. Nach Erreichen dieser Höchstzahl müssen die Meldungen manuell resettiert werden.

Im Fall von manuell resettierbaren Alarmen werden die Alarmfunktionen so lange nicht wieder aktiviert, bis das Reset ausgeführt wurde. Im Falle des automatischen Resets werden die Funktionen wieder aktiviert, sobald die Alarmbedingung nicht mehr besteht.

Alarmlog

Der Alarmlog ist erreichbar:

- über den Hauptmenüzweig H.a;
- durch Drücken der Alarmtaste und anschließend der Enter-Taste
 , wenn keine aktiven Alarme vorliegen;
- durch Drücken der Enter-Taste nach dem Ablaufen aller Alarme.

Die Alarmlog-Fenster zeigen Folgendes an:

- 1. Reihenfolge der Auslösung (Alarm Nr. 1 ist der älteste Alarm)
- 2. Datum und Uhrzeit des ausgelösten Alarms
- 3. Kurze Beschreibung
- 4. Werte der wichtigsten Größen beim Auslösen des Alarms (Saugdruck und Verflüssigungsdruck)

NB: Es werden maximal 50 Alarme aufgezeichnet. Nach Überschreiten dieses Grenzwertes werden die ältesten Alarme von den neuen überschrieben.

8.2 Verdichteralarme

Für die Verdichter kann die Anzahl der Alarme pro Verdichter in der Konfigurationsphase mit dem Wizard oder im Hauptmenüzweig C.a.e gewählt werden.



Fig. 8.a

Nach der Wahl der Anzahl der Alarme (max. 2) können jedem Alarm eine Beschreibung (Wahl zwischen den in der Tabelle vorhandenen Beschreibungen), das Ausgangsrelais, die Art des Resets, die Verzögerung und die Priorität zugewiesen werden. Die Wirkung des Alarms auf die Verdichter ist vorgegeben, das heißt, der Verdichter wird gestoppt (außer bei der Ölwarnung).

Mögliche Beschreibungen für Verdichteralarme

Alternativ- oder Scroll-Verdichter
Allgemein
Überlast
Hochdruck
Niederdruck
Öl
Tab. 8.a

Ein Wahlfenster für die Alarmbeschreibung ist in der Abbildung dargestellt:

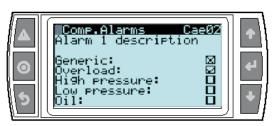


Fig. 8.b



Nach der Wahl der Beschreibung "Allgemein" kann keine weitere Beschreibung mehr gewählt werden. Die Beschreibungen gliedern sich in die Gruppen:

- Allgemein
- Andere (Überlast, Öl, Hochdruck, Niederdruck)

Nach der Wahl einer Gruppenbeschreibung kann für den Alarm nicht mehr die Beschreibung einer anderen Gruppe verwendet werden. Beispiel: Es kann nur "Allgemein" gewählt werden, oder "Überlast" + "Öl". Für jeden Alarm wird ein Alarmfenster angezeigt. Es enthält alle dem Alarm zugewiesenen Beschreibungen.

In Abhängigkeit der Anzahl der gewählten Alarme entsprechen die Default-Beschreibungen jenen in der Tabelle.

Default-Beschreibungen in Abhängigkeit der Anzahl der Alarme

Anzahl der Alarme	Beschreibung
1	Allgemein
2	Überlast
	Hochdruck-Niederdruck
3	Überlast
	Hochdruck-Niederdruck
	Öl
4	Überlast
	Hochdruck
	Niederdruck
	Öl

Tab. 8.b

NB: Im Falle des Ölalarms ist ein spezielles Alarmmanagement möglich. Diesem Management zufolge kann der Alarm als Ölstand interpretiert werden. Beim Auftreten des Alarms wird für eine einstellbare Zeit lang versucht, den Ölstand aufzufüllen, bevor der Alarm gemeldet und der Verdichter gesperrt werden.

Sollte ein Regelvorrichtung für die Verdichter vorhanden sein, sind weitere Alarme vorgesehen:

- Warnung für Verdichterinverter für die gesamte Saugleitung (im Falle des Inverters)
- · Alarme für Ölwannentemperatur, hohe Druckgastemperatur.

8.3 Druckalarme

Hecu CO2 verwaltet die von Druckschaltern oder Fühlern stammenden Druckalarme nach folgendem Schema.

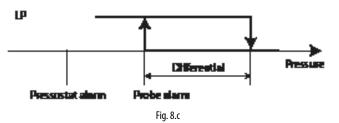
Alarme über Druckschalter:

- niedriger Saugdruck
- hoher Verflüssigungsdruck

Alarme über Fühler:

- · niedriger Saugdruck
- · hoher Saugdruck
- · niedriger Verflüssigungsdruck
- · hoher Verflüssigungsdruck

Ein Beispiel für die Niederdruckalarme ist in der Abbildung dargestellt:



Druckalarme über Druckschalter

Die Parameter für diese Alarme können im Hauptmenüzweig G.c.a/G.c.b eingestellt werden.

Niedriger Saugdruck über Druckschalter

Der Alarm für niedrigen Saugdruck über Druckschalter schaltet alle Verdichter ohne Einhaltung der Schutzzeiten aus. Sobald der als Niederdruckschalter konfigurierte digitale Eingang aktiviert wird, werden alle Verdichter der betroffenen Leitung unmittelbar ausgeschaltet.

Das Reset dieses Alarms ist halbautomatisch; es können auch die Bewertungszeit und die im eingestellten Zeitraum zulässigen Auslösungen eingestellt werden. Werden in dieser Zeit mehr Alarme als zulässig ausgelöst, wird das Reset zu einem manuellen Reset.

Es kann auch eine Verzögerung eingestellt werden, nach deren Verstreichen der Alarm beim Start und beim Regelbetrieb ausgelöst wird. Die Verzögerung beim Start findet nur auf den Start des Steuergerätes Anwendung, nicht auf den Start der Verdichter.

Hoher Verflüssigungsdruck über Druckschalter

Der Alarm für hohen Verflüssungsdruck über Druckschalter bewirkt, dass alle Verdichter ohne Einhaltung der Schutzzeiten ausgeschaltet werden und die Ventilatoren auf Höchstleistung erzwungen werden. Sobald der als Hochdruckschalter konfigurierte digitale Eingang aktiviert wird, werden alle Verdichter der betroffenen Leitung unmittelbar ausgeschaltet, und die Ventilatoren werden auf Höchstleistung geschaltet.

Das Reset dieses Alarms kann manuell oder automatisch sein (benutzerdefinierte Einstellungen).

Es kann eine Verzögerung eingestellt werden, nach welcher der Alarm ausgelöst wird.

Druckalarme über Fühler

Die Parameter für diese Alarme können im Hauptmenüzweig C.a.e für den Saugdruck und D.a.e für den Verflüssigungsdruck eingestellt werden.

Für diesen Alarm ist das Reset automatisch. Es können die Aktivierungsschwelle und die Aktivierungsschaltdifferenz plus die Art der Schwelle (absolut oder bezogen auf den Regelsollwert) eingestellt werden. In der Abbildung ist ein Einstellungsbeispiel einer auf den Sollwert bezogenen Schwelle dargestellt.

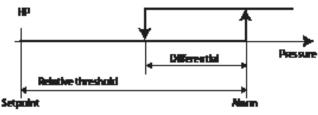


Fig. 8.d

NB: Im Falle der Temperaturregelung werden die Alarme über Fühler in Temperaturwerten (auch bei vorhandenen Druckfühlern) verwaltet.

Die Wirkungen der verschiedenen Druckalarme über Fühler sind in der Folge beschrieben.

Niedriger Saugdruck über Fühler

Der Alarm für niedrigen Saugdruck über Fühler bewirkt, dass alle Verdichter ohne Einhaltung der Schutzzeiten ausgeschaltet werden.

Hoher Saugdruck über Fühler

Der Alarm für hohen Saugdruck über Fühler bewirkt, dass alle Verdichter eingeschaltet werden, ohne die Regelungszeiten einzuhalten. Die Verdichterschutzzeiten werden dennoch beachtet.

Niedriger Verflüssigungsdruck über Fühler

Der Alarm für niedrigen Verflüssigungsdruck über Fühler bewirkt, dass alle Ventilatoren ohne Einhaltung der Schutzzeiten ausgeschaltet werden.

Hoher Verflüssigungsdruck über Fühler

Der Alarm für hohen Verflüssigungsdruck über Fühler bewirkt, dass alle Ventilatoren eingeschaltet und alle Verdichter ohne Einhaltung der Schutzzeiten ausgeschaltet werden.



8.4 Alarm für Flüssigkeitsrückschlagsicherung MPX-Ventil

Bei Alarmen, die den Verdichter ausschalten, werden - bei aktivierter Flüssigkeitsrückschlagsicherung ("anti liquid return MPX valve") - die Verdampferventile zwangsgeschlossen. Diese Funktion kann im **Fenster Cag65** aktiviert werden.

Im Falle des Alarms des Niederdruckschalters werden die Ventile nicht zwangsgeschlossen, damit das System neustarten kann.

8.5 Hochdruckprevent

Hecu CO2 verwaltet das Prevent für hohen Druckgasdruck mittels:

• Zwangsschaltung des Verdichters und der Ventilatoren.

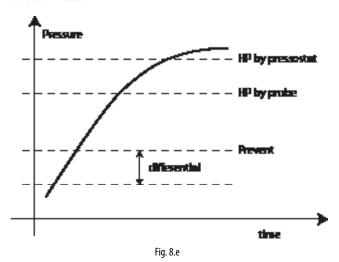
Prevent mittels Zwangsschaltung des Verdichters und der Ventilatoren

Die Parameter dieser Funktion können im Hauptmenüzweig G.b.a/G.b.b eingestellt werden.

Dieses Prevent bewirkt, dass alle Ventilatoren auf Höchstleistung eingeschaltet werden und der BLDC-Verdichter auf Mindestgeschwindigkeit zwangsgeschaltet wird.

Es können eine Aktivierungsschwelle (immer absolut) und die Deaktivierungsschaltdifferenz eingestellt werden.

Außerdem können die Bewertungszeit und die Anzahl der in der eingestellten Zeit zulässigen Auslösungen eingestellt werden. Werden mehr Prevents ausgelöst als eingestellt sind, wird das Reset zum manuellen Reset.



8.6 Alarme der MPXPRO/Ultracella-Geräte

Die Alarme der MPXPRO- und/oder Ultracella-Geräte werden an die Bedienoberfläche von Hecu CO2 weitergeleitet. Diese überträgt sie an das Überwachungssystem für das Management/die Speicherung.





8.7 Alarmtabelle

Alarmcode	Display-Anzeigen	Reset	Verzögerung	Alarmrelais	Aktion
ALU02	Regulation probe(s) missing	Automatic	Not present	Not present	Shutdown unit
ALA01	Discharge temperature probe broken or disconnected	Automatic	60 s	R2	Related functions disabled
ALA02	Condenser pressure probe broken or disconnected	Automatic	60 s	R1	Related functions disabled
ALA03	External temperature probe broken or disconnected	Automatic	60 s	R2	Related functions disabled
ALA24	Suction pressure probe broken or disconnected	Automatic	60 s	R1	Related functions disabled
ALA25	Suction temperature probe broken or disconnected	Automatic	60 s	R2	Related functions disabled
ALA26	Room temperature probe broken or disconnected	Automatic	60 s	R2	Related functions disabled
ALA31	Condenser pressure backup probe broken or disconnected	Automatic	60 s	R2	Related functions disabled
ALA33	Suction pressure backup probe broken or disconnected	Automatic	60 s	R2	Related functions disabled
ALA46	Vapor injection pressure probe broken or disconnected	Automatic	60 s	R1	Related functions disabled
ALA47	Vapor injection temperature probe broken or disconnected	Automatic	60 s	R1	Related functions disabled
ALB01	Low common suction pressure by pressostat Num.autom.reset: / in min	Semiautomatic	Config.	R1	Shutdown compressors
ALB02	High common condensing pressure by pressostat	Man./Autom.	Config.	R1	Shutdown compressors
ALB03	Low condenser pressure alarm	Automatic	Settable	R1	Fan forcing at 0%
ALB04	High condenser pressure alarm	Automatic	Settable	R1	Fan forcing at 100% (5 min.) and shutdown compressor
ALB07	Fans common overload	Automatic	Config.	Config.	-
ALB15	High suction pressure alarm	Automatic	Config.	R1	-
ALB16	Low suction pressure alarm	Automatic	Config.	R1	-
ALB22	Oil sensor level broken or disconnected	Manual	Config.	R1	Shutdown compressor
ALC01	Alarm 1 compressor 1:	Man./Autom.	Config.	Config.	Shutdown compressor
ALC02	Alarm 2 compressor 1:	Man./Autom.	Config.	Config.	Shutdown compressor
ALC05	Alarm comp. backup	Man./Autom.	Config.	Config.	Shutdown compressor
ALG01	Clock board error	Automatic	-	R2	Related functions disabled
ALG02	Extended memory error	Automatic	-	R2	Related functions disabled
ALT01	Compressors working hours	Manual	-	Not present	-
ALT15	Low superheat alarm	Settable	Settable	R1	Shutdown compressors
ALT19	DSH Low Liquid flowback	Settable	Settable	R1	Shutdown compressors
ALW05	Warning Fans inverter	Automatic	Not present	Not present	-
ALW10	Warning Low superheat	Automatic	Not present	Not present	=
ALW16	Warning Invalid activation of oil level inputs, check the connections	Automatic	=	R2	-
ALW15	Warning One error occoured during auto-configur.	Automatic	Not present	Not present	-
ALW24	Power+ n° Device Offline	Semiautomatic	2 s	R1	Shutdown compressors
ALW25	Power+ n°	Semiautomatic	Not present	R1	Shutdown compressors
ALW26	Compressor start failure (tempt.: / max.:)	Semiautomatic	Not present	R1	-
ALW27	Envelope alarm Zone:	Semiautomatic	Not present	R1	Shutdown compressors
ALW28	High discharge gas temperature	Automatic	10 s	R1	-
ALW29	Low pressure differential (insuff. lubrication)	Automatic	Settable	R1	-
ALW30	Inverter model not compatible (Power+ only allowed)	Automatic	Not present	R1	-
ALW38	Low oil level fault	Manual	Settable	R1	Shutdown compressors
ALW39	High oil level fault	Manual	Settable	R1	Shutdown compressors
ALA04	General function probe A in board 1 broken or disconnected	Automatic	60 s	R2	Related functions disabled
ALA05	General function probe B in board 1 broken or disconnected	Automatic	60 s	R2	Related functions disabled
ALA06	General function probe C in board 1 broken or disconnected	Automatic	60 s	R2	Related functions disabled
ALA07	General function probe D in board 1 broken or disconnected	Automatic	60 s	R2	Related functions disabled
ALA08	General function probe E in board 1 broken or disconnected	Automatic	60 s	R2	Related functions disabled
ALG11	High thermostat alarms Function:1-5	Man./Autom.	Config.	Config.	-
ALG15	Low thermostat alarms Function:1-5	Man./Autom.	Config.	Config.	=
ALG19	High modulating alarms Function:6-7	Man./Autom.	Config.	Config.	-
ALG23	Low modulating alarms Function:6-7	Man./Autom.	Config.	Config.	-
ALG27	Generic normal alarms Function:8-9	Man./Autom.	Config.	Config.	-
ALG28	Generic serious alarms Function:8-9	Man./Autom.	Config.	Config.	-
ALW40-53-66-79-92	Store number: !! OFFLINE !!	-	Not present	R2	2
ALW41-54-67-80-93	Store number: Low temperature alarm [Generic Probe 1]				PRO; +0300083IT Ultracella)
ALW42-55-68-81-94	Store number: High temperature alarm [Generic Probe 1]				PRO; +0300083IT Ultracella)
ALW43-56-69-82-95	Store number: Low temperature alarm [Generic Probe 2]	 			PRO; +0300083IT Ultracella)
ALW44-57-70-83-96	Store number: High temperature alarm [Generic Probe 2]				PRO; +0300083IT Ultracella)
ALW45-58-71-84-97	Store number: Defrost timeout				PRO; +0300083IT Ultracella)
	Store number: Low superheat alarm				PRO; +0300083IT Ultracella)
ALW46-59-72-85-98		10-1	efer to manuals: -	+0300055IT MPX	PRO; +0300083IT Ultracella)
ALW46-59-72-85-98 ALW47-60-73-86-99	Store number: Low suction temp.alarm				
ALW46-59-72-85-98 ALW47-60-73-86-99 ALW48-61-74-87-ALZ00	Store number: Low suction temp.alarm Store number: MOP alarm	Only visualization (r	efer to manuals: -	+0300055IT MPX	PRO; +0300083IT Ultracella)
ALW46-59-72-85-98 ALW47-60-73-86-99 ALW48-61-74-87-ALZ00 ALW49-62-75-88-ALZ01	Store number: Low suction temp.alarm Store number: MOP alarm Store number: LOP alarm	Only visualization (r Only visualization (r	efer to manuals: - efer to manuals: -	+0300055IT MPX +0300055IT MPX	PRO; +0300083IT Ultracella)
ALW46-59-72-85-98 ALW47-60-73-86-99 ALW48-61-74-87-ALZ00 ALW49-62-75-88-ALZ01 ALW50-63-76-89-ALZ02	Store number: Low suction temp.alarm Store number: MOP alarm Store number: LOP alarm Store number: Stepper driver communication error	Only visualization (r Only visualization (r Only visualization (r	efer to manuals: - efer to manuals: - efer to manuals: -	+0300055IT MPX +0300055IT MPX +0300055IT MPX	PRO; +0300083IT Ultracella) PRO; +0300083IT Ultracella)
ALW46-59-72-85-98 ALW47-60-73-86-99 ALW48-61-74-87-ALZ00 ALW49-62-75-88-ALZ01 ALW50-63-76-89-ALZ02 ALW51-64-77-90-ALZ03	Store number: Low suction temp.alarm Store number: MOP alarm Store number: LOP alarm	Only visualization (r Only visualization (r Only visualization (r	efer to manuals: - refer to manuals: - refer to manuals: - refer to manuals: -	+0300055IT MPX +0300055IT MPX +0300055IT MPX +0300055IT MPX	PRO; +0300083IT Ultracella) PRO; +0300083IT Ultracella) PRO; +0300083IT Ultracella)

Tab. 8.c





SOFTWARE-AKTUALISIERUNG

Software-Aktualisierung (Upload)

Für die Aktualisierung und das Upload der Firmware und der gespeicherten Daten der pCO-Steuergeräte sind folgende Vorrichtungen verfügbar:

- SmartKey-Programmierstick;
- pCO Manager-Programm, auf Rechner installierbar.

SmartKey

Der SmartKey PCOS00AKY0 ist ein elektronisches Gerät für die Programmierung und Wartung der Steuergeräte der pCO sistema-Bandbreite. PCOS00AKY0 vereinfacht die Datenübertragung zwischen den installierten Steuergeräten und einem Rechner. Er nutzt den großen Flash-Speicher zur Aufzeichnung von Software-Applikationen, Bios und Variablenlogs. Der Anschluss an das pCO-Steuergerät erfolgt direkt über den Telefonstecker mit dem im Lieferumfang enthaltenen Kabel. Zur Datenübertragung an einen Rechner muss der USB-Adapter PCOS00AKC0 verwendet werden. Die Spannungsversorgungsquelle ist entweder der USB-Anschluss des Rechners oder das Steuergerät selbst: Es ist kein externes Netzteil nötig.

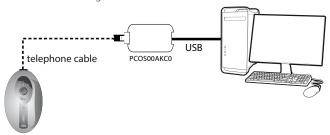
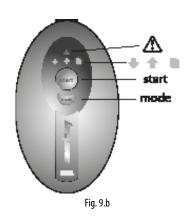


Fig. 9.a

Für das Verfahren siehe Absatz 9.1.

Anleitung



Programmierung des SmartKey über den Rechner

Die verschiedenen Funktionsweisen sind in der nachstehenden Tabelle beschrieben und können im Rechnerprogramm konfiguriert werden. Mit demselben Programm kann die Software auf den SmartKey geladen werden oder können die vom Steuergerät aufgezeichneten Daten auf die Festplatte übertragen werden.

<u>Typ</u> B	Funktion	Mode-Taste
В	Software-Update von Smart Key auf pCO	Deaktiviert
	(Bios, Anwendungsprogramm, Parameter,	
)	
C*	Software-Kopie von pCO auf pCO (Bios,	Umschaltung des SmartKey
	Anwendungsprogramm, Parameter,)	vom Schreibmodus auf
		Lesemodus
D	Lesen der Variablenlogs	Deaktiviert
Е	Lesen der Variablenlogs und der	Deaktiviert
	pCO-Software (Bios, Anwendungspro-	
	gramm, Parameter,)	
F	Lesen der Variablenlogs	Deaktiviert
G	Kopie von pCO auf pCO und Lesen der	Umschalten des SoftKey auf
	Variablenlogs	Schreibmodus, Lesemodus
		und Lesen der Variablenlogs

^{*:} Werkseinstellung

Tab. 9.d

Der SmartKey wird im Werk auf den Lese-/Schreibmodus (Typ C) programmiert. Er ist unmittelbar für die Software-Kopie von einem Steuergerät auf ein anderes verwendbar. Wird der SmartKey an den PC angeschlossen, haben die Icons folgende Bedeutung:

	Blinkend	Warten auf die Verbindung mit dem Rechner
- 4 +	Abwechselnd	Während der Verbindung mit dem Rechner:
	blinkend	Datenübertragung läuft

Der SmartKey ist kompatibel mit der Software ab der Bios-Version 3.43 und ab der Boot-Version 3.01. Für detaillierte Informationen zur Programmierung des SmartKey siehe das technische Handbuch des pCO Manager-Programms.

Verwendung in Verbindung mit den programmierbaren pCO/μPC-Steuergeräten

Das pCO-Steuergerät ausschalten. Jedes an das pLAN angebundene Peripheriegerät entfernen und den SmartKey an den Telefonstecker des Steuergerätes anschließen. Beim Neustart leuchten für einige Sekunden alle Icons auf. Der Summer piepst. Einige Sekunden abwarten, bis der SmartKey betriebsbereit ist. In dieser Wartephase blinken die Icons . Nach Abschluss der Phase betritt das Steuergerät den Programmiermodus. Die Start-Taste leuchtet. Sie kann für den Beginn der Datenübertragung gedrückt werden.



Achtung:

- Im Falle des SmartKey vom Typ B, C oder G (im Schreibmodus) wird beim Drücken der Start-Taste die im pCO geladene Software unmittelbar gelöscht.
- Der Smart Keydarfwährende in es Schreibvorganges nicht abgenommen werden. Dadurch würde die Übertragungsdatei verloren gehen und könnte der zugehörige Speicherplatz nicht wiederhergestellt werden. Für die Wiederherstellung der ursprünglichen Kapazität müssen alle Dateien gelöscht werden. Im Falle des SmartKey vom Typ C oder G genügt es, das Anwendungsprogramm erneut einzulesen.

Bedeutung der Tasten/Icons

4.1	<u>Blinkend:</u> Der SmartKey baut die Verbindung mit pCO auf. In dieser Phase (die einige Sekunden dauern kann) ist die Start-Taste deaktiviert.				
start Blinkend: Der SmartKey hat das pCO-Steuergerät erkannt und					
	prüft die Zugriffsrechte.				
	Stabil leuchtend: Beim Drücken der Start-Taste startet der Soft-				
start+	ware-Schreibvorgang auf das pCO-Steuergerät.				
	Stabil leuchtend: Beim Drücken der Start-Taste startet der Software-Le-				
start+	sevorgang vom pCO-Steuergerät.				
The state of the s	Stabil leuchtend: Beim Drücken der Start-Taste startet das Lesen der				
start+ Variablenlogs vom pCO-Steuergerät.					
	Stabil leuchtend: Für den SmartKey vom Typ C oder G wird beim Drü-				
mode	cken der Mode-Taste für 1 Sekunde lang vom Lesemodus auf den				
Schreibmodus umgeschaltet.					

Tab. 9.e

Im Falle des Typs C oder G die Mode-Taste für 1 s drücken. Es erfolgt die Umschaltung vom Lesemodus auf das Lesen der Variablenlogs (nur G) oder auf den Schreibmodus. Die Icons - (Schreiben auf pCO), - (Lesen von pCO), (Lesen der Variablenlogs) zeigen den gewählten Status an. Ist der SmartKey nicht vom Typ C oder G, ist die Mode-Taste deaktiviert und ausgeschaltet. Die Start-Taste startet den Lese- oder Schreibvorgang. Der Vorgang wird durch das blinkende Icon (do oder) proportional zum Fortschritt angezeigt. Nach Abschluss des Vorganges piepst der Summer intermittierend für 2 s. Beim nächsten Drücken der Start-Taste ertönt der Summer erneut, ohne den Befehl erneut auszuführen. Um den Vorgang zu wiederholen, muss der SmartKey abgenommen und wieder angeschlossen werden. Im Fehlerfall leuchtet das Icon zusammen mit den anderen LEDs. Die folgende Tabelle enthält die Problemursachen.



Fehler vor dem Drücken der START-Taste

<u></u>	Blinkend	Verbindungsfehler: Keine Antwort von pCO oder: Firmware-Version des Smart Key nicht kompatibel
<u></u> ←mode	Stabil leuchtend	Passwortfehler
1 +mode	Blinkend	Key-Typ nicht kompatibel
1	Stabil leuchtend	Dem SmartKey fehlen eine oder mehrere Pflichtdateien (leerer Speicher; kein Parame- ter-Set für die angeschlossenes pCO-Steuer- gerät)
↑++start	Stabil leuchtend + start blinkend	Inkompatibilität zwischen der Software im SmartKey und der pCO-Hardware
↑ +-+mode	Stabil leuchtend + mode blinkend	Inkompatibilität zwischen dem Anwendungs- programm und der pCO-Hardware (Größe des Anwendungsprogramms)
<u></u>	Stabil leuchtend	Keine gespeicherten Daten im pCO vor- handen
\triangle	Stabil leuchtend	Key-Typ nicht programmiert

Tab. 9.f

Fehler nach dem Drücken der START-Taste

∧	Blinkend und	Schreibbefehl fehlgeschla-
+start+ +Summer	Summer intermittierend	gen
A	Blinkend und	Lesebefehl fehlgeschlagen
+start+ +Summer	Summer intermittierend	Lesebeletii leriigesciliageri
A	Blinkend und	Befehl für Lesen der Varia-
+start+ +Summer	Summer intermittierend	blenlogs fehlgeschlagen
↑	Stabil leuchtend + blinkend	Inkompatilität zwischen der Konfiguration der gespeicherten Daten und der pcO-Hardware (kein dedizierter Flashspeicher). Dieser Fehler beeinträchtigt nicht das Schreiben der anderen Dateien
<u></u>	Stabil leuchtend	Unzureichend Platz für das Lesen der Variablenlogs
Λ	Blinkend	Allgemeiner Fehler

Tab. 9.g

pCO Manager: Betriebsanleitung

pCO Manager ist das Programm für alle Konfigurations-, Debuggingund Wartungsfunktionen der pCO-sistema-Steuergeräte von CAREL. Es kann als eigenständiges Programm installiert werden oder in die Programmierumgebung 1tool integriert werden.

Installation von pCO Manager

Auf "http://ksa.carel.com" in der Sektion "pCO sistema" den Menüpunkt "pCO_manager" wählen. Nach der Annahme der allgemeinen Nutzungsbedingungen für die kostenlose Nutzung der Software öffnet sich ein Dialogfenster, aus dem die Datei "pCO_manager.zip" heruntergeladen werden kann. Das Programm im Rechner installieren.

Verbindung Rechner - pCO-Steuergerät

Der USB-Port des Rechners muss per Kabel an den USB/RS485-Converter angeschlossen werden. Der Converter ist per Telefonkabel an den pLAN-Port des pCO-Steuergerätes anzuschließen.

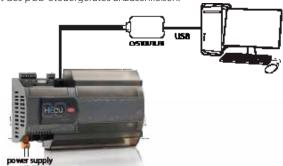


Fig. 9.c

Beim Starten des "pCO_manager"-Programms öffnet sich ein Fenster mit den Verbindungseinstellungen oben rechts. Es sind folgende Einstellungen zu tätigen:

- 1. "local connection" (lokale Verbindung);
- 2. "baud rate": Auto;
- 3. "find device": Auto (pLAN).

Für die automatische Festlegung der Portnummer den Anweisungen des Wizards folgen (bspw. COM4).

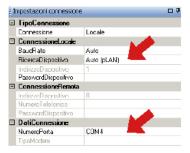


Fig. 9.d

Die Spannungsversorgung des Steuergerätes unterbrechen und wieder anschließen. Den Befehl "Connect" ausführen. Die hergestellte Verbindung wird unten links mit dem blinkenden Icon "ONLINE" angezeigt.



Fig. 9.e

Installation des Anwendungsprogramms

 Die Directory wählen, in der sich die Dateien des Anwendungsprogramms befinden; den Befehl "Upload" ausführen, um das Anwendungsprogramm in das pCO-Steuergerät zu laden.

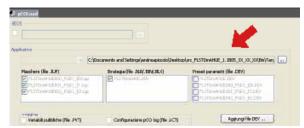


Fig. 9.f

Commissioning

Mit der Maus unten links "Commissioning" wählen.
 Es öffnet sich eine neue Arbeitsumgebung.



Fig. 9.g

 Den Befehl zur Gerätekonfiguration erteilen, um alle Variablen des Anwendungsprogramms anzuzeigen. Die Variablen können entsprechend den unten erscheinenden Kategorien gewählt werden.

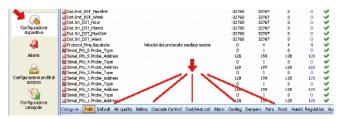


Fig. 9.h





Ändern eines Parameters

Die Parameterkategorie und anschließend den zu ändernden Parameter wählen: Der Parameter wird mit einer blauen Zeile markiert (bspw. recovery_recovery_type).

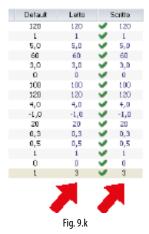


1. Mit der Maus auf die Spalte "**read**" doppelklicken. Es erscheint ein Fenster, wo der neue Parameterwert eingegeben werden kann.



Fig. 9.j

2. Den neuen Wert schreiben (bspw. 3) und mit OK bestätigen. Der neue Wert erscheint in der Spalte "written". Um einen Parameter in das pCO-Steuergerät zu schreiben, die rechte Maustaste drücken und den Befehl "write selected" erteilen. Als Bestätigung erscheint in der Spalte "written" der neue Wert.



Mit "Save" speichern, um die Projektdatei ".2cw" zu erstellen.

Commissioning: Grundkonzepte

NB: Die nachstehenden Absätze stammen aus der Online-Hilfe des "pCO Manager"-Programms. Für weitere Details wird auf die Online-Hilfe verwiesen.

Das Commissioning Tool ist eine Konfigurations- und Echtzeit-Überwachungssoftware für die Funktionskontrolle eines auf einem pCO-Steuergerät installierten Anwendungsprogramms zwecks Inbetriebnahme, Debugging und Wartung.

Mit diesem Tool können die Konfigurationsparameter eingestellt, die flüchtigen und permanenten Variablenwerte geändert, der Verlauf der wichtigsten Größen in einer Datei gespeichert, die I/O des Gerätes mittels Simulationsdateien manuell verwaltet und die Alarme des Gerätes überwacht/resettiert werden. Das Commissioning-Verfahren wird nach erfolgter Konfiguration der Arbeitsumgebung allgemein vom Projektanten vorgenommen. Das aktive 1tool-Projekt wird automatisch vom pCO Manager geladen. Der Projektant entscheidet anhand der Commissioning-Konfigurationsfunktionen, welche Variablen bei Ereignissen überwacht/aufgezeichnet/beobachtet werden sollen, ob die Variablen in Kategorien organisiert werden sollen und welche Konfigurationsparameter-Sets gewählt werden. Die für Wartungseingriffe nötigen Variablen sind für den Benutzer bereits sichtbar. Der Benutzer kann auf voreingestellte Konfigurationswerte zurückgreifen.

Supportdateien

Nach der Projektierung des Anwendungsprogramms erstellt 1tool bei der Kompilierung verschiedene Dateien; zwei davon sind für das Commissioning erforderlich:

- <NameAnwendungsprogramm>.2CF (Variablen-Descriptor)
- <NameAnwendungsprogramm>.2CD (Descriptor der Kategorien und Zugriffsprofile).

Neben diesen Dateien kann auch die Datei <NameAnwendungsprogramm>.DEV verwaltet werden, welche die vorprogrammierten Parameter-Sets des Gerätes enthält. Nach dem Abschluss des Commissioning-Verfahrens kann der Benutzer zur Konfiguration oder für Überwachungszwecke die folgenden Dateien generieren:

- <NameAnwendungsprogramm>.2CW (Deskriptor der Kategorien, Zugriffsprofile, Überwachungsgruppen);
- <DateiNameCommissioningLog>.CSV (Commissioning-Logdatei mit den während der Überwachung aufgezeichneten Variablen).

Für die Commissioning-Konfigurationsphase müssen also die folgenden Dateien zur Verfügung stehen: .2CF, 2CD und eventuell die Datei .DEV, die importiert und exportiert werden kann.

Für die Überwachung könnte neben den genannten Dateien auch die Datei .2CW mit der Definition der eigenen Arbeitsumgebung erforderlich sein. Die Commissioning-Log-Datei ist nur eine Ausgabedatei.

pCO Load: Grundkonzepte

Das pCO Load-Modul unterstützt:

- das Upload in den Flashspeicher (des Gerätes oder des in pCO installierten ProgKeyX);
- das Upload in den NAND-Speicher einiger Geräte;
- das Download der historisierten Daten, der .DEV-Datei und des P-Speichers (vom Flashspeicher);
- das Download der Dateien des NAND-Speichers, falls vorhanden.

Die mit den Flashspeichern der pCO ausgetauschten Dateien sind:

- Boot.BIN (vorbehaltendes Download, Upload aktiviert über das Menü);
- · Bios.BIN (vorbehaltenes Download);
- <NameAnwendungsprogramm>.BLB (vorbehaltenes Download);
- <NameAnwendungsprogramm>.BIN (vorbehaltenes Download);
- <NameAnwendungsprogramm>.DEV;
- <NameAnwendungsprogramm>.GRT (nur Upload, woraus die .GRP-Datei extrahiert wird);
- <NameAnwendungsprogramm>.IUP;
- <NameAnwendungsprogramm>.LCT;
- <NameAnwendungsprogramm>.PVT;
- <NamepCOlog>.BIN, <NamepCOlog>.CSV, <NamepCOlog_GRAPH>. CSV (nur falls Logs konfiguriert wurden, nur Download).

Die mit den NAND-Speichern der pCO ausgetauschten Dateien sind:

- alle Dateien, die pCO autonom in den Flashspeicher kopieren kann (siehe vorhergehende Liste);
- externe Dateien (z. B.: PDF, .doc für die Dokumentation).

LogEditor: Grundkonzepte

Der LogEditor ist das Modul für die Konfiguration der Logs der pCO-Geräte (pCO log). Die Konfiguration der pCO logs besteht in der Definition einer bestimmten Anzahl von Variablen-Sets, in denen die aufzuzeichnenden Variablen, die Aufzeichnungsmodalitäten (frequenz- oder ereignisbasiert) und die garantierten Mindestaufzeichnungen spezifiziert werden. Die Konfiguration basiert auf einer .PVT-Binärdatei (Public Variable table), die von 1tool generiert wird. Sie enthält die deskriptiven Daten der aufzeichnungsfähigen Variablen. Die Log-Gesamtkonfiguration wird in der .LCT-Binärdatei (Log Configuration Table) gespeichert, die zusammen mit der .PVT-Datei in pCO geladen wird. Die Log-Konfigurationsdaten werden immer auch in einer Datei gespeichert, die ausschließlich mit LogEditor bearbeitet werden kann: .LEF-Datei, die für eventuelle Bearbeitungen mit dem LogEditor aufbewahrt werden muss. Der LogEditor kann auch bei Gerät offline arbeiten.

Nach dem Laden der Aufzeichnungsdateien in pCO speichert pCO die protokollierten Daten in den folgenden Dateien:

- · .BIN-Datei mit allen Daten im Binärformat;
- .CSV-Datei mit denselben Daten, jedoch in einem allgemeinen Format (Werte getrennt durch Beistriche);
- *_GRAPH.CSV -Datei mit denselben Daten für grafische Darstellungen.





Anmerkungen:		
3		



CAR	EL
------------	----

Anmerkungen: _			
J			



CAREL INDUSTRIES - Headquarters

Via dell'Industria, 11 - 35020 Brugine - Padova (Italy) Tel. (+39) 049.9716611 - Fax (+39) 049.9716600 e-mail: carel@carel.com - www.carel.com

Agenzia / Agency:				